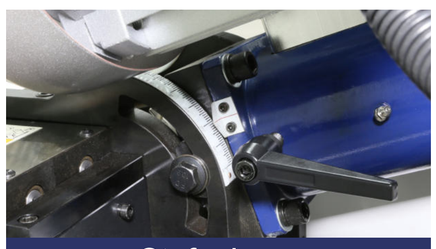
GERIMA
world of beveling

MMM 500 X

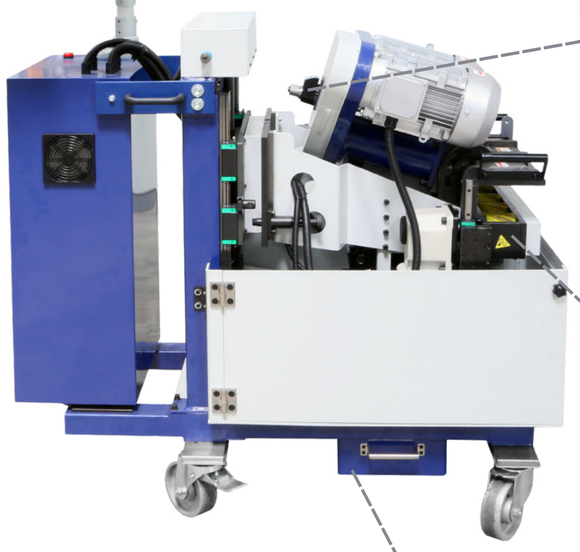
NEU! MOBILE KANTENFRÄSMASCHINE MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE

mit schwenkbarem Bedienpult

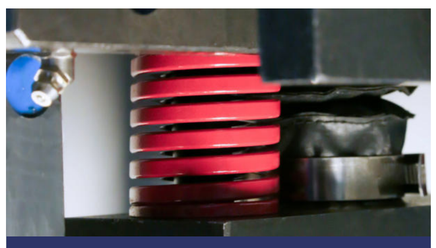
Stufenlose Zustellung



Stufenlose Winkelverstellung



Robustes Spann- und Vorschubsystem



NEU! Federtechnologie

Geschlossene Bauweise mit Spänebehälter

▶ Anwendungsgebiete

Mobile Kantenfräsmaschine zum Anarbeiten von Fasen mit Fasenbreiten bis 70 mm und einem stufenlos einstellbaren Fasenwinkel von 0° bis +/-60° an großen Werkstücken wie Platten oder Segmenten, die präzise K-, V-, X- und Y-Fasen ermöglicht. Durch ihre hohe Abtragsleistung ist die Maschine besonders geeignet für die Produktion und Serienfertigung zur Anarbeitung von Fasen mit sehr hoher Qualität sowie für optische Fasen.

▶ Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Schiffsbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

▶ Technische Daten

Fasenbreite	*bis 70 mm*
Fasenwinkel	*0° bis +/-60°*
Werkstückhöhe (H)	*6-80 mm*
min. Werkstückgröße (L x B)	*250 mm x 100 mm*
Drehzahl Frässpindel	*100-2.000 min-1*
Motorleistung Frässpindel	*2 x 3,0 kW*
Motorleistung Vorschub	*0,4 kW*
Geschwindigkeit Vorschub	*0-1,4 m / min*
Vorschubart	*4 gummierte Vorschubräder*
Bedienung	*Schwenkbares Bedienpult*
Abmessungen (B x T x H)	*1180 x 690 x 1500 mm*
Gewicht	*ca. 512 kg*
Spannung	*3x380-480 VAC / 32A*
Frequenz	*50 / 60 Hz*

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel

GERIMA GmbH · Weimarer Straße 12 · 66606 St. Wendel Deutschland · Telefon: +49 (0) 6851 9395 100 · Fax: +49 (0) 6851 9395 121 · info@gerima.de · www.gerima.de

GERIMA

world of beveling

MMM 500 X

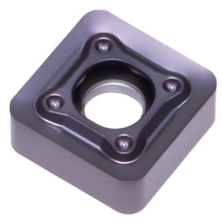
NEU! MOBILE KANTENFRÄSMASCHINE MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE

VERBRAUCHSSTOFFE

▶ Fräser

Standardmäßig wird die Maschine mit einem Fräser mit 6 Wendeschneidplatten bestückt ausgeliefert.

▶ Wendeschneidplatten für Fasen

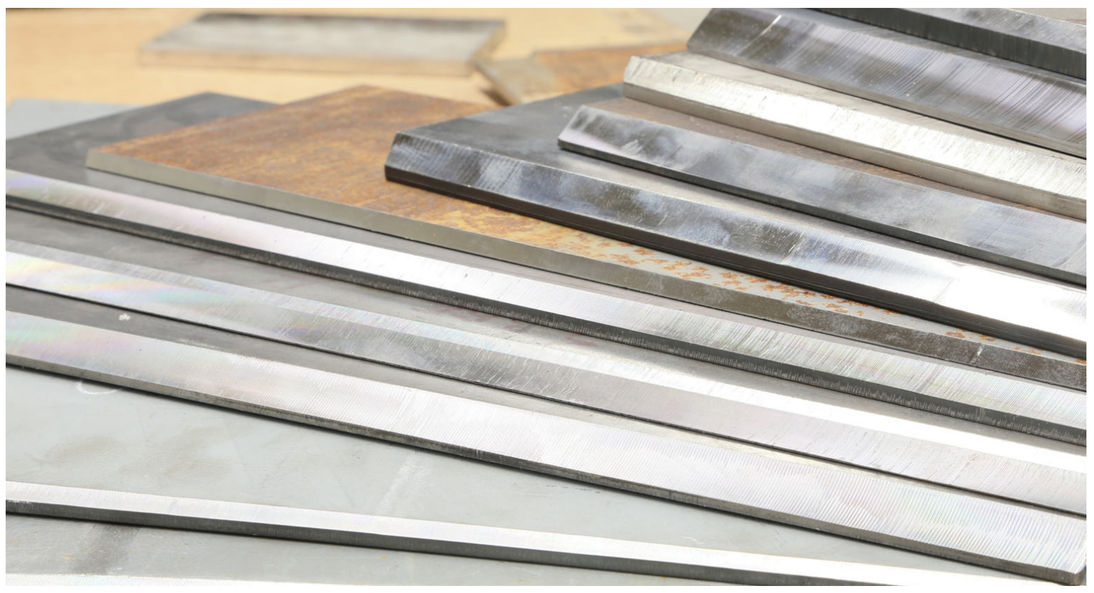


Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlicher Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

FRÄSPROZESS

Die MMM 500X überzeugt durch eine kompakte, robuste Bauweise als mobile Maschine mit integriertem Vorschub, die eine kontrollierte und gleichmäßige Fräsführung ermöglicht. Selbst bei längeren Fasen bleibt die Qualität konstant, unabhängig von Material oder Stückzahl. Der integrierte Vorschub sorgt dabei für eine gleichmäßige Bearbeitung und reproduzierbare Ergebnisse. Ergonomisches Handling und intuitive Bedienung gewährleisten eine einfache Handhabung bei minimalem Kraftaufwand.



Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851 9395 100
Fax: +49 (0) 6851 9395 121
Mail: info@gerima.de

Ihr Ansprechpartner:

BLECHPARTNER®

www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel.: 02245 2703
info@blechpartner.de