



## Kantenfräsmaschine CHP-30G

### DIE MASCHINE, DIE NACH KUNDEN WÜNSCHEN KONZIPIERT WURDE. MAXIMALE ANFASLEISTUNG FÜR HÖCHSTE PRÄZISIONSANSPRÜCHE

Eine von unseren Kunden sehr gefragte Lösung zum Anfasen: Die CHP-30G für Blechstärken zwischen 5-50 mm und Fasenanforderungen bis zu 35 mm, für alle Arten von Materialien mit bearbeiteter Oberfläche.

Eine automatische Anfasmaschine, die die Eigenschaften einer tragbaren Fräsmaschine und einer Anfasmaschine kombiniert. Der CHP-30G ist die kleinere Version unserer CHP-60G, genauso robust und zuverlässig. Die Arbeitsgeschwindigkeit und die Endbearbeitung garantieren dem Anwender Fasen von höchster Präzision in Bezug auf Winkel, Tiefe und Qualität und schaffen damit die idealen Voraussetzungen für einen perfekten Schweißprozess.

#### Vorteile:

- Universell: Geeignet für alle Arten von Materialien, Stähle, Edelstahl, Duplex, Super Duplex, Hardox, Armox .... und Stärken bis zu 50 mm
- Fasenwinkel zwischen 15° und 70°, geeignet für Übergangsfasen
- Geführte Arbeitsgänge: Komplettes numerisches Einstellsystem für höchste Präzision beim Anfasen.
- Hoher ROI: Fasen mit der CHP-30G bedeutet ein niedriger Kostenfaktor pro Fase/min. ergibt eine Wertsteigerung für höchst präzises Fasen
- Hohe Produktivität: macht die Schneidplatte frei
- Hoher Anpressdruck an Blechen durch den gewaltigen Andruckzylinder gewährleistet **keine Vibration** und **perfektes Finish**
- Zuverlässige Kantenfräsmaschine: hohe Arbeitsgeschwindigkeit für jegliche Art von Materialien und Fasenbreiten



Technische Daten:	CHP-30G
Antriebsleistung	2,2 kW
Fräskopf-Umdrehungen	540 – 1.260 U/min.
Fräskopf für Fasen	Ø50 mm / 5-Schneider
Fasenwinkel, stufenlos	15° – 70°
Fasengröße Diagonalmass	0 – 35 mm
Blechstärke, min. - max.	3 – 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit, optimal	0,5 m/min. (max. 0,7)
Gewicht ca.	590 kg
Maximale Fase in einem Durchgang	15 mm
Zulagenhöhe ca.	750 – 950 mm