



## Motorische Rundbiegemaschine TYP 8344 CNC

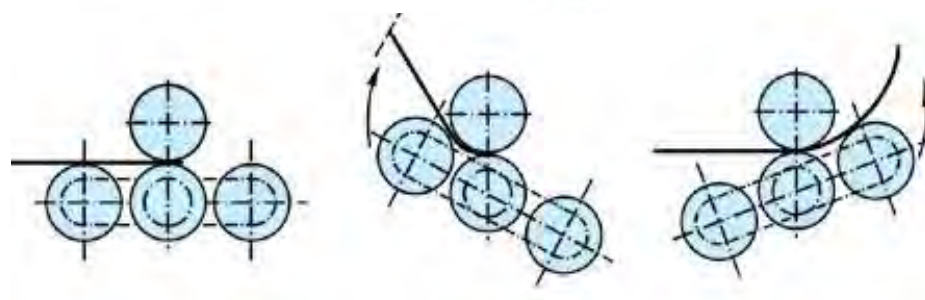
### Anbiegen und Fertigbiegen mit der 8344 CNC

Das für kleine bis mittlere Produktionsmengen sowie komplexe Formen geeignete Modell 8344 CNC kann Profile mit variablen Radien und Sektionen biegen. Die Konstruktion mit drei unteren Biegewalzen in einer schwenk- und höhenverstellbaren Kassette ermöglicht die Umformung von sehr komplexen Profilen in einem einzigen Ablauf. Die drei Walzen in der Kassette dienen als Vorbiegungswalze, Unterwalze und abschließende Biegewalze. Das Kassettensystem ermöglicht auch die Ersetzung der Walzen durch andere Größen (gilt für 70, 80 und 90 mm). Die Spezialkonstruktion der Maschine und die Anordnung der vier Walzen verhindern jegliche zwischenzeitliche Behandlung der Bleche zwischen Vorbiegung und abschließender Biegung. Dank dieses vereinfachten Verfahrens kann der Lagerraum um die Maschine herum verkleinert werden. Außerdem werden eine bessere Wiederholgenauigkeit und eine höhere Produktivität erzielt.

Die Einstellung der Kassette auf die programmierte Position erfolgt mit Hilfe von Kugelgewindespindeln. Nach Abschluss des Biegungsprozesses öffnet sich der Verriegelungsbügel auf der rechten Seite, damit das Profil entfernt werden kann.

Wenn die Bearbeitung des Profils noch nicht abgeschlossen ist, kann diese Funktion im Steuerprogramm übersprungen werden.

In der Standardausführung wird die Maschine mit gehärteten und geschliffenen Walzen, einem Motor mit 400 V und 3 Phasen sowie 24 V Steuerspannung geliefert.





## Motorische Rundbiegemaschine TYP 8344 CNC

### Vorteile:

- CNC-Steuerung mit der Möglichkeit, 200 Programme intern zu speichern, mehr mit externem USB-Speicher angeschlossen
- Vorbiegung und abschließende Biegung in einem Zyklus
- Alle vier Walzen werden angetrieben
- Bombierte Walzen
- Programmierbare Achse
- Konstruktionsschwerpunkt höchste Präzision
- Walzen in austauschbarem Kassettensystem
- Der Verriegelungsbügel kann geöffnet werden
- Einstellbare Bombierung der unteren Walze
- Programmsicherung auf externem Computer oder USB-Speicher

### Optionen

- Einstellbare Bombierauflage
- Verchromte Walzen
- Walzen mit Adiprene-Beschichtung oder mit Nuten
- Stapeltische
- Programmierbarer Stützhebel
- Zusätzliche Sicherheitsausstattung
- Zufuhr- und Ausgabegeräte
- Cell Automation

### Technische Daten

Art.nr.	8344	-401010	-401208	-401507	-401706	-402005
Kapazität		10/10	12/08	15/07	17/06	20/05
Arbeitslänge (w)	mm	1008	1258	1508	1750	2008
Maximale Blechstärke Alu (250 N/mm <sup>2</sup> ) (t)	mm	1,0	0,8	0,7	0,6	0,5
Durchmesser der Walzen (ø)	mm	40	40	40	40	40
Motorleistung	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Max. Betriebsgeschwindigkeit	m/min	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
Nettogewicht	kg	650	700	750	800	850

Art.nr.	8344	-550715	-600720	-601010	-701020	-801025	-901030	-601208	-701215	-801220
Kapazität		7/15	7/20	10/10	10/20	10/25	10/30	12/08	12/15	12/20
Arbeitslänge (w)	mm	740	740	1020	1040	1040	1040	1250	1290	1290
Maximale Blechstärke Stahl (t)	mm	1,5	2,0	1,0	2,0	2,5	3,0	0,8	1,5	2,0
Durchmesser der Walzen (ø)	mm	55	60	60	70	80	90	60	70	80
Motorleistung	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Max. Betriebsgeschwindigkeit	m/min	6,3	6,9	6,9	8,1	9,2	10,4	6,9	8,1	9,2
Nettogewicht	kg	650	650	650	650	700	750	700	700	750

Art.nr.	8344	-901225	-701510	-801515	-901520	-701707	-801712	-901716	-802010	-902015
Kapazität		12/25	15/10	15/15	15/20	17/07	17/12	17/16	20/10	20/15
Arbeitslänge (w)	mm	1290	1540	1540	1540	1790	1790	1790	2040	2040
Maximale Blechstärke Stahl (t)	mm	2,5	1,0	1,5	2,0	0,7	1,2	1,6	1,0	1,5
Durchmesser der Walzen (ø)	mm	90	70	80	90	70	80	90	80	90
Motorleistung	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Max. Betriebsgeschwindigkeit	m/min	10,4	8,1	9,2	10,4	8,1	9,2	10,4	9,2	10,4
Nettogewicht	kg	800	750	800	850	800	825	875	850	900







## Motorische Rundbiegemaschine TYP 8344 CNC

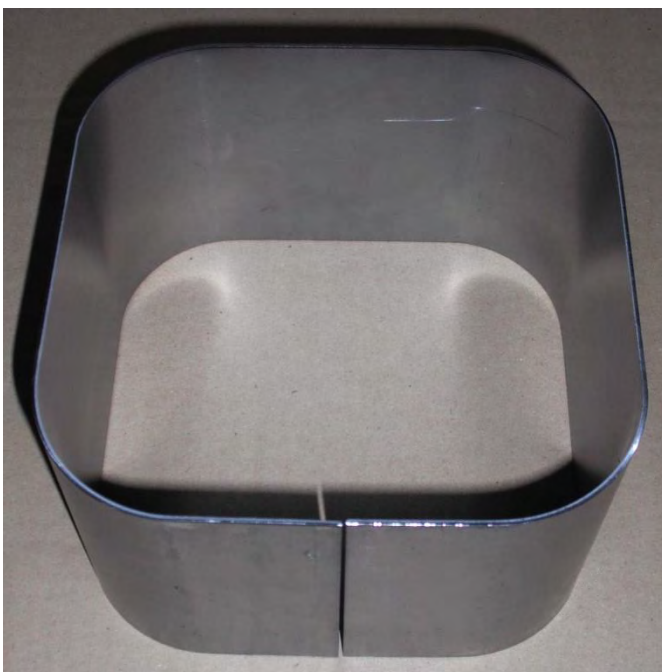
Produktbeispiele für Einzel- und Serienproduktion

Beleuchtungsindustrie



### Formbeispiele

LKW - Tank



Auspufftopf



Durch einfache Programmierung in einem Arbeitsgang gefertigt.

< mit 8 Programmschritten

^ mit 12 Programmschritten

