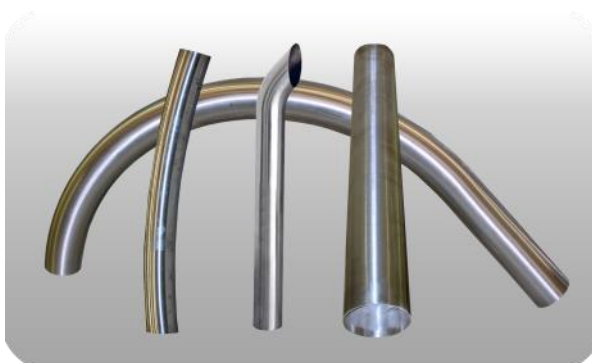




LPC 500 Schleifmaschine für gerade und gebogene Teile

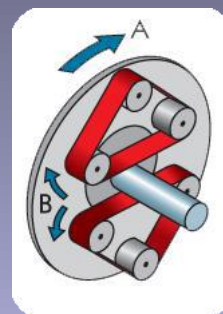


Technische Daten:

Durchmesser min. / max.	Ø 10 / Ø 203 mm
Mindestradius der Biegung >90°	225 mm
Bändermaß	1.570 x 90 mm
Diskmotor	2,2 kW
Bändermotor	11 kW
Gewicht	470 kg
Maße (BxTxH)	115 x 145 x 120 cm



Maschine mit automatischem Vorschubsystem



Schleifen von runden und ovalen Rohren



R min. = > 90°:
> 225 mm

Beschreibung:

Orbitalbandschleifmaschine für das Schleifen, Satinieren und Finishen von GERADEN und GEBOGENEN Teilen aus Edelstahl, Eisen, Messing, Aluminium oder anderen Metallsorten mit rundem, ovalem, elliptischem und unregelmäßigem Querschnitt. Der Hauptunterschied vergleichen zu anderen Maschinen liegt darin, dass 2 INDIVIDUELLE MOTOREN gib: ein Motor für die Drehung der Scheibe und ein Motor für den Antrieb der Schleifbänder.

Standard Zuberhör:

- Motore mit Spannung 400V/50 Hz.;
- Höhenverstellbare Auflagetische für die zu schleifenden Teile;
- 4 Stück Schleifbänder mit verschiedenen Körnungen;
- Bedienungsschlüssel;
- Bedienungsanweisung; CE - Konformitätserklärung;

Preis der Standardmaschine:

LPC 500 Schleifmaschine für gerade und gebogene Teile	€	Auf Anfrage
Gemäß CE Sicherheitssysteme - N°2006-42-CE		

* Accessori a richiesta: vedi foglio successivo

LPC 500: Sonderzubehör:

Bild	Beschreibung	X	€	Preis
1	AN Fußschalter, der eine einfache Einführung von Teilen zwischen den Schleifbändern ermöglicht		€	Auf Anfrage
2	AN/A Automatische Schleifbandöffnung mit Fotozelle und CNC (mit ADN200 - AVU200 Vorschub)		€	Auf Anfrage
3	ADN200 automatisches Vorschubsystem mit 4+4 Rollen Ø 40-200 mm. - für gerade Rohre, max. Durchmesser 200 mm. (nicht für konische Teile)		€	Auf Anfrage
4	AVU200 Vorschub für gerade und gebogene Teile mit Frequenzumrichter für die Einstellung der Durchzugsgeschwindigkeit		€	Auf Anfrage
	Sonderfotozelle für Rohren Rücklauf		€	Auf Anfrage
5	Einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit (10-30 m/sek.) mit Frequenzumrichter (11 kW) und und Display zur Anzeige in "m/sek"		€	Auf Anfrage
6	CPP Zuführgerät/Entladengerät "Schritt für Schritt" für gerade Teile max. 1500-6000 mm. lang mit rundem, ovalem, und elliptischem Schnitt		€	Auf Anfrage
7	APM manueller Vorschub mit "Spitze-Gegenspitze System" für kurze Teile		€	Auf Anfrage



Bild 1



Bild 2



Bild 5

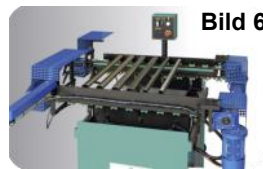


Bild 6



Bild 7

Je nach Bedarf sind 3 verschiedene Vorschubsysteme wählbar:



Bild 3

ADN200 automatische Vorschubsysteme mit 4+4 Rollen
- für gerade Rohre max. Durchmesser 200 mm.
(nicht für konische Teile)

Bild 4



"AVU200" Vorschub für **gerade und gebogene** Teile

GARBOLI

via dell'Industria, 1 - Fraz. Fondotoce
28924 VERBANIA (VB) - ITALY
Phone +39 - 0323 - 586773
Fax +39 - 0323 - 586779
e-mail garboli@garboli.com
web site www.garboli.com

Verkaufsbedingungen:

Lieferzeit	30/40 Tage
Lieferung	Ab Werk Garboli, EXW
Verpackung	Kostenlose Holzpalette
Zahlung	20% Anzahlung bei Bestellung, 80% bei Lieferbereitschaftsmeldung