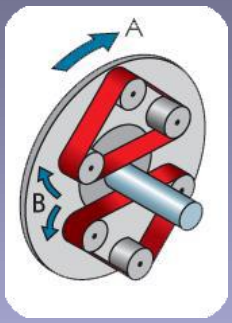
GARBOLI
Soluzioni per la finitura

BLECHPARTNER
eine Marke der MASUB GmbH
Tel.: +49 2245 2703 info@blechpartner.de

LPC 500-WET Schleifmaschine mit "NAßSYSTEM" für gerade u. gebogene Teile

Manuelle Bearbeitung



Schleifen von runden und ovalen Rohren

R min. = > 90°

Tecnische Daten:

Durchmesser min. / max.	Ø 10 - 203 mm
Mindestradius der Biegung	>90°
Bandmaß	1570 x 90 mm
Tellerantrieb	2,2 kW
Bänderantrieb	11 kW
Pumpemotor	0,12 kW
Gewicht ca.	520 kg
Abmaße (BxTxH) ca.	150 x 120 x 145 cm

Beschreibung:

Orbitalbandschleifmaschine mit "NAßSYSTEM", für das Schleifen, Satinieren und Finischen von GERADEN und GEBOGENEN Teilen aus Edelstahl, Eisen, Messing oder anderen Metallsorten mit rundem, ovalem, elliptischem und unregelmäßigem Querschnitt. Insbesondere eignet sich die Maschine für das Schleifen von Aluminium, Titanium und Leichtmetallegierungen.
Der Hauptunterschied zu Maschinen anderer Hersteller liegt darin, dass es ZWEI GETRENNTE MOTOREN gibt: 1 Motor für die Drehung des Tellers und 1 Motor für den Antrieb der Schleifbänder.
"TROCKENSCHLEIFEN" ist auch möglich durch einen Absaugmantel, der in wenige Minuten angeschlossen werden kann (auf Wunsch).

Standard-Zubehör:

- Motore mit Spannung 400V/50 Hz;
- Halterungstische für die zu schleifenden Teile;
- 4 Stück Schleifbänder mit verschiedenen Körnungen;
- Bedienungsschlussel;
- Bedienungsanleitung;
- CE - Konformitätserklärung;
- Filtersystem und Düse mit Wassertrahl für die Reinigung und Wartung;
- Elektropumpe für die Kühlung für die zu schleifenden Teile

Preis der Standardmaschine:

LPC 500-WET Schleifmaschine für gerade und gebogene Teile	€	Auf Anfrage
Gemäß CE Sicherheitssysteme - N°2006-42-CE		

* Accessori a richiesta: vedi foglio successivo

LPC 500-WET: Sonderzubehör

Bild.		Beschreibung	X	€	Preis
1		AN Fußschalter, der eine einfache Einführung von Teilen zwischen die Schleifbänder ermöglicht		€	Auf Anfrage
2		AN/A Schleifbandöffnung mit Fotozelle und CNC (mit ADN200 - AVU200 Vorschub)		€	Auf Anfrage
3		ADN200 automatisches Vorschubsystem mit 4+4 Rollen für Ø 40-200 mm - nur für gerade Rohre, max. Ø 200 mm (nicht für konische Teile)		€	Auf Anfrage
4		AVU200 Vorschub für **gerade und gebogene** Teile mit Frequenzumrichter für die Einstellung der Geschwindigkeit		€	Auf Anfrage
		Sonder-Fotozelle für Rohr - Rücklauf		€	Auf Anfrage
5		Einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit (10-30 m/sek) mit Frequenzumrichter (11 kW) und Display zum direkten Ablesen in m/sek		€	Auf Anfrage
6		CPP Zuführgerät/Entladengerät "Schritt für Schritt" für gerade Teile max. 1500-6000 mm. lang mit rundem, ovalem, und elliptischem Schnitt		€	Auf Anfrage
7		APM manueller Vorschub mit "Spitze-Gegenspitzesystem" für kurze Teile		€	Auf Anfrage

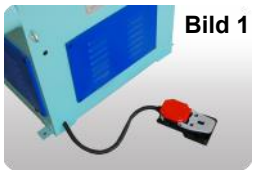


Bild 1

Bild 2

Bild 5

Bild 6

Bild 7

Je nach Bedarf sind 2 verschiedene Vorschubssysteme verfügbar:

Bild 3

ADN200 automatisches Vorschubsystem mit 4+4 Rollen - für gerade Rohre, max. Ø 200 mm. (nicht für konische Teile)

Bild 4

"AVU200" Vorschub für **gerade und gebogene** Teile

GARBOLI
via dell'Industria, 1 - Fraz. Fondotoce
28924 VERBANIA (VB) - ITALY
Phone +39 - 0323 - 586773
Fax +39 - 0323 - 586779
e-mail garboli@garboli.com
web site www.garboli.com

Verkaufsbedingungen:

Lieferzeit	30/40 Tage
Lieferung	Ab Werk Garboli
Verpackung	Kostenlose Holzpalette
Zahlung	20% Anzahlung bei Bestellung, 80% bei Lieferbereitschaftsmeldung