

Chanfreineuse - Biseauteuse / Anfasmaschinen - Schweißkantenfräsen



Experts in Plate Beveling (Unique & Authentic)
WE ARE MANUFACTURERS

cevisa[®]
beveling machines

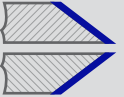
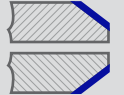


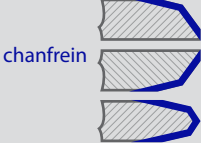
BLECHPARTNER[®]



www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel.: 02245 2703
info@blechpartner.de

Types de Chanfrein / Fasenarten

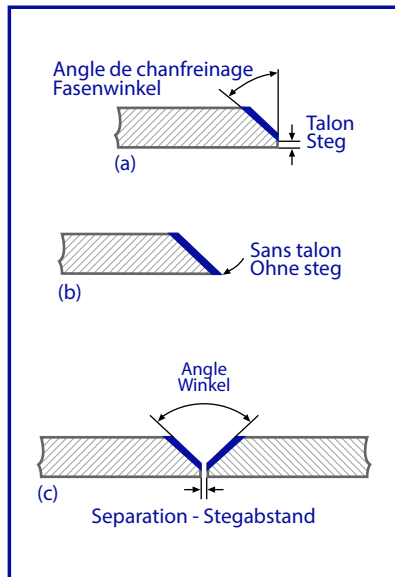
TYPES DE CHANFREIN FASENARTEN	CHANFEINEUSES PAR CISAILLAGE STANDARDS ANFASMASCHINEN DURCH SCHEREN	CHANFEINEUSES PAR CISAILLAGE GRADUABLES EINSTELLBARE ANFASMASCHINEN DURCH SCHEREN	CHANFEINEUSES PAR CISAILLAGE REVERSIBLES REVERSIBLE ANFASMASCHINEN DURCH SCHEREN	CHANFEINEUSES PAR USINAGE SCHWEIBKANTENFRÄSENS
Chanfrain en V V-Fase 	✓	✓	✓	✓
Chanfrein en Y Y-Fase 	✓	✓	✓	✓
Chanfrein en K K-Fase 	✓	✓	✓	✓
Chanfrein en X X-Fase 	✓	✓	✓	✓
Chanfrein de transition Übergangsfase 				✓
Chanfrein de transition + chanfrein Übergangsfase + Fase 				✓

Usinage / Fräsen



CHP 60G

Cisailage / Scheren



CHP 7



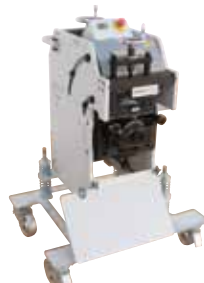
CHP 12



CHP 12 INV



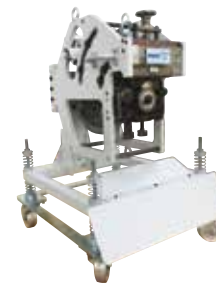
CHP 12G



CHP 21G



CHP 21G INV



CHP 12G REV



CHP 21G REV



CHP 60G INV



Cisailage / Scheren

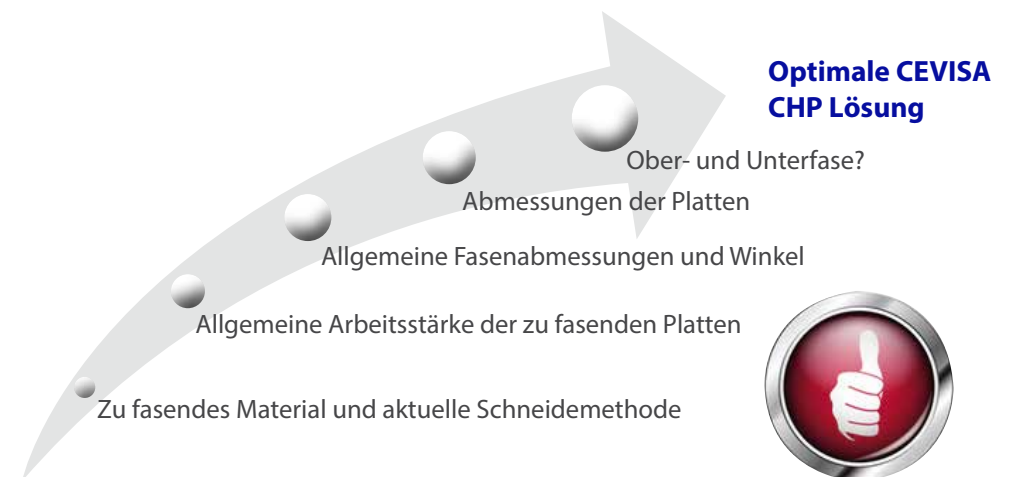
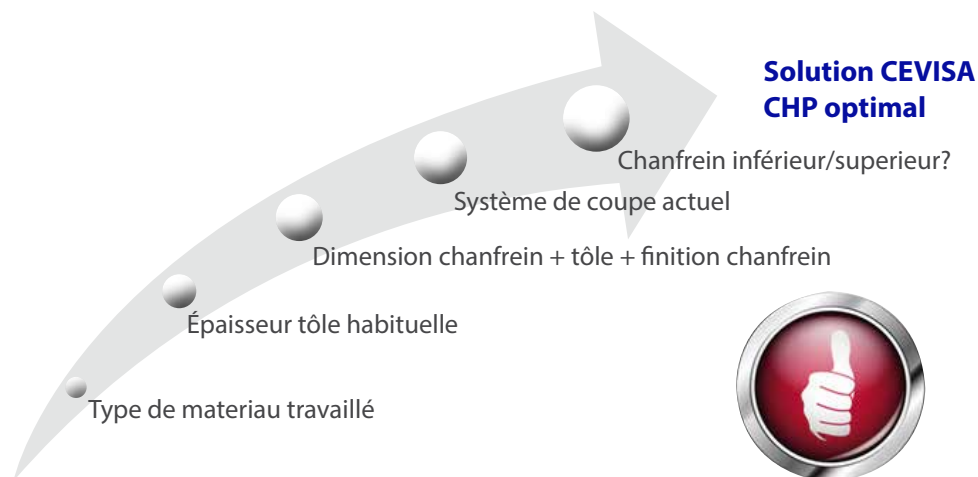
Nos machines vous proposent des solutions sur
Unsere Maschinen bieten Ihnen maßgesch



> 3 mm / < 100 mm

Usinage / Fräsen

mesure pour le chanfreinage de tôles de 3 mm à 100 mm épais.
hneiderte Lösungen zum Anfasen von Platten mit einer Stärke von 3 mm bis 100 mm.





Chanfeineuse

CHP 7 • CHP 12 • CHP 12 INV

par cisailage standard. Jusqu'à 18 mm de longueur de chanfrein.

Standard Schweißkantenformer. Bis zu 18 mm Fasenlänge.



Cisailage Standard / Standard Scheren

▶ **CHP 7**

CHP 7

- Chanfrein en X
- X-Fase
- Chanfrein en K
- K-Fase
- Chanfrein en V
- V-Fase
- Chanfrein en Y
- Y-Fase



AVANTAGES

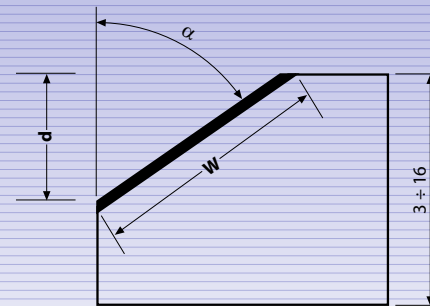
- Facilement gérable dans n'importe quelle position.
- Adapté pour travailler en usine ou sur site.
- Haute flexibilité.
- Idéal pour l'aluminium.
- Adapté aux tôles, tubes, disques, ...

VORTEILE

- Leichte Handhabung in jeder Position.
- Für die Arbeit in der Werkstatt und auf Baustellen.
- Fasgeschwindigkeit 1,7 m/min.
- Flexibles und effizientes Anfasssystem.
- Empfohlen für die Bearbeitung von Aluminium.
- Für Platten, Rohre, Schüsse geeignet.



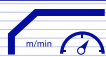
TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE								
α	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
	w	d	w	d	w	d	w	d
22,5°	10	9,2	8	7,4	6	5,5	4	3,7
25°	10	9	8	7,2	6	5,4	4	3,6
30°	10	8,7	8	7	6	5,2	4	3,5
35°	10	8,2	8	6,6	6	4,9	4	3,3
37,5°	10	7,9	8	6,3	6	4,5	4	3,2
45°	10	7	8	5,6	6	4,2	4	2,8
X°	10	W*cosα	8	W*cosα	6	W*cosα	4	W*cosα



Fr La CHP-7 est la plus petite de la gamme, très polyvalente et facile à utiliser en raison de son faible poids.

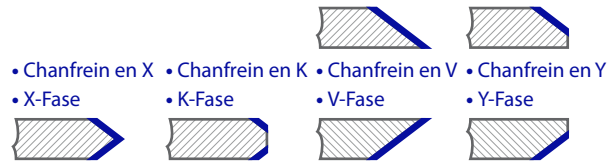
De Die CHP-7 ist die kleinste Maschine im Sortiment, äußerst vielseitig und aufgrund seines geringen Gewichts einfach zu handhaben.

cevisa
beveling machines

CHP-7									
 MAX	 MAX								
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht	
6 mm	10 mm	8 mm	16 mm	1,6 m/min	22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°	0,75 H.P.	100 mm	45 kg	

Cisailage Standard / Standard Scheren

▶ **CHP 12**



AVANTAGES

- Adapté aux tôles, tubes, disques, ...
- Durée de vie moyenne élevée des couteaux: environ 1 000 m.
- Avance automatique, manipulation et réglage faciles.
- Sans entretien.
- Rentabilité élevée; Faible coût chanfreiné/min.

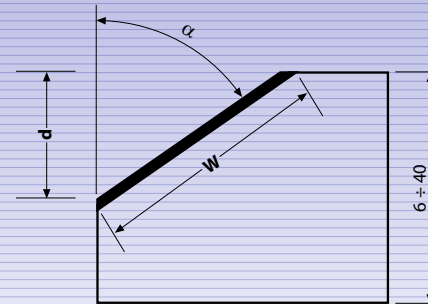
VORTEILE

- Für Platten, Rohre, Schüsse geeignet.
- Hohne Lebensdauer der Fräser: ca. 1000 m.
- Automatischer Vorschub, einfache Handhabung und Einstellungen.
- Keine Instandhaltung.
- Hohe Rentabilität; geringe Fasen/Minute - Kosten.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

α	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.		UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	W*cosα	16	W*cosα	12	W*cosα	8	W*cosα



Fr La CHP 12 est toujours la chanfreineuse la plus efficace et la plus fiable du marché. Elle remplace efficacement les processus manuels et coûteux en main-d'oeuvre pour l'entreprise et permet le chanfreinage de tôles de 6 mètres en moins de 3 minutes.

De Die CHP 12 ist bis heute die effizienteste und zuverlässigste Anfasmachine auf dem Markt. Sie ersetzt effektiv arbeitsintensive manuelle und kostenintensive Prozesse für das Unternehmen und ermöglicht das Anfasen von 6-Meter-Blechen in weniger als 3 Minuten.


cevisa
beveling machines

CHP-12

MAX	MAX	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	40 mm	2,6 m/min	22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°	3 H.P.	100 mm	65 kg

Cisailage Standard / Standard Scheren

▶ **CHP 12 INV**

- Chanfrein en X
 - Chanfrein en K
 - Chanfrein en V
 - Chanfrein en Y
 - X-Fase
 - K-Fase
 - V-Fase
 - Y-Fase
- 



AVANTAGES

- Adapté aux tôles, tubes, disques, ...
- Durée de vie moyenne élevée des couteaux: environ 1 000 m.
- Avance automatique, manipulation et réglage faciles.
- Sans entretien.
- Rentabilité élevée; Faible coût chanfreiné/min.

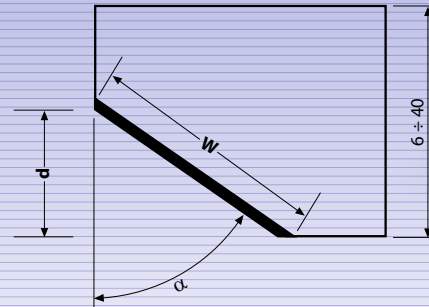
VORTEILE

- Für Platten, Rohre, Schüsse geeignet.
- Hohne Lebensdauer der Fräser: ca. 1000 m.
- Automatischer Vorschub, einfache Handhabung und Einstellungen.
- Keine Instandhaltung.
- Hohe Rentabilität; geringe Fasen/Minute - Kosten.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W*\cos\alpha$	16	$W*\cos\alpha$	12	$W*\cos\alpha$	8	$W*\cos\alpha$



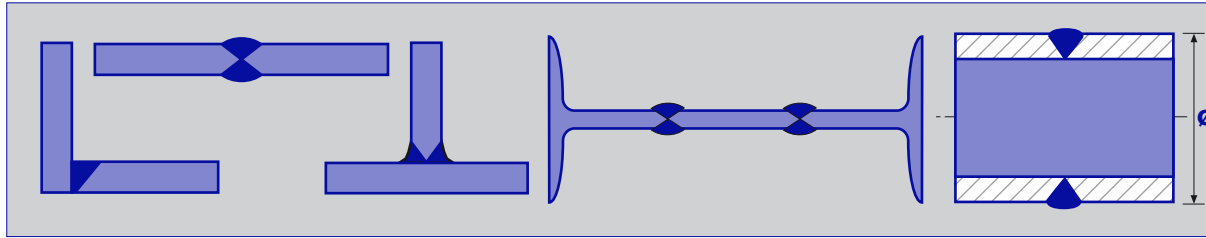
Fr La CHP-12 INV est capable de chanfreiner des tôles en X ou Y (chanfrein supérieur et inférieur d'une tôle) sans effort et très simplement en mode entièrement automatique.

De Der CHP-12 INV Schweißkantenformer kann X und Y (Ober- und Unterfase) mühelos und sehr einfach im vollautomatischen Modus fasen.



CHP-12 INV

Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrdurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm.	40 mm	2,6 m/min	22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°	3 H.P.	100 mm	65 kg



CHP 7 - CHP 12 - CHP 12 INV



Facilement gérable.
Einfache Handhabung.



Commutateur inverseur.
Drehrichtungsschalter.



Échelle de graduation.
Fasenskala.



Tableau des capacités
Fasenskapazitäts-Tabelle.



Haut rendement.
Hohe Wirtschaftlichkeit.



Valve respiratoire CHP-12 INV.
Lüftungsventil CHP-12 INV.



Boîte électrique accessible.
Zugänglicher Schaltkasten.

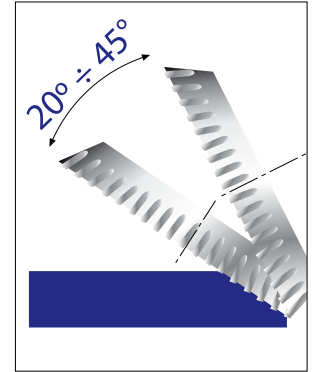


Cadre CHP-12 INV.
CHP-12 INV Gestell.



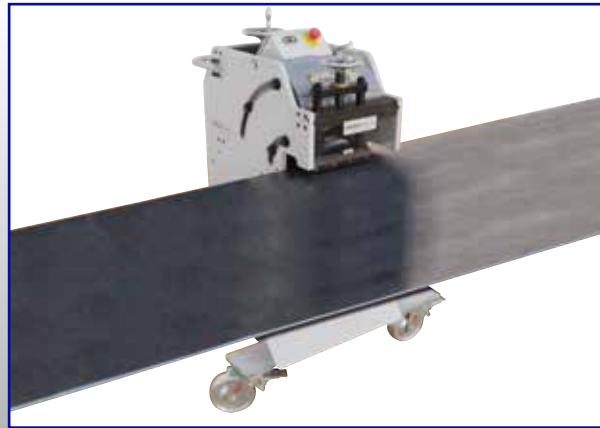
Cha

CHP 12G • CHP 21G • CHP 21G INV



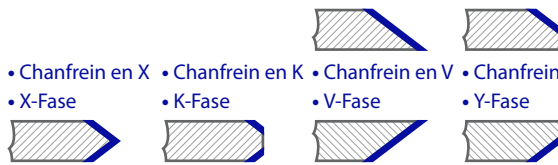
Angleuses réglables. Jusqu'à 28 mm de longueur de chanfrein.

Einstellbare Anfasenmaschinen. Bis zu 28 mm Fasenlänge.



Cisailage Graduable / Einstellbare Schweisskantenformer

▶ **CHP 12G**

- Chanfrein en X
 - Chanfrein en K
 - Chanfrein en V
 - Chanfrein en Y
 - X-Fase
 - K-Fase
 - V-Fase
 - Y-Fase
- 



AVANTAGES

- Plage d'angle de chanfreinage infinie entre 20° et 45°.
- Très efficace sur de grandes tôles.
- Facilité de manipulation et d'installation.
- Sécurité: chanfreiner sans surveillance

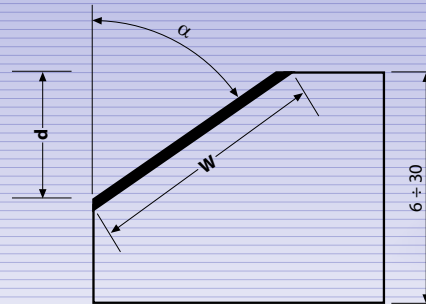
VORTEILE

- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkelbereich
- Hocheffizient für große Platten
- Einfache Handhabung und Installation.
- Sicherheit: Fasen ohne Aufsicht



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	16,5	16	15	12	11	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W*\cos\alpha$	16	$W*\cos\alpha$	12	$W*\cos\alpha$	8	$W*\cos\alpha$












Fr Le CHP-12G est la version réglable de la chanfreineuse CHP-12. Cette chanfreineuse est idéale pour travailler n'importe quel angle de chanfreinage entre 20° et 45°, en gardant la position des tôles toujours idéale.

De Die CHP-12G ist die einstellbare Version der CHP-12-Anfasmachine. Dieser Schweißkantenformer ist ideal für Arbeiten mit einem Fasenwinkel zwischen 20 ° und 45 °, wobei die Position des Blechs immer ideal ausgerichtet bleibt.


cevisa
beveling machines

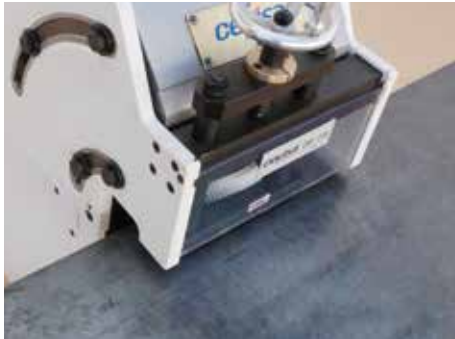
CHP-12G

 MAX	 MAX			 m/min				
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ÷ 45°	3 H.P.	100 mm	110 kg

Cisailage Graduable / Einstellbare Schweisskantenformer

▶ **CHP 21G**

- Chanfrein en X
 - Chanfrein en K
 - Chanfrein en V
 - Chanfrein en Y
 - X-Fase
 - K-Fase
 - V-Fase
 - Y-Fase
- 



AVANTAGES

- Plage d'angle de chanfreinage infinie entre 20° et 45°.
- Prêt à travailler 24 heures sur 24
- Robuste
- Avec chariot

VORTEILE

- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkelbereich
- Bereit, 24 Stunden am Tag zu arbeiten.
- Robust.
- Inklusive Wagen

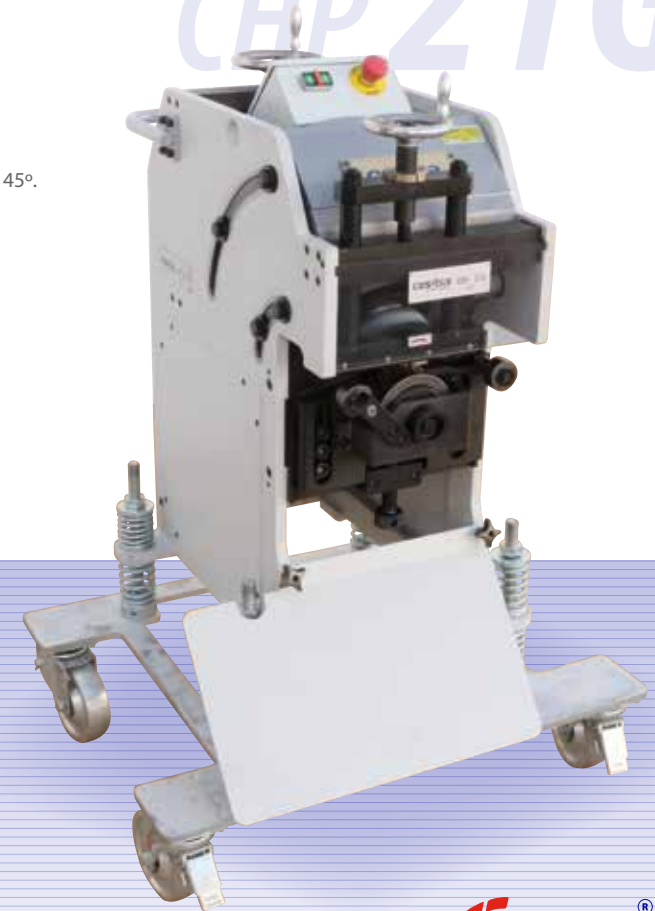
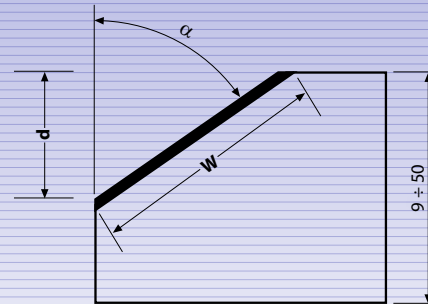


TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	28	26,3	23	21,6	20	18,8	13	12,2
25°	28	25,4	23	20,8	20	18	13	11,8
30°	28	24,2	23	20	20	17,3	13	11,3
35°	28	23	23	18,8	20	16,4	13	10,6
37,5°	28	22,2	23	18,2	20	15,9	13	10,3
45°	28	19,8	23	16,3	20	14	13	9,2
X°	28	$W \cdot \cos \alpha$	23	$W \cdot \cos \alpha$	20	$W \cdot \cos \alpha$	13	$W \cdot \cos \alpha$












Fr La CHP-21G est une machine conçue pour produire sans limites et chanfreiner 24 heures sans limite. Robuste et fiable avec ce modèle vous obtiendrez une optimisation assurée de votre production.

De Die CHP-21G Anfasmaschine wurde konzipiert um 24/7 ohne Pause zu fassen. Robust und zuverlässig erreichen Sie mit diesem Modell eine garantierte Optimierung Ihrer Produktion.


cevisa
beveling machines

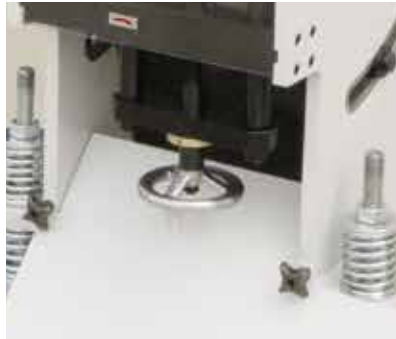
CHP-21G

 MAX	 MAX			 m/min				
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
20 mm	28 mm	40 mm	50 mm	1,7 m/min	20° ÷ 45°	4 H.P.	150 mm	450 kg

Cisailage Graduable / Einstellbare Schweisskantenformer

▶ **CHP 21G INV**

- Chanfrein en X
 - Chanfrein en K
 - Chanfrein en V
 - Chanfrein en Y
 - X-Fase
 - K-Fase
 - V-Fase
 - Y-Fase
- 



AVANTAGES

- Sécurité. Pas de retournement des tôles pour faire les chanfreins inférieurs.
- Prêt à travailler 24 heures sur 24.
- Complémentaire pour travailler en parallèle avec la CHP-21G.
- Avec chariot

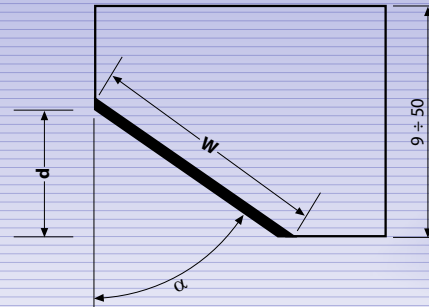
VORTEILE

- Sicherheit. Kein Wenden für Unterfasen.
- Bereit, 24 Stunden am Tag zu arbeiten.
- Ready to work in parallel with CHP-21G.
- Inklusive Wagen



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	28	26,3	23	21,6	20	18,8	13	12,2
25°	28	25,4	23	20,8	20	18	13	11,8
30°	28	24,2	23	20	20	17,3	13	11,3
35°	28	23	23	18,8	20	16,4	13	10,6
37,5°	28	22,2	23	18,2	20	15,9	13	10,3
45°	28	19,8	23	16,3	20	14	13	9,2
X°	28	$W*\cos\alpha$	23	$W*\cos\alpha$	20	$W*\cos\alpha$	13	$W*\cos\alpha$





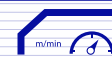






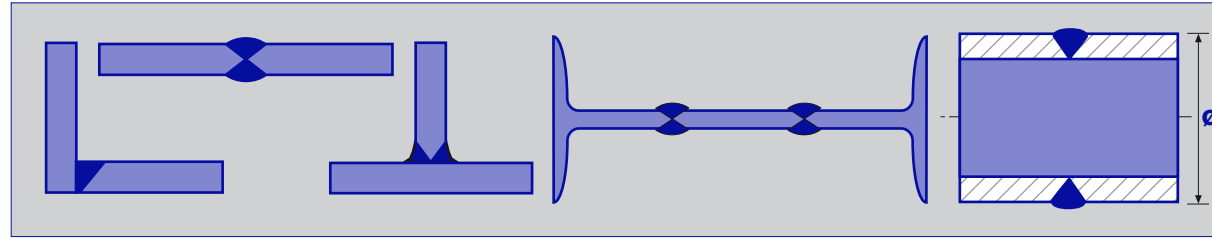
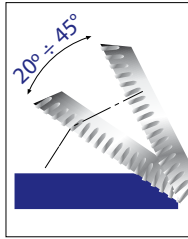
Fr La chanfreineuse CHP-21G INV est conçue pour réaliser des chanfreins inférieurs sur de grandes tôles sans les tourner. Ce modèle est complémentaire du CHP-21G, tous deux fonctionnant en parallèle pour garantir une productivité élevée.

De Die CHV-21G INV-Fasenmaschine wurde entwickelt, um auf großen Blechen Unterfasen zu erzeugen, ohne Notwendigkeit von Wenden der Bleche. Dieses Modell ergänzt die CHP 21G und arbeitet parallel, um eine hohe Produktivität zu gewährleisten.

cevisa
beveling machines

CHP-21G INV

 MAX	 MAX							
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
20 mm	28 mm	40 mm	50 mm	1,7 m/min	20° ÷ 45°	4 H.P.	150 mm	485 kg



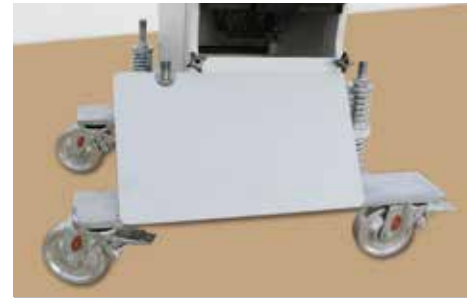
CHP 12G - CHP 21G - CHP 21G INV



Construction robuste.
Robustes design.



Angle réglable.
Stufenlos einstellbarer Winkel.



Chariot compris.
Inklusive Wagen.



Angle de chanfreinage précis.
Präziser Fräswinkel.



Facile à déplacer.
Einfache Handhabung.



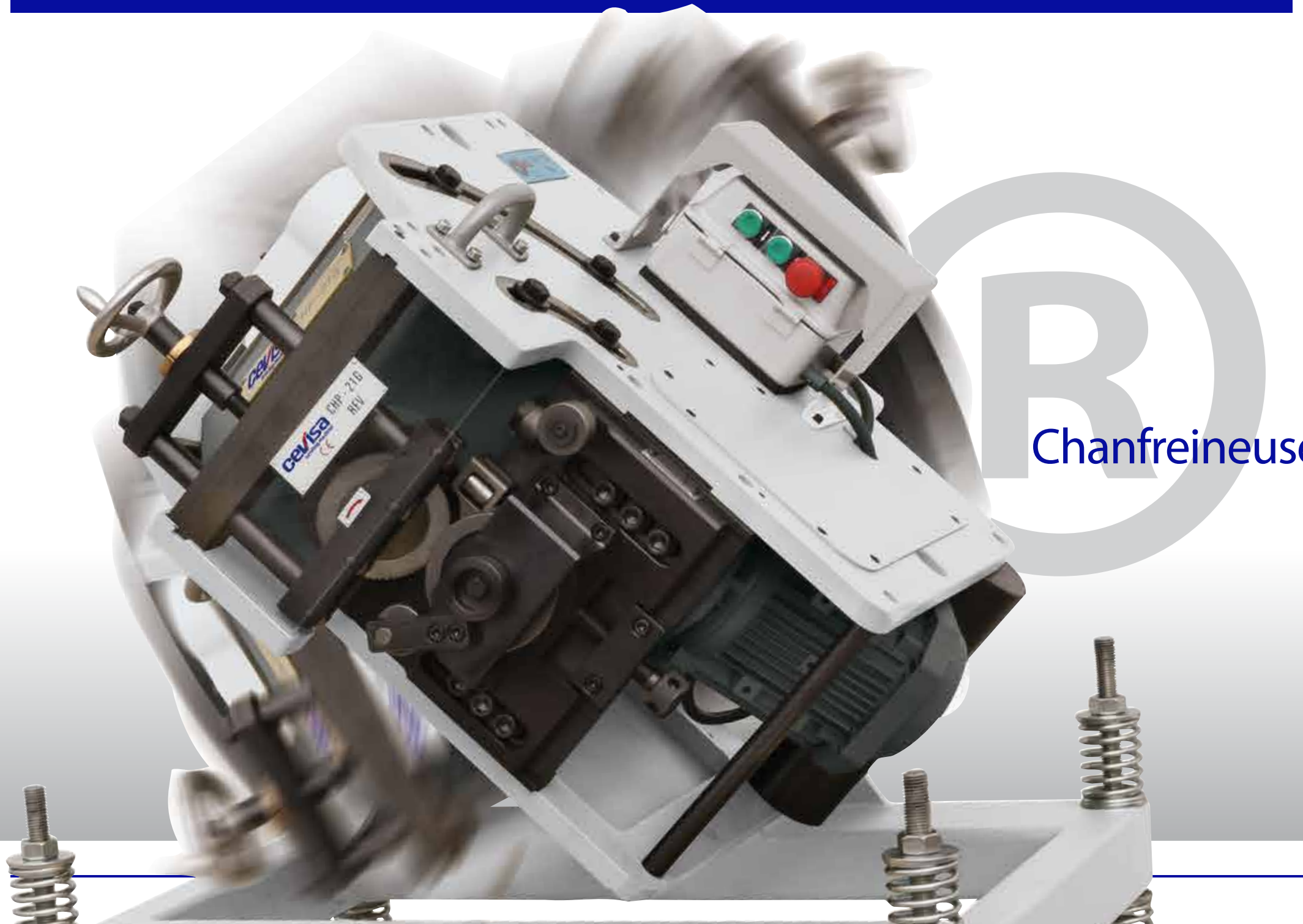
Boîte électrique avec commutateur inverseur.
Schaltkasten mit Drehrichtungsschalter.



Chanfrein inférieur.
Unterfase.

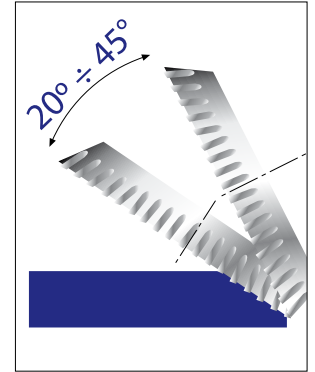


Design ergonomique.
Ergonomisches Design.



Chanfreineuse

CHP 12G REV • CHP 21G REV



par cisailage réversibles. Jusqu'à 28 mm de longueur de chanfrein.

Reversible Anfasenmaschinen durch Scheren. Bis zu 28 mm Fasenlänge.



Cisailage Réversible / Reversible Schweisskantenformer

▶ **CHP 12G REV**

- Chanfrein en X • X-Fase
- Chanfrein en K • K-Fase
- Chanfrein en V • V-Fase
- Chanfrein en Y • Y-Fase



AVANTAGES

- Conçu pour répondre à vos besoins de chanfreinage.
- Flexible.
- Deux chanfreineuses en une.
- Extrême facilité de préparation et d'utilisation.

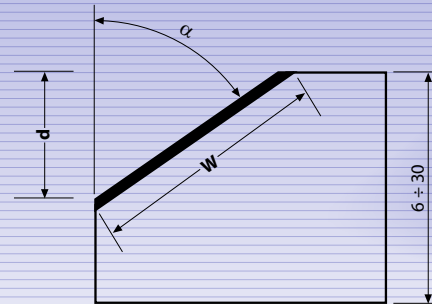
VORTEILE

- Entwickelt, um Ihre Fasenanforderungen zu erfüllen.
- Flexibel.
- 2 in 1.
- Extrem einfache Vorbereitung und Anwendung.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
α	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	18	17	16	15	12	11,3	8	7,5
25°	18	16	16	14,5	12	11	8	7,5
30°	18	15,5	16	14	12	10	8	7
35°	18	14,5	16	13	12	9,5	8	6,5
37,5°	18	14	16	12,5	12	9	8	6,5
45°	18	12,5	16	11	12	9	8	5,5
X°	18	$W \cdot \cos \alpha$	16	$W \cdot \cos \alpha$	12	$W \cdot \cos \alpha$	8	$W \cdot \cos \alpha$



Fr La CHP-12G REV tourne en quelques secondes, ce qui la rend fonctionnelle et rapide. Parfait pour des cycles de production contrôlés et d'efficacité.

De Die CHP-12G REV dreht sich innerhalb von Sekunden und ist damit funktional und schnell. Perfekt für kontrollierte Produktions- und Effizienzzyklen.



CHP-12G REV

MAX	MAX			m/min	30°-45°			kg
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke		Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohriinnendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
12 mm	18 mm	20 mm	30 mm	2,6 m/min	20° ÷ 45°	3 H.P.	100 mm	235 kg

Cisailage Réversible / Reversible Schweisskantenformer

▶ **CHP 21 REV**

- Chanfrein en X
• X-Fase
- Chanfrein en K
• K-Fase
- Chanfrein en V
• V-Fase
- Chanfrein en Y
• Y-Fase



AVANTAGES

- CChangeement rapide et facile de la position de la machine.
- Flexible et efficace. Chanfreinage supérieur .
- Sécurité maximale, pas de virage des tôles.
- Robuste et fiable.

VORTEILE

- Schnelle und einfache Änderung der Maschinenposition.
- Flexibel. Unter- und Oberfase mit der selben Maschine.
- Maximale Sicherheit, kein Wenden.
- Robust und Zuverlässig.

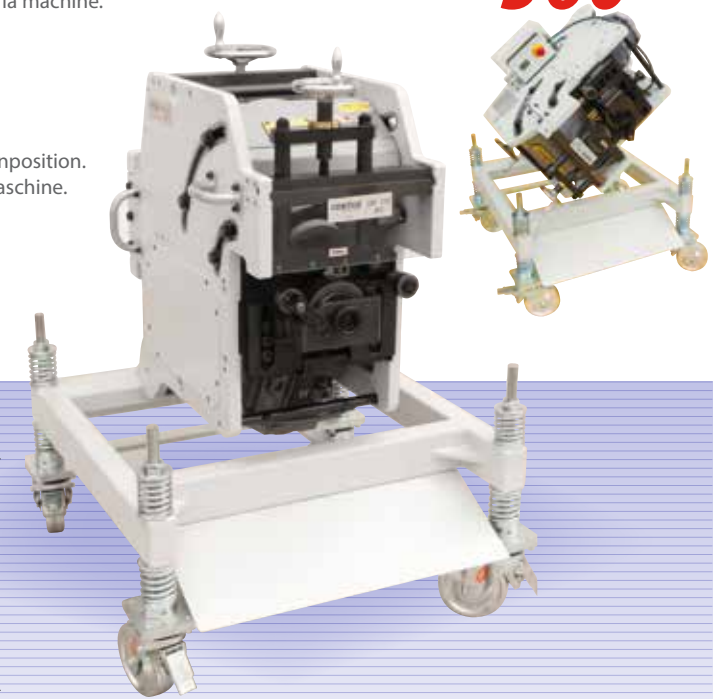
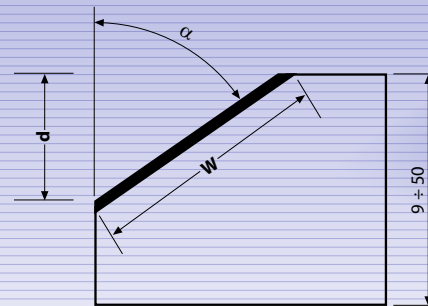


TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE								
α	MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.				UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF			
	ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL		ACIER AU CARBONE WEICHSTAHL		ACIER INOX EDELSTAHL	
	w	d	w	d	w	d	w	d
20°	28	26,3	23	21,6	20	18,8	13	12,2
25°	28	25,4	23	20,8	20	18	13	11,8
30°	28	24,2	23	20	20	17,3	13	11,3
35°	28	23	23	18,8	20	16,4	13	10,6
37,5°	28	22,2	23	18,2	20	15,9	13	10,3
45°	28	19,8	23	16,3	20	14	13	9,2
X°	28	W*cosα	23	W*cosα	20	W*cosα	13	W*cosα



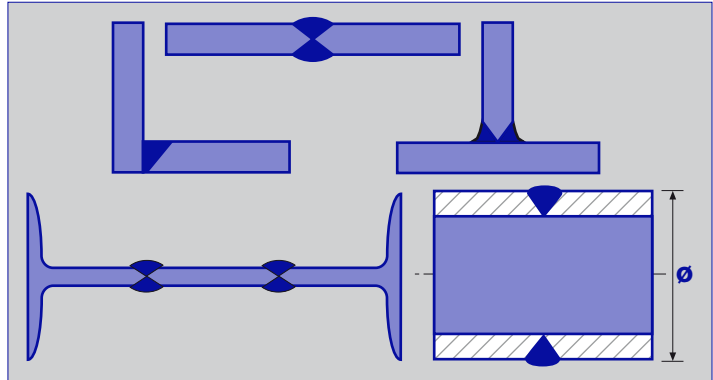
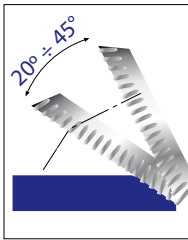
Fr La chanfreineuse CHP-21G REV garantit une productivité élevée car les chanfreins X, Y, K ou V peuvent être fabriqués rapidement et facilement. La machine est tournée selon le chanfrein, avec un démarrage rapide.

De Die Anfasmaschine CHP-21G REV sorgt für eine hohe Produktivität, da X-, Y-, K- oder V-Fasen schnell und einfach hergestellt werden können. Die Maschine wird entsprechend der Fase gedreht, mit einer schnellen Inbetriebnahme.



CHP-21G REV								
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. Max. Nominal Plattenstärke	m/min	Angle Chanfrein Fasenwinkel	Puissance Moteur Motorleistung	Ø Intérieur du Tuyau Min. Min. Rohrendurchmesser Ø	Poids de la Machine Maschinengewicht
20 mm	28 mm	40 mm	50 mm	1,7 m/min	20° ÷ 45°	4 H.P.	150 mm	628 kg

Plus de Données / W. Daten



CHP 12G REV



Valve respiratoire.
Lüftungsventil.



Boîte électrique avec bobine et protection moteur.
Schaltkasten mit Spule und Motorschutz.

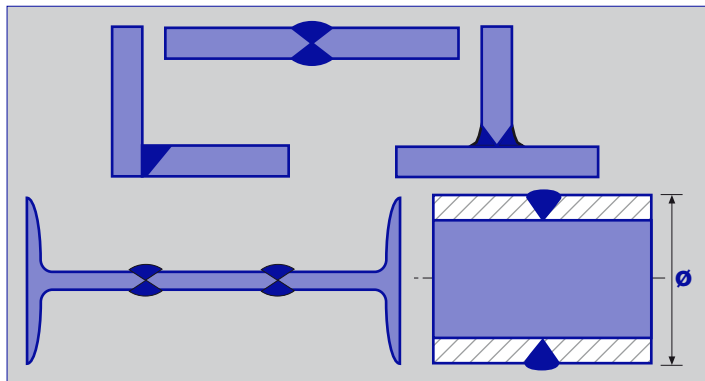
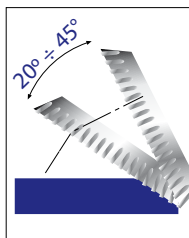


Commutateur inverseur.
Drehrichtungsschalter.



Construction robuste.
Robustes design.

Plus de Données / W. Daten



CHP 21G REV



Facile à utiliser.
Einfache Handhabung.



Angle de chanfreinage précis.
Präziser Fasenwinkel.



Finition uniforme.
Einheitliches Finish.

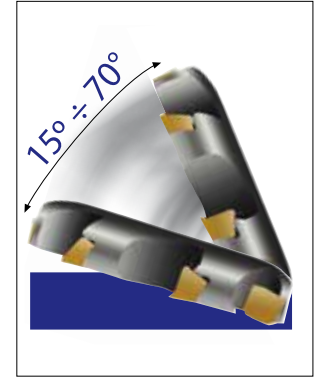


Construction robuste.
Robustes design.

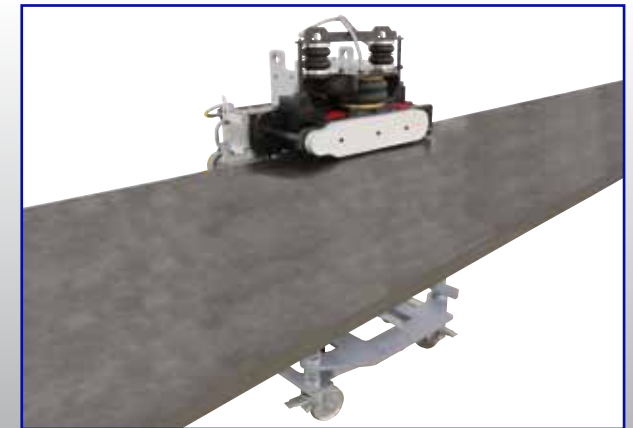


Chanfreineuses
Schw

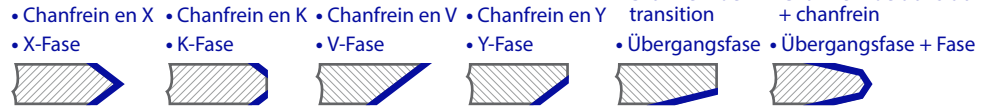
CHP 60G • CHP 60G INV



par usinage pour grandes épaisseurs. Jusqu'à 60 mm chanfrein.
eißkantenfräsen für resistente und dicke Platten. Bis zu einer Fasenlänge von 60 mm.



▶ **CHP 60G**



AVANTAGES

- Silencieux et sans vibrations. Finition impeccable.
- Hauteur de travail réglable.
- Robuste et facile à utiliser.
- Travaille avec n'importe quel matériau en maintenant les capacités.
- Fréquence de rotation et avance réglables.

VORTEILE

- Geräuscharm und vibrationsfrei. Perfektes Finish.
- Einstellbare Arbeitshöhe.
- Zuverlässig und einfache Handhabung.
- Fasen von jeglicher Materialart mit der selben Kapazität.
- Einstellbare Fräskopfumdrehungs- und Vorschubgeschwindigkeit.

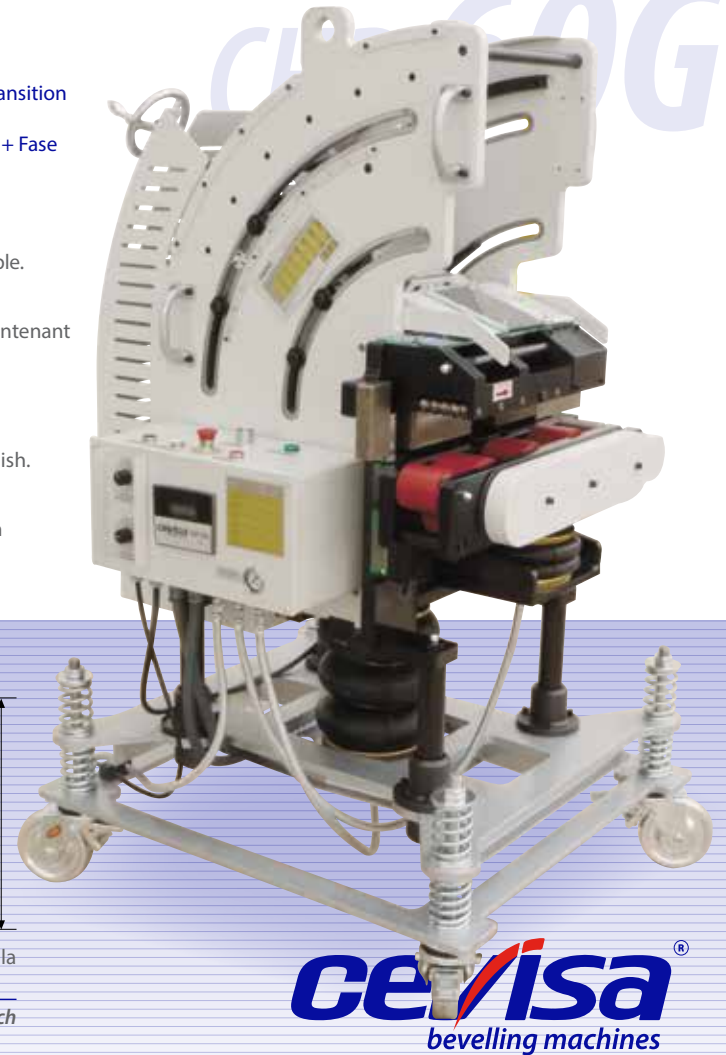
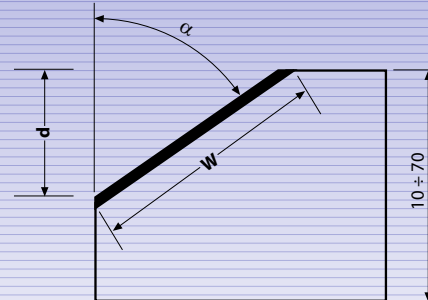


TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.			UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF		
α	w	d	α	w	d
15°	60	58	45°	60	47
20°	60	59	50°	60	42
25°	60	55	55°	60	39
30°	60	52	60°	60	34
35°	60	49	65°	60	30
40°	60	49	70°	60	21











Fr La CHP-60G est une machine aux caractéristiques extraordinaires, conçue pour optimiser son travail, car la tôle à chanfreiner reste toujours dans la position optimale pour la coupe. Le chariot dont il est équipé de série le rend facile à manipuler et à transporter.

De Die CHP-60G ist eine Maschine mit einzigartigen Eigenschaften, die zur Optimierung ihrer Arbeit entwickelt wurde, da das zu abgeschrägte Blech immer in der optimalen Position zum Schneiden bleibt. Der serienmäßige Wagen erleichtert die Handhabung und den Transport.

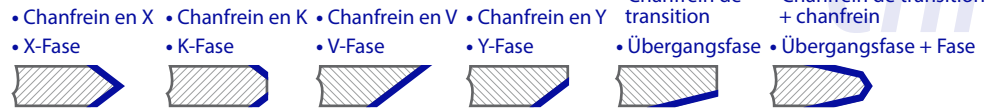
cevisa[®]
beveling machines

CHP-60G

 MAX	 MAX						
Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. * Max. Nominal Plattenstärke *	m/min	Angle Chanfrein * Fasenwinkel *	Puissance Moteur Motorleistung	Poids de la Machine Maschinengewicht
40 mm	60 mm	70 mm	70 mm	670 mm/min	15° ÷ 70°	5 H.P.	810 kg

* D'autres configurations disponibles sur demande / Weitere Konfigurationen auf Anfrage erhältlich

▶ **CHP 60G INV**



AVANTAGES

- Silencieux et sans vibrations. Finition impeccable.
- Hauteur de travail réglable.
- Robuste et facile à utiliser.
- Travaille avec n'importe quel matériau en maintenant les capacités.
- Fréquence de rotation et avance réglables.

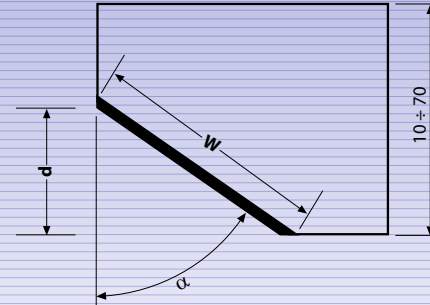
VORTEILE

- Geräuscharm und vibrationsfrei. Perfektes Finish.
- Einstellbare Arbeitshöhe.
- Zuverlässig und einfache Handhabung.
- Fasen von jeglicher Materialart mit der selben Kapazität.
- Einstellbare Fräskopfumdrehungs- und Vorschubgeschwindigkeit.



TABLE DE CHANFREINAGE / FASEN-TABELLE

MULTIPLES PASS. / MEHRERE DURCHL.						UNE SEULE PASSAGE / EIN DURCHLAUF					
TOUS LES TYPES DE MATÉRIAUX DE L'ACIER AU CARBONE AU HARDOX / JEDE MATERIALART VON KOHLESTAHL BIS ZU HARDOX LA MACHINE A LA MÊME CAPACITÉ / DIE MASCHINE HAT DIE GLEICHE KAPAZITÄT											
α	w	d	α	w	d	α	w	d	α	w	d
15°	60	58	45°	60	47	15°	40	38	45°	23	16
20°	60	59	50°	60	42	20°	31	29	50°	23	14
25°	60	55	55°	60	39	25°	27	24	55°	23	13
30°	60	52	60°	60	34	30°	23	20	60°	24	12
35°	60	49	65°	60	30	35°	22	18	65°	26	11
40°	60	49	70°	60	21	40°	22	16	70°	32	11



Fr Le CHP-60G INV est la version inversée de la chanfreineuse CHP-60G. Les deux machines peuvent fonctionner en parallèle et offrir une productivité incomparable.

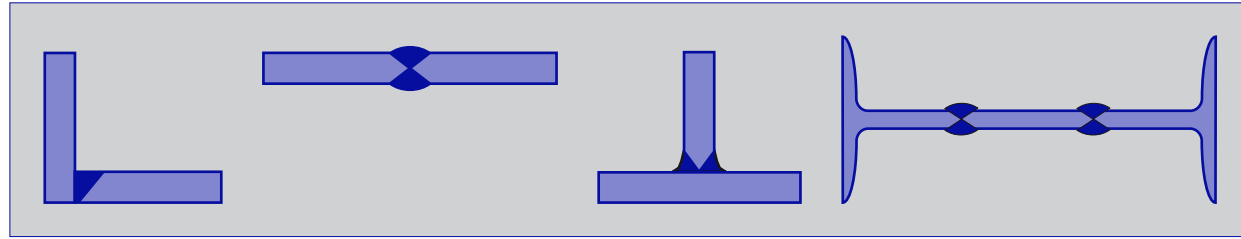
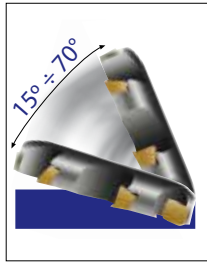
De Das CHP-60G INV ist die invertierte Version der CHP-60G-Schweißkantenfräse. Beide Maschinen können parallel arbeiten und bieten unvergleichbare Produktivität.

cevisa
beveling machines

CHP-60G INV

Max. Chanfrein dans une Passage Max. Fase in einem Durchlauf	Max. Chanfrein en plusieurs Passages Max. Fase in mehreren Durchläufen	Épaisseur Max. Recommandé Max. Empfohlene Plattenstärke	Épaisseur Nominale Max. * Max. Nominal Plattenstärke *	m/min	Angle Chanfrein * Fasenwinkel *	Puissance Moteur Motorleistung	Poids de la Machine Maschinengewicht
40 mm	60 mm	70 mm	70 mm	670 mm/min	15° ÷ 70°	5 H.P.	810 kg

* D'autres configurations disponibles sur demande / Weitere Konfigurationen auf Anfrage erhältlich



CHP60G - CHP60GINV



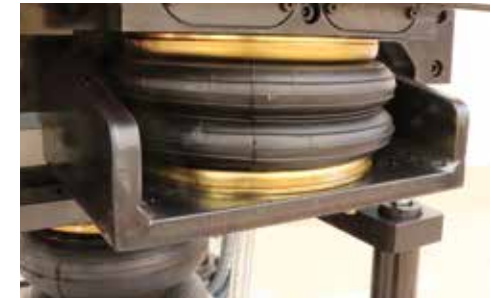
Panneau de contrôle complet.
Kompletter Schaltkasten.



Système pneumatique pour régler la hauteur du travail.
Pneumatisches System zum Einstellen der Arbeitshöhe.



Affichage électronique de la pénétration de l'outil.
Elektronisches Display zur Kontrolle der Fräsenpenetration.



Système pneumatique pour fixer le matériau.
Pneumatisches System zum Fixieren der Platte



Commandes de contrôle.
Kontroll-Knopfleiste.



Système de fixation de la machine inverse.
Fixierungs-system der invertierten Maschine.



Machine pour 365 - 24.
365 - 24 Maschine.



Boîte réception des copeaux.
Späne-Auffangkasten.



cevisa[®]
beveling machines

BLECHPARTNER[®]



www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel.: 02245 2703
info@blechpartner.de

www.cevisa.net
cevisa@cevisa.es