

BLECHPARTNER®



eine Marke der  MASUB® GmbH

Tel.: +49 2245 2703 info@blechpartner.de

SCHRÖDER GROUP



NEU

HYDRAULISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE
EVO Heavy Duty

EVO Heavy Duty – Kraftpaket für starke Bleche

Die EVO Heavy Duty ist unsere brandneue, Schwerlast-Schwenkbiegemaschine im Hause Schröder. Sie ist in einer Nutzlänge von 3240 mm verfügbar und biegt mühelos bis zu 16,0 mm Stahl. Diese Maschine ist für den anspruchsvollen, harten Arbeitseinsatz gebaut.



Rückansicht hydraulische Schwenkbiegemaschine EVO Heavy Duty.



Option: Werkzeugschrank WZS 2500: Schank links mit Aufnahme für Geißfußsatz, segmentiert

Die EVO Heavy Duty – stark und kraftvoll

- Biegarbeiten mit einem Werkzeugsatz von Dünnblech bis Dickblech
- Wirtschaftliche und zuverlässige Schwenkbiegemaschine mit hoher Bedienerfreundlichkeit
- Optimaler Kräftefluss beim Biegeverhalten
- Minimale Rüstzeiten
- Innovative und neuartige hydraulische Kompaktantriebe ermöglichen hohe Zudrückkraft von 220 t
- Hochgenaue Anschläge dank Grafiksteuerung POS2000 Professional (optional POS3000)
- Große Flexibilität und Variabilität durch umfangreiche Ausstattung wie z.B. motorische Verstellung von Unter- und Biegewangen, Steuerung, Anschlagssysteme, Werkzeugzubehör.

Highlights

- Einzigartige Robustheit, Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Höchste Präzision gepaart mit größtmöglicher Biegeleistung
- Hohe Produktivität durch einfaches Handling der Werkstücke
- Offline-Programmierbarkeit und innovatives CAD/CAM Konzept dank Schröder Unfold
- Rückraumbelichtung entlang der Oberwange
- Optional Stauraum für Werkzeuge in seitlicher Verkleidung
- Beidseitige Ober- und Biegewangenantriebe für extrem schnelles Schließen der Oberwange und Verschwenken der Biegewange

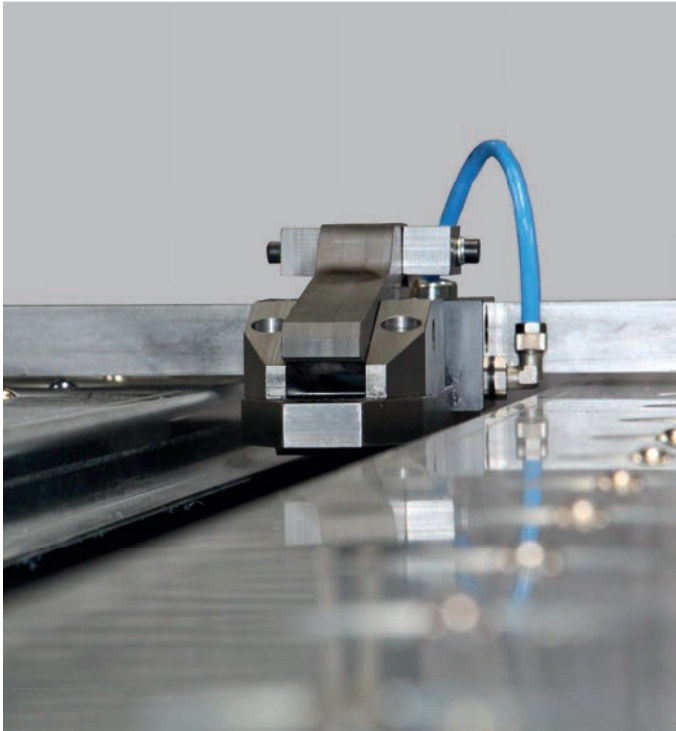


Standardausstattung	
Steuerung	<ul style="list-style-type: none"> - Grafiksteuerung POS 2000 Professional - Bildschirm vorne in Verkleidung integriert - drehbar - Radius-Step-Bending Funktion - PC Version (externe Programmierung), 1. Lizenz - Fernwartung
Oberwange	<ul style="list-style-type: none"> - Hub: 500 mm - Geometrie: 45° - Werkzeugklemmung, hydraulisch (WZS 2500)
Biegewange	<ul style="list-style-type: none"> - Biegewangenverstellung, motorisch, 60 mm - Werkzeugklemmung, mechanisch (WZS 1000) - Biegewinkel, max. 180° - Bombiervorrichtung, motorisch - Biegeschiene 2-teilig, b= 18 mm, h= 110 mm - Biegeschiene-Verstärkungsschiene 2-teilig, b= 112 mm, h= 110 mm
Unterwange	<ul style="list-style-type: none"> - Unterwangenverstellung, motorisch, 60 mm - Werkzeugklemmung, mechanisch (WZS 17000) - Unterwangenschiene mit Fingereinfräsung, Anschlagkleinstmaß 30 mm bzw. Unterwangenschiene ohne Fingereinfräsung, Anschlagkleinstmaß 120 mm
Hinteranschlag	<ul style="list-style-type: none"> - Motoranschlag hinten MAH 25R, Arbeitsbereich 30 - 1600 mm, Verstellung motorisch über Kugelrollspindeln, Auflagetisch mit Kugeln
Arbeits-sicherheit	<ul style="list-style-type: none"> - Fußschalter verfahrbar auf Winkelschiene - Sicherheitseinhausung links und rechts an der Maschine mit jeweils zwei Regalböden
Sonstiges	<ul style="list-style-type: none"> - Motorleistung 37 kW - Fundamentplatten inkl. Dübel

Sonderausstattung	
Steuerung	<ul style="list-style-type: none"> - POS 3000 3D Grafiksteuerung, DXF-Import und vergrößerte Rechnerleistung - Schröder Unfold Abwicklungssoftware
Hinteranschlag	<ul style="list-style-type: none"> - Durch den modularen Aufbau kann der motorische Hinteranschlag MAH 25R 30-1600 mm auch nachträglich zur J- oder U-förmigen Ausführung erweitert werden: <ul style="list-style-type: none"> - J-Anschlag 30 - 1600/3200 mm - U-Anschlag 30 - 3200 mm - Winkelanschlag rechts oder links verstellbar
Werkzeuge Oberwange (WZS 2500)	<ul style="list-style-type: none"> - Spitzschiene „SA“ 45°, R8-R12, geteilt - Geißfußschiene „C“ 30°, R3,0, h= 120 mm, Fußbreite 85 mm, Freiraum 45 mm, segmentiert incl. Eckstücke
Sicherheit & Sonstiges	<ul style="list-style-type: none"> - Zusatzeinrichtung für 2-Mann-Bedienung gem. UVV - Sicherheitspaket Plus: Lichtschrankenpaket vorne, RFID Schalter zur Absicherung der Seitentüren - Werkzeugschrank WZS 2500 <ul style="list-style-type: none"> Einsätze links für Aufnahme Geißfußsatz, segmentiert Einsätze rechts für Aufnahme Spitzschiene SA 45 Segmentlängen 500 and 540 mm sowie 2 Regalböden - Paket „Bedienung von hinten“: 2. Bildschirm hinten incl. höhenverstellbarem Tragarm-system HMA-Lift und Rückraumbelichtung durch 3x PROFILIGHT LED, 2. Fußschalter hinten, Zugangssicherung von vorne durch Lichtschranken - Verkleidung Hydraulikaggregat - Spannungswandler 52 kVA

Sonderzubehör EVO Heavy Duty

Die hydraulische Schwenkbiegemaschine EVO Heavy Duty kann bis zu 16 mm starke Bleche mühelos biegen. Darüber hinaus bietet sie dem Bediener zahlreiche Ausstattungsmöglichkeiten.



MAH 21 Sonderanschlag: Pneumatisch betriebene Greifzangen.



Kugelrollen im Tisch für leichteres Positionieren.

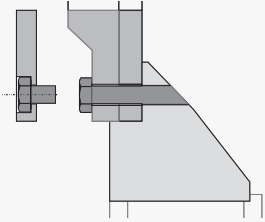
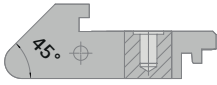
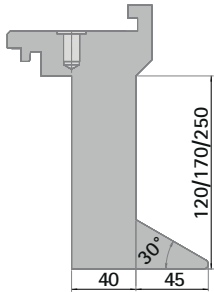
Hinteranschlag

Standardmäßig verfügt die EVO Heavy Duty über einen motorischen Hinteranschlag mit einem Verfahrbereich von 30 - 1600 mm. Die motorische Verstellung erfolgt hierbei über Kugelrollspindeln. Die Tischfläche ist mit Stahlkugelrollen zum leichten Verschieben des Werkstückes ausgestattet. Durch den modularen Aufbau kann der motorische Hinteranschlag MAH 25R jederzeit nachträglich zur J- oder U-förmigen Ausführung erweitert werden.

Als Sonderzubehör bietet die Schröder Group den sogenannten Motoranschlag MAH 21. Mit pneumatisch betriebenen Greifzangen lässt er dem Anwender keine Wünsche offen. Die Greifzangen greifen dort, wo Anschlagfinger keinen zuverlässigen Halt finden. Angetrieben werden sie über Kugelumlaufspindeln.

Werkzeuge

Für jede Aufgabe das richtige Werkzeug und Zubehör – mit den hochwertigen Schröder-Werkzeugen kanten Sie exakt ab und biegen Radien mit höchster Präzision.

Werkzeugübersicht	
<p>Unterwangenwerkzeuge gehärtet, nitriert, ca. 1100 N/mm²</p>	<p>1-teilige Unterwängenschiene ohne Fingereinfräsung (Anschlagkleinstmaß 120 mm) oder mit Fingereinfräsung (Anschlagkleinstmaß 30 mm)</p>
<p>Biegewangenwerkzeuge WZS 1000</p> <p>induktiv gehärtet, phosphatiert, ca. 1100 N/mm²</p>	<p>Biegeschiene 2-teilig, b = 18 mm h = 110 mm, und Biegeschiene Verstärkungsschiene 2-teilig b = 112 mm h = 110 mm</p> 
<p>Oberwangenwerkzeuge WZS 2500 (optional)</p> <p>Hydraulische Klemmung, oberflächenbehandelt, induktiv gehärtet, phosphatiert, ca. 1100 N/mm²</p>	<p>Spitzschiene „SA“ 45°, geteilt, R8 - R12 Nr. 1 - L = 1 x 200 mm, Nr. 2 - L = 4 x 500 mm Nr. 3 - L = 2 x 520 mm</p>  <p>Geißfußsegment „C“ 30°, R 3,0 Freiraum 45 mm, Fußbreite 85 mm Nr. 1 - L = 25/25/30/35/40/45/50 = 250 mm, Nr. 2 - L = 14 x 200 mm Nr. 3 - L = 2 x 100 = 200 mm (Eckstücke) (Weitere Radien auf Anfrage)</p> 

* WZS = Werkzeugsystem



Option: Werkzeugschrank
WZS 2500: Schrank links mit
Aufnahme für Geißfußsatz,
segmentiert



Option: Werkzeugschrank
WZS 2500: Schrank rechts mit
Aufnahme für Spitzschiene SA „45“
Segmentlängen 500 & 540 mm

Abmessungen und technische Daten



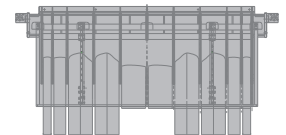
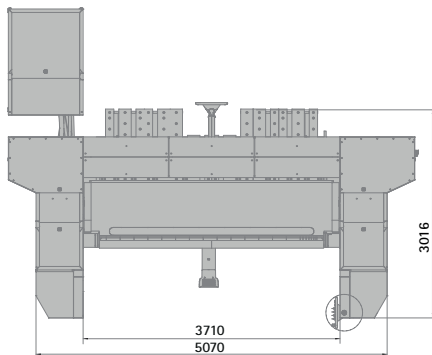
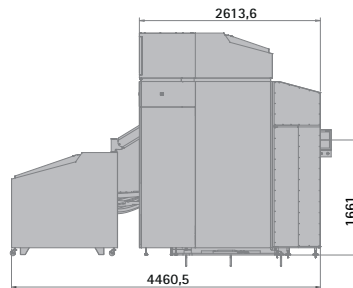
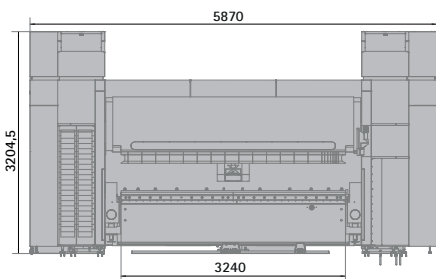
EVO Heavy Duty	3 200 x 16,0
Nutzlänge	3 240 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	16,0 mm
Hauptantrieb	37 kW
Maschinenlänge	5 870 mm
Maschinenhöhe maximal	3 204,5 mm
Maschinentiefe mit Hinteranschlag	3 016 mm
Maschinentiefe incl. Hydraulikaggregat	4 460,5 mm
Oberwange	
Geometrie	45°
Hub	500 mm
Geschwindigkeit	80 mm/s
Biegewange	
Verstellung, motorisch	60 mm
Biegewinkel max.	180°
Untewange	
Verstellung, motorisch	60 mm



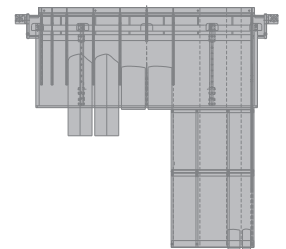
Hydraulikaggregat an der Rückseite der Maschine

Hydraulikaggregat auf Rollen dient als Komplettinheit mit Drucküberwachung und Proportionalventilen für Oberwange und Biegewange.

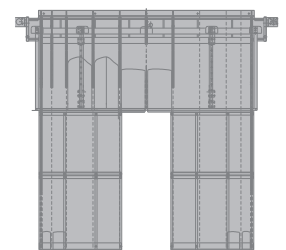
Maße: EVO Heavy Duty



Motoranschlag hinten MAH 25R



J-Form 3200/1600



U-Form 3200

Anschlagverlängerungen rechts und/oder links:

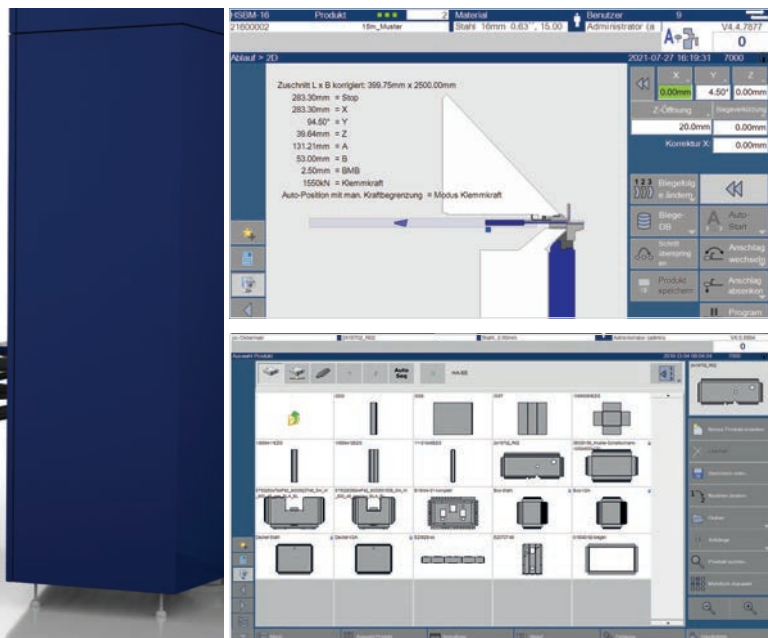
- J-Form 3 200/1 600
- U-Form 3 200
- Auflagetisch mit Greifzangen, pneumatisch betrieben über Kugelumlaufspindeln (optional umsteckbar), Verfahrbereich 2000 mm und Kugelrollen im Tisch

Alle Maße in mm

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.

Standard-Farbe: RAL 7035 Lichtgrau, RAL 5003 Saphirblau. Sonderlackierung gegen Aufpreis.

Standard: POS 2000 Professional



Grafiksteuerung POS 2000 Professional: das Ergebnis immer vor Augen – von den ersten Schritten bis zur Simulation



Visualisierte Qualität: POS 2000 Professional Grafiksteuerung

Die Schwenkbiegemaschine EVO Heavy Duty verdankt ihre hohe Geschwindigkeit, Präzision und Effizienz ihrer Steuerung, die bequem über ein Touchdisplay bedient wird. Die auf dieser Maschine eingesetzte POS 2000 Professional gilt in der Branche als „die“ Steuerung für Schwenkbiegemaschinen – bewährt und ausgereift.

Die POS 2000 Professional visualisiert jeden Arbeitsschritt – dazu werden Schwenkbiegemaschine, Werkstück und Werkzeuge schematisch dargestellt. Noch bevor das erste Blech auf der Maschine liegt, lässt sich eine Biegesimulation durchführen und das Biegeprogramm testen. Alle notwendigen Bedientätigkeiten wie Wenden, Umdrehen etc. werden je Biegeschritt angezeigt.

Kurzum: Von der Programmerstellung über Simulation und Test bis hin zur Serienfertigung werden Ihre Mitarbeiter von dieser Steuerung optimal unterstützt.

Option: POS 3000 3D Grafiksteuerung

- 3D-Grafiksteuerung mit schematischer Darstellung von Maschine, Werkzeug und Werkstück
- Intuitive, visuelle Touchscreen-Programmierung
- 3D-Biegesimulator zur visuellen Programmkontrolle
- Zykluszeitenkalkulator
- CAM-Anbindung
- ERP/PPS-Schnittstellen
- DXF, BPX und Geo-Import

Option:

- Externe Programmierung (POS 3000 PC-Version)
- Abwicklungssoftware „SCHRÖDER Unfold“



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 210802DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

BLECHPARTNER®



www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel.: 02245 2703
info@blechpartner.de

SCHRÖDER
GROUP