



LPC 160 Schleifmaschine für gerade und gebogene Teile



Technische Daten:

Durchmesser min. / max.	Ø 5 / 50 mm
Mindestradius der Biegung	80 mm
Bandabmaße	622 x 30 mm
Leistung Drehantrieb	1,1 kW
Leistung Bandantrieb	2,2 kW
Gewicht	185 kg
Abmaße (BxHxT)	74 x 120 x 92 cm

Beschreibung:

Orbitalbandschleifmaschine für das Schleifen, Satinieren und Finishen von GERADEN und GEBOGENEN Teilen aus Edelstahl, Stahl, Messing, Aluminium oder anderen Metallsorten mit rundem, ovalem, elliptischem und unregelmäßigem Querschnitt. Der Hauptunterschied im Vergleich zu anderen Maschinen liegt darin, dass es 2 unabhängige MOTORE gibt: 1 Motor für die Drehung der Scheibe und 1 Motor für den Antrieb der Schleifbänder.

Standard - Zubehör:

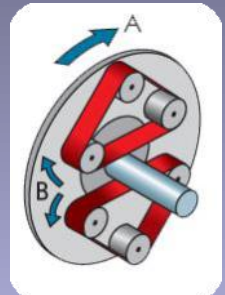
- elektrische und elektronische Komponenten SIEMENS - 400V/50 Hz;
- Auflagetische für die zu schleifenden Teile;
- Schnellstop für die Scheibendrehung
- 4 Stück Schleifbänder mit verschiedenen Körnungen;
- Bedienungsschlüssel;
- Bedienungsanweisung mit CE - Konformitätserklärung

Standard-Preis der Maschine:

LPC 160 Schleifmaschine für gerade und gebogene Teile	€	Auf Anfrage
Gemäß CE Sicherheitssystem - N°2006-42-CE		



Manuelle Bearbeitung



Schleifen von runden und ovalen Rohren



R1 min. = 80 mm
R2 min. = Rohr Ø

LPC 160: Sonder - Zubehör

Bild	Beschreibung	X	€	Preis
1	AN Fußschalter, der eine einfache Einführung von Teilen zwischen den Schleifbändern ermöglicht		€	AUF ANFRAGE
2	AN/A Automatische Schleifbandöffnung mit Fotozelle und CNC (mit AV-AVU-ADN Vorschub)		€	AUF ANFRAGE
3-4	ADN automatisches Vorschubsystem mit 4+4 Rollen Ø 20-50 mm— für gerade Rohre (NICHT für konische Teile) und Frequenzumrichter für die Einstellung der Geschwindigkeit (mit Schwenkvorrichtung für die manuelle Bearbeitung)		€	AUF ANFRAGE
5	AV SELBSTZENTRIERENDER Vorschub für gerade und konische Teile <u>max. für Ø 45 mm</u>		€	AUF ANFRAGE
5	Motorisierte hintere Rollen für AV Vorschub		€	AUF ANFRAGE
6	AVU Vorschub für gerade und gebogene Teile mit Frequenzumrichter für die Einstellung der Geschwindigkeit		€	AUF ANFRAGE
7	Einstellbare Schleifbandgeschwindigkeit (10-30 m/sek) mit Hochleistungs-Frequenzumrichter (4 kW) und Display zur Anzeige in "m/sek"		€	AUF ANFRAGE
8	AM manueller Vorschub und APN automatischer Vorschub mit "Spitze-Gegenspitze System" für kurze Teile		€	AUF ANFRAGE
	Vorbereitung für Roboter-Schnittstelle		€	AUF ANFRAGE

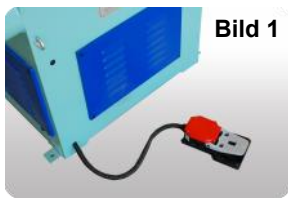


Bild 1

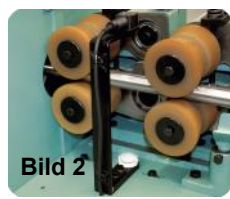


Bild 2



Bild 7



Bild 8

Je nach Bedarf sind 3 verschiedene Vorschubssysteme wählbar:



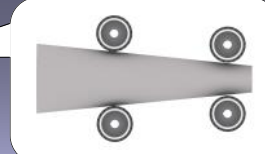
Bild 3

"ADN" automatische Vorschubsystem mit 4+4 Rollen - nur für gerade Rohre



Bild 5

"AV" SELBSTZENTRIERENDER Vorschub für **konische oder gebogene** Teile - Max. Ø 45 mm



AUTOMATISCHE Zentrierung für konische Teile



Bild 6

"AVU" Vorschub für **gerade und gebogene** Teile

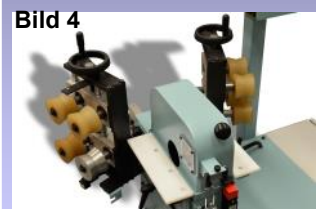


Bild 4

"ADN" Vorschub mit Schwenkvorrichtung für die manuelle Bearbeitung

GARBOLI

via dell'Industria, 1 - Fraz. Fondotoce
28924 VERBANIA (VB) - ITALY
Phone +39 - 0323 - 586773
Fax +39 - 0323 - 586779
e-mail garboli@garboli.com
web site www.garboli.com

Verkaufsbedingungen:

Lieferzeit	Ab Lager - je nach Verfügbarkeit
Lieferung	Ab Werk Garboli, EXW
Verpackung	Kostenlose Holzpalette
Zahlung	20% Anzahlung bei Bestellung, 80% bei Lieferbereitschaftsmeldung