



SMA 50 BER

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE**

Fasenform

$\alpha = 0-60^\circ$

C bis 20mm

r = 2-8 mm

an



Fasenverlauf

NEU! BOOSTER-Technologie

ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

Weniger Vibrationen

längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.

Federtechnologie 2.0

noch funktioneller, sicheres Arbeiten, leichteres Ansetzen an der Werkstückkante, deutlich wartungsärmerer Betrieb und hohe Bedienerfreundlichkeit.

Anwendungsgebiete

Anarbeiten von mittelgroßen und großen Fasen bis 20 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 2 bis 8 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten. Mit der integrierten Drehzahlregelung für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien (Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoff) vielseitig einsetzbar.

Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

Elektronik-Paket mit Drehzahlregelung, elektrischer Sicherheitsabschaltung, Wiederanlaufschutz und Sanftanlauf.



Fräsertschnellwechselsystem 2.0

mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

Technische Daten SMA 50 BER-23.G1

Verstellbereich	a	15 mm
Fasenbreite	C	bis 20 mm
Fasenwinkel	α	$0^\circ - 60^\circ$
Radius	r	2 - 8 mm
Fräskopfbestückung	Z	4 Wendeplatten
Leistung	P	2.200 W
Drehzahl	n	2.200-7.800 min ⁻¹
Gewicht	G	10,8 Kg
Spannung	V	230 V
Fasenmaß	b	
Gegenwinkel	β	
Fasenhöhe	h	
Fasengröße / mm ²	A	
Reststeg	s	

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



SMA 50 BER

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN
MIT GERIMA BOOSTER- UND FEDERTECHNOLOGIE

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 4 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 60° und für Radien von 2 mm bis 8 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.



Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ D



Abb. 45°-Radius-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelmetalle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelmetalle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Wendepplatten für Fasen je nach Typ 4-fach oder 8-fach einsetzbar



Fase	bis 8 mm	bis 20 mm
Typ	K	D
Schneiden / Wendeplatte	8	4

Wendepplatten für Radien je nach Typ 4-fach, 8-fach oder 16-fach einsetzbar



Radius	2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8
Typ	R-K	R-K	R-F
Schneiden / Wendeplatte	16	8	4

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland



Telefon: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de

BLECHPARTNER®



www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel.: 02245 2703
info@blechpartner.de