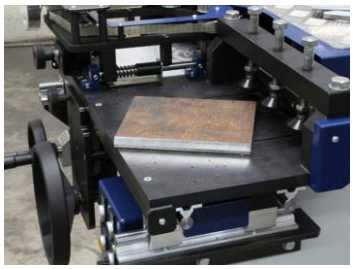
Stationäre Kantenfräsmaschine MMD 200

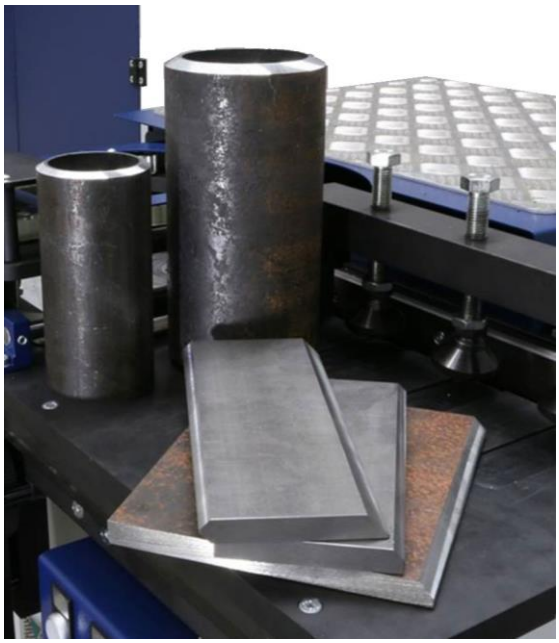
Stationäres Kantenfräsen mit der MMD200 zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an geraden Kanten und Rohren, bis 30mm Fasendiagonale

Die optimale Lösung für Schweißfachschulen oder für Einzelteile und Kleinserien! Stationäres Kantenfräsen zur Anarbeitung von Schweißproben oder Einzelstücken. Die stationären Fräsmaschinen vom Typ GERIMA MMD 200 können Fasen bis 30mm Fasenlänge an geraden Kanten oder an Rohrenden anbringen. Die Rohre können bis 1000mm lang und Platten bis 350mm breit sein. Es können Fasen mit und ohne Reststeg angebracht werden. Eine Schmierung ist nicht notwendig, kann jedoch nachgerüstet werden. Die Maschine ist sehr gut geeignet, recht dickes Material zu bearbeiten. Das Werkstück wird mit einem einfachen Werkzeug auf einer beweglichen Platte aufgespannt. Nach dem „Ankratzen“ wird der Fräskopf um 5mm zugestellt und dann das Werkstück an dem Fräskopf vorbeigeführt. Der Werker kurbelt den auf Linearführungen befestigten Spanntisch mittels Handrad definiert über den Fräskopf. Größere Fasen werden nach und nach angearbeitet, bis die gewünschte Fasengröße erreicht ist. Fasen bis zu 30mm Fasenlänge über die fertige Diagonale gemessen, können auf der MMD 200 gefertigt werden. Die Fasenqualität (Oberfläche) ist sehr sauber und gratfrei. Der Auflagetisch kann für gerade Kanten und die Rohrbearbeitung geteilt werden. Man kann auch auf die Station „Rohrbearbeitung“ komplett verzichten. Natürlich wird die MMD 200 auch NUR für die Rohrbearbeitung benutzt werden. Dazu werden drei Ausführungen angeboten, genau auf Ihren Bedarf ausgerichtet.

Vorteile:

- Für alle fräsbaren Materialien geeignet (Kunststoffe, Aluminium, Stahl, Edelstahl)
- Platten- und Rohrendenbearbeitung bis 30mm Fasendiagonale
- Einfache, exakte und sichere Anarbeitung von Fasen an Blechen und Rohren
- Sehr hohe Fasenqualität und hohe Abtragsleistung
- Wendeplattenfräskopf mit hoher Wirtschaftlichkeit
- Stufenlose Winkelverstellung
- Stufenlose Fasengrößenverstellung
- Leichte manuelle Bedienung
- Wartungsarm durch kompakte und robuste Bauweise



Stationäre Kantenfräsmaschine MMD 200

Technische Daten:	MMD 200
Max. Fasenbreite (mm)	2 – 30
Zustellung	manuell, mit Digitalanzeige
Aufspannfläche BxT (mm)	360 x 310
Fasenwinkel (°)	15-45° / 20-50° / 25-55° / 30-60°
Messerkopf (mm)	Ø 100
Materialdicke (mm)	4 – 40
Rohrdurchmesser (mm)	50 – 220
Rohrlänge (mm)	80 – 1.000
Rohrwandstärke (mm)	4 – 20
Leistung (kW)	5,5
Spannung	400 V / 32 A
Drehzahl (U/min)	2.000 – 5.500
Gewicht ca. (kg)	550
Preis	auf Anfrage Sonderkonditionen für Schulen