

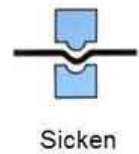
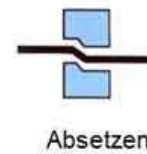
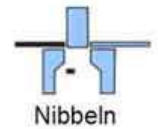
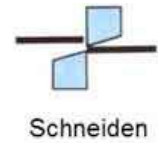
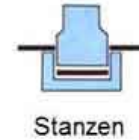


Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

Nibbelmaschinen können mit verschiedenartigen Werkzeugen ausgerüstet werden.

Hier finden Sie die Werkzeuge für die grundsätzlichen Anwendungen. Diese Maschinen nennt man auch Universalmaschinen, die 10 Bearbeitungen in einer Maschine möglich machen.

Funktionsumfang:
10 verschiedene
Bearbeitungsarten

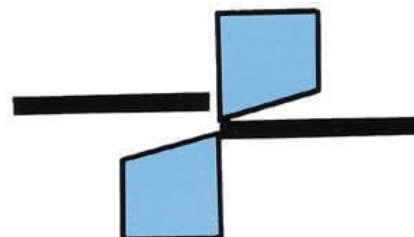
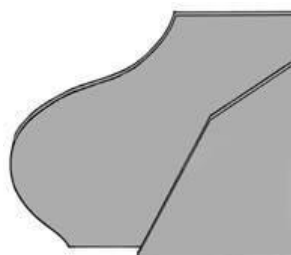


Schneidstahl

Schneiden

Sie können nahezu jedes Material schneiden: Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Karton und synthetisches Material. Die Kurzhubtechnologie erlaubt es, gerade und Kurven zu schneiden, Kürzen und **Ausschnitte im Material** anzufertigen. Diese Technik bearbeitet das Material nahezu gratfrei und erzeugt nur wenig Abfall. Die Einsatzflexibilität erklärt sich dadurch, dass nur wenige unterschiedliche und nicht spezielle Werkzeuge benötigt werden.

- Geradschneidstahl für weiches Material, (Kunststoff, Alu, Kupfer usw.)
- Geradschneidstahl für hartes Material, (Stahl, Edelstahl usw.)
- Radienschneidstahl für große Radien
- Radienschneidstahl für kleine Radien





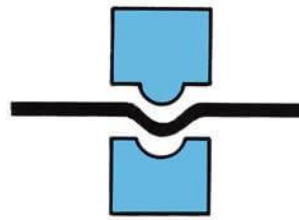
Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

Sickenwerkzeug

Sicken

Das Sicken wird hauptsächlich zum Versteifen von Flachblechen benutzt, kann aber auch zu dekorativen Zwecken verwendet werden.

- Sickenwerkzeug 4×13 mm
P200-P204 t=3,5. External beading profile depth h=4, b=13.
P5, P6, P21S: t=3, h=3, b=10 mm.
- Sickenwerkzeug 10×24 mm
P200-P204 t=2. External beading profile depth h=10, b=24



	h mm	B mm	t mm
P2, P3, P13	3	10	3
P5, P6, P21S, P200-P204	4	13	3,5
P9, P9SL	5,5	18	5

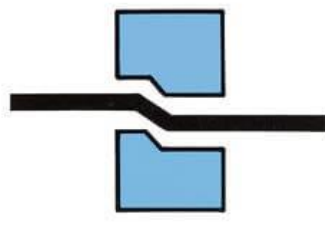


Absetzwerkzeug

Absetzen

Absetzen ergibt eine „Stufe“ in der Blechplatte. Dies ist die übliche Methode, Bleche zu bearbeiten, wenn sich zwei Platten überlappen sollen. Absetzen kann aber auch Kanten versteifen oder die Kantung als Anschlagfläche ausbilden. Dies kann auf geraden, kreisförmigen und gekrümmten Rändern durchgeführt werden, z.B. bei Deckeln oder Fensteröffnungen, die mit Gummiformteilen ausgestattet werden sollen.

- Absetzwerkzeug 4 mm
P200-P204 t=3,5, h=4.
P5, P6, P21S: t=3, h=3 mm.
- Absetzwerkzeug 10 mm
P200-P204 t=2, h=10.



	h mm	t mm
P2, P3, P13	3	3
P5, P6, P21S, P200-P204	4	3,5
P9, P9SL	5,5	5





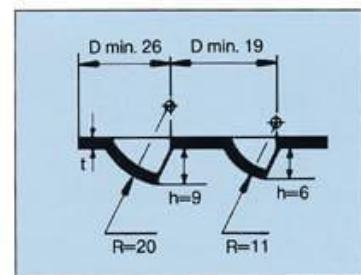
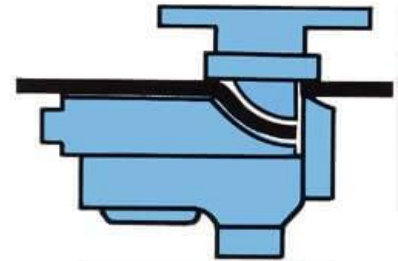
Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

Lüftungsschlitzwerkzeug, Kiemenwerkzeug

Lüftungsschlitze

Diese Werkzeuge finden Verwendung zur Herstellung von Lüftungsöffnungen in allen möglichen Anwendungen, Schutzabdeckungen, Türen usw. Mit der Pullmax Universalmaschine können Sie so viele Lüftungsschlitze (Kiemen) wie Sie möchten und in beliebiger Länge herstellen. Ohne teure und spezielle Pressen und Formen.

- Lüftungsschlitzwerkzeug (Kiemenwerkzeug), Tiefe 6 mm, rotierender unterer Halter
 $h=6$, $D=19$, $R=11$.
- Lüftungsschlitzwerkzeug (Kiemenwerkzeug), Tiefe 9 mm, rotierender unterer Halter
 $h=9$, $D=26$, $R=20$.

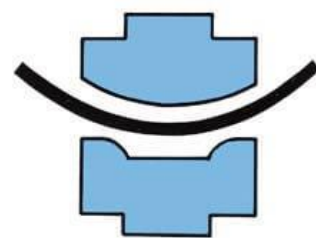


Kümpelwerkzeug

Kümpeln

Kümpeln ist ein Verfahren zum Herstellen von gewölbten Plattenflächen. Es ist eine Kombination von Beugung und Streckung und ist weitaus effizienter als Hämmern gegen einen flachen Amboss. Sie können entweder „Teller“, also eine ganze Platte, oder eine lokale Stelle auf einer ansonsten flachen Platte bearbeiten. Die ringförmige Matrize kann höhenverstellt werden und erlaubt flache und beträchtlich tiefe Wölbungen herzustellen. Gewölbte Teile können für Maschinenverkleidungen, Getriebegehäuseabdeckungen, Ritterrüstungen, Oldtimer-Teile, Motorradteile und vieles mehr verwendet werden.

- Kümpelwerkzeug, 35/50, Radius 80 mm
P6, P200, P21S, P200-P204.
- Kümpelwerkzeug, 55/75, Radius 120 mm
P6, P21S, P200-P204.
- Kümpelwerkzeug, 86/115, Radius 180 mm
P21S, P200-P204.



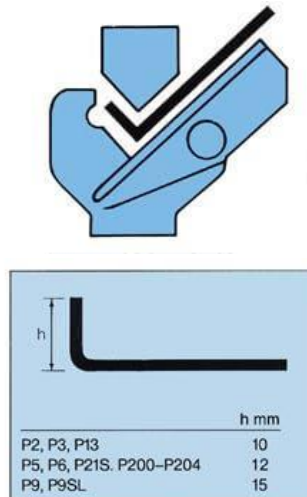


Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

Bördelwerkzeug, Kantenwerkzeug

Bördeln

Sie können sowohl gerade als auch gebogene Kanten anflanschen. Um das Bördeln von kleinen Kreisen zu erleichtern, kann der untere Teil des Werkzeugs mit einer speziellen Zentriervorrichtung montiert werden. In diesem Fall wird die kreisförmige Platte mit einem Mittelloch versehen. Die Standard-Werkzeuge gibt es mit verschiedenen Kantenhöhen, je nach verwendeter Maschine. Bördeln wird für die Fertigung von Haken für Lüftungskanäle, Gehäuse, Lüftergehäuse, Schiffe, etc. verwendet.



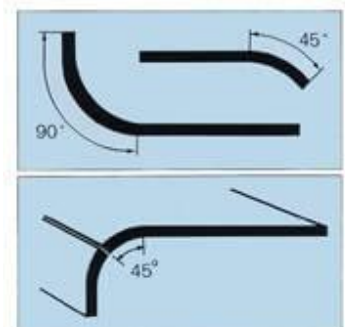
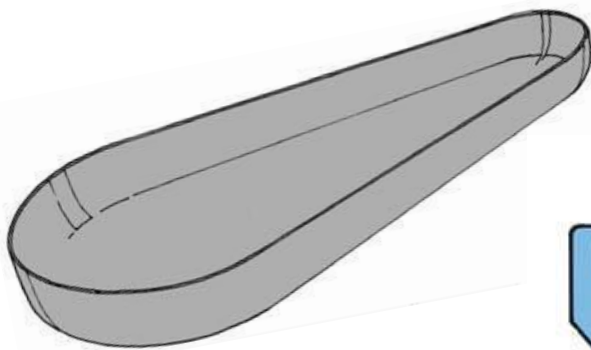
- Bördelwerkzeug Kantenhöhe 12 mm
P5, P6, P21S, P200-P204: h=12 mm

Kanten formen, Rundungswerkzeug

Kanten formen, Rundungswerkzeug

Kantenformwerkzeuge können für 45 ° oder 90 ° Kanten verwendet werden. Wenn Sie zwei Kanten Winkel von 45 ° runden, können Sie dann zusammenschweißen, um eine abgerundete Ecke bilden. Das 90 ° -Kantenbiegewerkzeug verwendet man zum Beispiel, wenn Rundungen an Ronden angebracht werden sollen.

- Rundungswerkzeug Radius 15 mm 45°
- Rundungswerkzeug Radius 25 mm 45°
- Rundungswerkzeug Radius 25 mm 90°





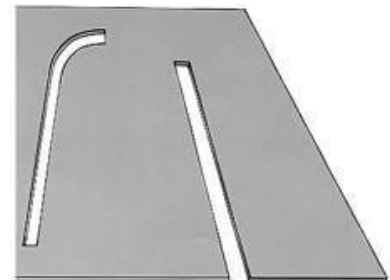
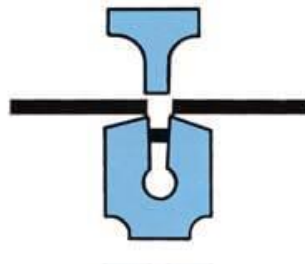
Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

Schlitzschneidwerkzeug

Schlitzschneiden

Sie können sowohl offene als auch geschlossene Schlitz herstellen. Diese Methode der Schlitzherstellung lässt das Werkstück zu jeder Zeit vollständig flach, ohne jegliche Verformung. Mit diesem Werkzeug können dünne Streifen geschnitten, präzise Schlitz angebracht und Aussparungen mitten im Blech entstehen.

- Schlitzschneidwerkzeug für 5 mm Schlitzbreite
- Schlitzschneidwerkzeug für 7 mm Schlitzbreite
- Abstreifer für Schlitzschneidwerkzeuge
- Schlitzschneidwerkzeug für 5 mm Schlitzbreite mit Endabschnittvorrichtung
- Schlitzschneidwerkzeug für 7 mm Schlitzbreite mit Endabschnittvorrichtung

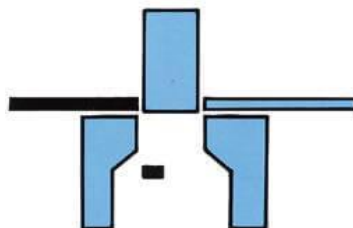
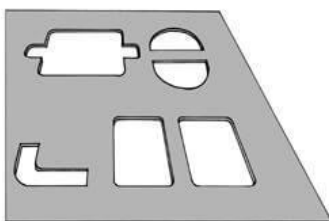


Nibbelwerkzeug

Nibbeln

Nibbeln ist eine Form von Stanzen, die für extrem komplizierte Muster und große Ausschnitte genutzt werden kann. Dieses Verfahren ist wirtschaftlich für kleine und mittelgroße Serien, da Sie keine teuren und spezielle Pressenformen benötigen. Das Werkstück bleibt völlig flach. Dies ist wichtig, wenn Sie Instrumententafeln, Apparatekästen usw. herstellen. Es sind quadratische und runde Stempel in verschiedenen Versionen verfügbar. Wenn eine spezielle Kopiervorrichtung verwendet wird, können Sie aus einer Vorlage auch kopieren.

Nibbelwerkzeuge in runder oder quadratischer Bauform.
Verschiedene Stempel und Matrizen auf Anfrage.





Zubehör Nibbelmaschine PULLMAX P201

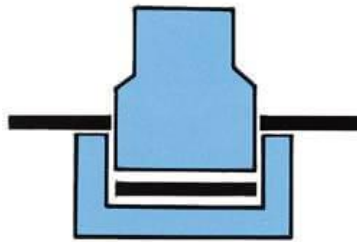
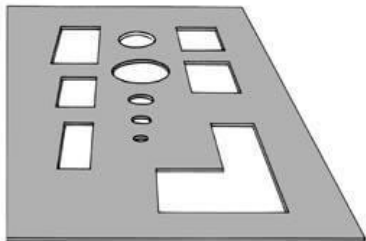
Lochstanzwerkzeug

Lochstanze

Stanzen ist besonders geeignet für die Herstellung von runden oder quadratischen Aussparungen in kleinen Größen, vor allem in dünnen Platten. Zum Beispiel Löcher in einer Chassisplatte für elektronische Geräte. Diese Methode ist auch für die Einkerbung von Ecken vor dem Bördeln von Schachtelzuschnitten geeignet.

Stanzkapazität P5, P6, P21S, P200-P204:

Quadratisch	25 mm	2,5	mm
Rund	30 mm	2,5	mm
Rund	40 mm	1,5	mm
Rund	50 mm	1,5	mm



Lochstanzwerkzeuge verschiedener Größen auf Anfrage,
Stempel und Matrizen für alle möglichen Anwendungen.

Fragen Sie uns nach der geeigneten Lösung für Ihre Stanzaufgabe.