

## Stationäre Kantenfräsmaschine MMB 500 PLUS

### KANTENFRÄSMASCHINEN MMB 500 PLUS ZUR SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG

Diese stationäre Plattenanfasmaschine als Kantenfräsmaschine beruht auf dem bewährten Konzept der MMB 500. Weiterentwickelt, stabilisiert und in vielen Punkten verbessert steht die MMB 500 PLUS nun bereit. Nicht nur zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an geraden Kanten, sondern auch für die Bearbeitung von Ronden oder Kreissegmenten. Hierzu bieten wir einen erweiterten Auflagetisch an. Führungsrollen und eine Führungsstation verhindern ein „ausbrechen“ der Ronde. Der Tisch kann je nach Größe der Ronde angepasst werden, solange das Gewicht des Werkstücks 500 kg nicht überschreitet. Der gerade Auflagetisch an der MMB 500 PLUS erlaubt die Bearbeitung von größeren Werkstücken bei einfacher Beistellung von Rollenböcken. Das eingebaute Minimalmengenschmiersystem trägt zur Standzeitverbesserung bei und sollte bei Edelstahlbearbeitung obligatorisch sein. Das besondere an dieser Maschine ist die vergleichsweise langsame Spindeldrehzahl im Vergleich zur Standardmaschine. Der Fräskopf ist mit 8 Wendepplatten bei einem Durchmesser von Ø80mm Bestückt. Diese Wendepplatten sind 8-fach nutzbar und sehr verschleißarm. Ideal zur Bearbeitung von Stahl mit aufgehärteten Kanten oder Edelstahl.



#### Vorteile:

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl und Edelstahl
- Zum Bearbeiten von sehr kleinen, mittelgroßen und großen Teilen
- Gute Fasenqualität
- Besonderer Einsatzbereich: Serienfertigungsteile
- Kanten bis 20mm Fasenlänge (materialabhängig)
- Fräswinkel 25° – 55° stufenlos einstellbar
- Minimalmengenschmierung
- Fräskopf mit 8 Stück Z-Platten
- Elektronisch geregelte Spindeldrehzahl und Vorschub
- Vorschub durch gummiertes Kontaktrad
- motorische Anstellung des Vorschubrads, optional
- Präzise Werkstückführung, Rollen im Längsanschlag
- verstärkte Aufhängung des Vorschubs
- Tisch mit stabiler Rollenbahn (bis 500 kg belastbar)



Technische Daten:	MMB 500 PLUS
Material	SS / S / Al
Max. Fasenbreite (mm)	10 / 15 / 30
Max. Werkstückdicke (mm)	110
Vorschub (m/min)	0,5 – 3
Fasenwinkel (°)	25 – 55
Leistung (kW)	5,5
Drehzahl (U/min)	800 – 2.400
Gewicht ca. (kg)	850