



Entgratschleifmaschine DiskMaster 4TD

Entgratschleifmaschine für die Kleinserienfertigung oder Grosserienfertigung, DiskMaster

Der Discmaster 4TD ist ausgestattet mit zwei großen Entgratdiscs und zwei Verrundungs-discs, die über die ganze Werkstückbreite oszillieren. Mit ihrer Disc-Only Technologie garantiert die Maschine einzigartig niedrige Betriebskosten. Die Überlagerung von Rotation und Oszillation sorgt für hervorragende Resultate und die Vielzahl unterschiedlicher Discwerkzeuge macht die Maschine extrem vielseitig einsetzbar.



Vorteile und Möglichkeiten:

- Zwei Discaggregate an Einlaufseite, zwei Discaggregate an Auslaufseite
- Oszillation über komplette Transportbandbreite
- Bearbeitet Kanten und Durchbrüche sauber aus allen Richtungen und Winkeln 360° durch Überlagerung Rotation mit Oszillation
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von der Platzierung des Werkstückes auf dem Transportband
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel bei Materialmix, da nur 4 Werkzeuge gewechselt werden müssen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten aufgrund großer Vielfalt an verfügbaren
- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang von Stanzteilen sowie wasserstrahl-, laser- oder plasmageschnittenen Blechen
- Entgraten und Verrunden von 3D-Stanzteilen
- Verrunden und Oxidschichtentfernung in einem Arbeitsgang
- Verrunden und Exzenterfinish in einem Arbeitsgang
- Bearbeitung von Kleinteilen ab 20mm Durchmesser
- Bearbeitung von folierten oder verzinkten Blechen
- Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Alu...

Mögliche Werkzeuge:



Technische Daten:	DiscMaster 4TD
Motorleistung:	11,5 kW
Absauganschluß:	150mm
Discdurchmesser	250mm
max. Arbeitsbreite	1000mm / 1500mm / 2000mm
min. Werkstücklänge	20mm
Blechdicke	0,3mm – 80mm
Anschluss:	400 V, 50Hz
Länge:	1600 mm
Breite:	1900 mm (2400mm)