

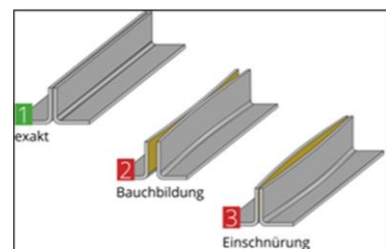


Schwenkbiegemaschinen SBM Zubehör

Bombierung

Hydraulisch dynamische Bombierung:

Mit der dynamisch hydraulischen Bombierung wird ein optimales Biegeergebnis auf der gesamten Länge erreicht. Im Gegensatz zu den herkömmlichen Maschinen, die über eine statische Bombierung verfügen und somit nur in der Lage sind, ein bestimmtes Blech bei einem bestimmten Biegewinkel exakt zu biegen, bietet die neue dynamisch hydraulische Bombierung die Möglichkeit, einen beliebig vorgegebenen Winkel unabhängig von Materialdicke, -länge und -art exakt über die gesamte Länge zu biegen.

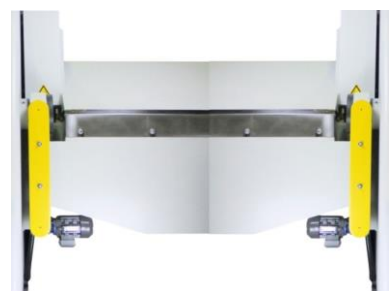


Motorische Biegewangenverstellung

Elektr./hydr. Verstellung der Biegewange,

ablesbar mit Wahlschalter.

Stellen Sie den Abstand zwischen Biege- und Unterwange komfortabel stufenlos motorisch ein. Für verschiedene Blechdicken und Biegeradien ist die Einstellung schnell und ohne Aufwand erledigt.



Druckluftregulierung

Druckregulierung der Oberwange:

Diese Option ermöglicht den richtigen Druck auf das Blech – z. B. bei empfindlicher Oberfläche – einzustellen. Die Druckregulierung der Oberwange ist insbesondere zum Biegen von Alu-, Riffel-, Tränen- und ähnlichen Blechen geeignet.





Schwenkbiegemaschinen SBM Zubehör

Geißfußschiene

Druckregulierung der Oberwange:

Geißfußschiene in geteilter Ausführung mit Sammelschiene – Höhe 100mm oder 150mm (geeignet zum Biegen von bis zu 4mm Stahl mit einer Festigkeit von 400 N/mm²)

Standardteilung des Geißfußes:

n x 500 mm (je nach Bearbeitungsbreite)

2 x 300 mm

1 x 200 mm

1 x 100 mm

2 x 50 mm



Manueller Hinteranschlag

Auflagetisch mit manuell verstellbarem Hinteranschlag

(Standard 1000 mm)

Praktischer Auflagetisch mit manueller Verstellung des Hinteranschlages. Im Standard hat der Tisch 1.000mm Verstellweg. Auf Wunsch fertigen wir Tische bis 3.000mm Länge.





Schwenkbiegemaschinen SBM Zubehör

Motorischer Hinteranschlag Auflagetisch mit motorisch verstellbarem Hinteranschlag

(Standard 1000 mm)

Praktischer Auflagetisch mit automatischer
Verstellung des Hinteranschlags. Dieses
Zubehör ist für Rundbiegefunktionen
unbedingt erforderlich.

Im Standard mit elektronischer
Positionsanzeige des Hinteranschlags,
optional mit Touch-Screen-Steuerung.



Touch Screen

Eingabe für Hinteranschlagwerte und Biegewinkel der Schwenkbiegemaschine

mit Mikroprozessor für die Eingabe und
Speicherung von bis zu 8 Positionen des
Hinteranschlags und bis zu 8 Winkeln pro
Biegeteil. Es können insgesamt bis zu 999
derartige Biegeteile (= je 8 Werte-
Hinteranschlag und 8 Werte-Winkel)
gespeichert und über Kurzwahl abgerufen
werden, die Schwenkbiegemaschine führt
dann die Arbeitsgänge für die jeweils
gewählten Profile automatisch aus.

