



## Schröder Schwenkbiegemaschine MPB

### HOCHLEISTUNG – SEIT JAHRZEHNEN BEWÄHRT, DIE SCHRÖDER MPB

Die Schröder MultiPowerBend (MPB) ist die "Arbeitsbiene" im Dünnsblechbereich. Extrem schnell durch Exzenter-Oberwange und präzise durch die POS 2000-Servo Technologie.

Die MPB bringt die funktionale Perfektion industrieller Schwenkbiegemaschinen in die Dünnsblechbearbeitung. Präzision, Leistung und Geschwindigkeit dieser Maschine lassen die Stückkosten in der Serienfertigung sinken. Gleichzeitig sichern Ihnen die Ausstattungsoptionen und die leistungsfähige Software alle Freiheiten bei der Fertigung von Prototypen, Einzelaufträgen und Kleinserien.

### Anschlagvarianten für optimale Handhabung

So unterschiedlich wie die Werkstücke, die auf der MPB gefertigt werden können, so unterschiedlich sind die Blechformate. Wir liefern Ihnen Anschlag- und Tischvarianten, die zu Ihren Aufgaben passen. Die Zuführung des Blechs ist ergonomisch für den Mitarbeiter und schonend für das Material gestaltet. Die MPB bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, und unsere Kunden verarbeiten die unterschiedlichsten Blechformate. Daher bieten wir eine Vielzahl von Anschlagvarianten. Die Basis bildet der 1000 mm Anschlag. Darauf aufgebaut bieten wir 1500 mm-, sowie U- und J-Anschläge in unterschiedlichsten Varianten. Anschläge ab 2000 mm Tiefe werden mit mehreren Reihen Anschlagfinger gebaut, um in jedem Bereich schnell Anschlagfinger zur Verfügung zu haben und Verfahrenzeiten zu minimieren. Das Werkstück wird direkt auf dem Blechauflagetisch geführt – optional mit Unterstützung von Kugeln.



### Vorteile:

- Auf- und Abwärtsbiegen in einem Arbeitsgang
- Funktionale Perfektion und hohe Geschwindigkeit
- Hohe Produktivität durch dynamische, leistungsstarke Antriebsmotoren
- Einsatz bei sämtlichen Verformungsproblemen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Problemlose und schnelle Biegewandverstellung
- Extrem niedrige Werkzeugkosten
- Leichte Bedienung und kurze Rüstzeiten durch ergonomisches Design
- Große Flexibilität bei Einzel- und Serienfertigung
- Verschiedene Anschlagvarianten verfügbar !
- MPB mit Drehbarer Oberwange erspart aufwendigen Werkzeugwechsel und Werkzeugjustierung





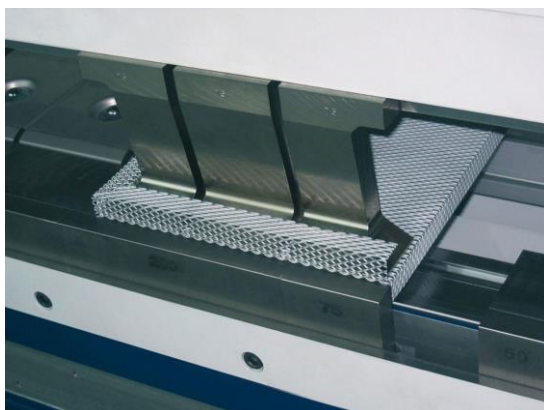
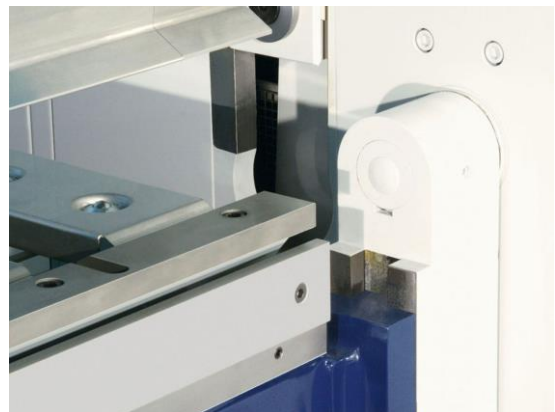
## Schröder Schwenkbiegemaschine MPB

### Technische Daten

| Bezeichnung   | Bearbeitungsbreite | Blechstärke |
|---------------|--------------------|-------------|
| MPB 2500×2,5  | 2520 mm            | 2,5 mm      |
| MPB 3200×2,0  | 3220 mm            | 2,0 mm      |
| MPB 4000×1,75 | 4020 mm            | 1,75 mm     |

(Angaben bei 400N/mm<sup>2</sup>)

- Grafiksteuerung POS 2000 Professional mit TouchScreen-Steuerung am schwenkbaren Panel
- Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für
  - Biegewange
  - Oberwange
  - Hinteranschlag
- CNC-Positionieranschlag/Hinteranschlag: 10 – 1000 mm mit Blechauflagetisch und Anschlagfingern
- Unterwangenschiene, durchgehend, Anschlag min. 10, 700 N/mm<sup>2</sup>
- Biegeschienen 10 und 25 mm, 700 N/mm<sup>2</sup>
- Biegewangenverstellung, manuell, 80 mm
- Spenglerschiene 30°, R 1,5, direkt verschraubt
- Fußschalter
- Fundamentplatten incl. Dübel





## **Schröder Schwenkbiegemaschine MPB**

### **Verkürzte Rüstzeiten: die drehbare Oberwange**

Wechselnde Jobs oder komplexe Aufgaben mit verschiedenen Biegewerkzeugen – in der Ausstattung mit der drehbaren Oberwange hält die MPB jederzeit ein zweites Set Werkzeuge bereit. Die drehbare Oberwange hat zugleich den Vorteil einer veränderbaren Oberwangengeometrie. Dies bietet Ihnen zusätzliche Freiräume für „sperrige“ Werkstücke.

### **Werkzeuge**

Für jede Aufgabe das passende Werkzeug – mit den hochwertigen segmentierten Schröder-Werkzeugen kanten Sie exakt ab und biegen Radien mit höchster Präzision.

Beim Biegen kommt es auf das richtige Werkzeug an – mit der MPB reizen wir hier alle Möglichkeiten aus. Für jeden Bug gibt es das passende Oberwangenwerkzeug und sollten Sie trotzdem für Ihre speziellen Anforderungen eine besondere Geometrie benötigen – sprechen Sie mit uns. Wir erarbeiten kunden spezifische Werkzeuglösungen. Die Option der drehbaren Oberwange ermöglicht den Einsatz von Geißfußwerkzeugen.

### **Optionen / Sonderausstattung MPB:**

#### **Tisch und Hinteranschlag**

- Auflagetisch mit Kugeln 10 – 1000 mm
- POS 2000 Professional mit Anschlag 10 – 1500 mm mit 2. Anschlagsektor incl. pneumatischer Absenkung
- U-Anschlag 10 – 1600 mm mit 2 Anschlagsektoren (2x 800 mm) incl. pneumatischer Absenkung und Kugeln im Auflagetisch
- Erweiterung zu J- oder U-Anschlag möglich (Basis: POS 2000 Professional 10 – 1000 mm)
- 2 Stück pneumatisch absenkbar Winkelanschlüge, programmgesteuert

#### **Sicherheit und Sonstiges**

- Zusatzeinrichtung für 2-Mann-Bedienung gem. UVV
- 2. Fußschalter zur Bedienung von hinten
- Fußschalter verfahrbar auf Winkelschiene
- 3-strahlige Lichtschrankenabsicherung nach vorne bei Bedienung von hinten
- Werkzeugwagen für Schienen und Segmentwerkzeuge

#### **Unterwangenwerkzeuge**

- Schiene segmentiert, Freiraum 30 mm, 1100 N/mm<sup>2</sup>

#### **Biegewangenwerkzeuge**

- Biegeschiene 15 mm
- Biegeschiene 20 mm, Standardteilung, incl. Klemmschiene zur Aufnahme von Biegesegmenten oberflächengehärtet, segmentiert, ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> (nicht in Kombination mit Bombiereinrichtung)

#### **Oberwangenwerkzeug**

- Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, R 1,5 mm, Freiraum 30 mm, Fußbreite 50 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 1100 N/mm<sup>2</sup> (nur in Kombination mit drehbarer Oberwange einsetzbar)

