



## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Schneidräder für Abschrägmaschinen, verschiedene Fabrikate

Wir führen von allen gängigen Anbietern von Abschrägmaschinen, Rollenscherenmaschinen zur mechanisierten Schweißnahtvorbereitung die dazugehörigen Schneidräder, auch Knabberer oder Schneidmesser, Scherräder genannt.

Sollten die von Ihnen benötigten Typen nicht aufgeführt sein, so senden Sie uns einfach eine Mail mit den Abmaßen oder einem Foto.

Weitere Infos und Details auf [www.schneidrad.com](http://www.schneidrad.com)

Informationen und Preis zu Schneidrädern für alle Fabrikate auf Anfrage



### Verbrauchsmaterial Schneidräder für Abschrägmaschinen

Rollenscherenverfahren				
Abbildung (ähnlich)	Maschinen Typ	Art.-Nr.	Verwendung	Abmessung ca.
	Cevisa CHP-12RMS PA 1012	001.026.00 001.026.VA	Stahl Edelstahl	Ø 95 mm x 20 mm
	Cevisa CHP-6 CHP-7	001.026.00 001.026.VA 001.026.AL	Stahl Edelstahl Aluminium	Ø 95 mm x 20 mm
	Cevisa CHP-20 CHP-21	001.028.01	Stahl und Edelstahl	Ø 180 mm
	FIM VERSA 12	V01.026.00 V01.026.VA	Stahl Edelstahl	FF30102400 FF15122600 Ø 93 mm x 20 mm
	FIM VERSA 20	V01.029.00 V01.029.VA	Stahl Edelstahl	Ø 119 mm x 25 mm
	GERIMA MSA 200	102.214.08-01 102.214.08-02	Stahl Edelstahl	Ø 93 mm x 20 mm



## Schneidräder Rollenscherenverfahren




### Verbrauchsmaterial Schneidräder für Abschrägmaschinen

Rollenscherenverfahren				
Abbildung (ähnlich)	Maschinen Typ	Art.-Nr.	Verwendung	Abmessung ca.
	GERIMA MSA 400	102.224.08-01 102.224.08-02	Stahl Edelstahl	Ø 110 mm x 25 mm
	GERIMA MSA 600	102.234.08-01 102.234.08-02	Stahl Edelstahl	Ø 129 mm x 28 mm
	G.B.C. Challenge 12	masub.CH12.00 masub.CH12.01	Stahl Edelstahl	Ø 93 mm x 20 mm
	G.B.C. Challenge 15	masub.CH15.00 masub.CH15.01	Stahl Edelstahl	V03385 V03601 Ø 110 mm x 25 mm
	G.B.C. Challenge 26	masub.CH26.00 masub.CH26.01	Stahl Edelstahl	Ø 129 mm x 28 mm
	Gecam Quicker	QK2.130.00 QK2.130.01 QK2.130.05	Stahl Edelstahl Aluminium	Ø 98 mm x 29 mm
	Gecam Maxi-Quicker	QK0.348.0 QK0.360.3	Stahl Edelstahl	Ø 129 mm x 28 mm
	Gecam MaxiQuicker 25	V01.029.00 V01.029.01	Stahl Edelstahl	Ø 119 mm x 25 mm
	Indumasch Fräs-Fix V12	masub.IV12.00 masub.IV12.01	Stahl Edelstahl	Ø 93 mm x 20 mm



## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Verbrauchsmaterial Schneidräder für Abschrägmaschinen

Rollenscherenverfahren				
Abbildung (ähnlich)	Maschinen Typ	Art.-Nr.	Verwendung	Abmessung ca.
	Indumasch Fräs-Fix V20	masub.IV20.00 masub.IV20.01	Stahl Edelstahl	Ø 110 mm x 25 mm
	ALFRA SKS-15 / Auto	AL.25952 AL.25951	Stahl (Eco) Edelstahl (Premium)	Ø 100 mm x 29 mm
	Baileigh CM-15DS	QK2.130.00 QK2.130.01 QK2.130.05	Stahl Edelstahl Aluminium	Ø 98 mm x 29 mm



## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Schneidräder für PULLMAX Abschrägmaschinen PULLMAX X91, X93, X95 und X97 Rollenscherenmaschinen

PULLMAX X91 X93 X97			
Abbildung (ähnlich)	Art.-Nr.	Bezeichnung	Verwendung (empfohlen)
	161.503.85 16150385	Standard, Grobverzahnung, 60 Zähne	Bei großer Abschrägfläche und großen und schweren Werkstücken aus Normalstahl
	161.504.85 16150485	Standard, Normalverzahnung, 80 Zähne	Bei gröberer Abschrägfläche und kleineren Werkstücken aus Normalstahl
	161.505.85 16150585	Standard, Feinverzahnung, 160 Zähne	Bei kleiner Fasengröße und handelbaren Werkstücken aus Normalstahl
	198.724.01 19872401	Standard, Feinstverzahnung, 198 Zähne	Bei sehr kleiner Fasengröße und handelbaren Werkstücken aus Normalstahl
	161.506.85 16150685	Standard, gerändelte Verzahnung	Bei sehr kleiner Fasengröße und handelbaren Werkstücken aus Normalstahl



## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Schneidräder für PULLMAX Abschrägmaschinen PULLMAX X91, X93, X95 und X97 Rollenscherenmaschinen



PULLMAX X91 X93 X97 Sonderschneidräder			
Abbildung (ähnlich)	Art.-Nr.	Bezeichnung	Verwendung (empfohlen)
	161.502.85 16150285	Sonderschneidrad, sehr grobe Verzahnung, 51 Zähne	Bei sehr großen Fasen und großen und schweren Werkstücken aus Normalstahl und Edelstahl
	161.513.85 16151385	Harte Qualität, Grobverzahnung, 60 Zähne	Bei großer Abschrägfläche und großen und schweren Werkstücken aus Normalstahl und Edelstahl
	163.705.01 16370501	Chipper Qualität, Grobverzahnung, 60 Zähne	Bei großer Abschrägfläche und großen und schweren Werkstücken aus Normalstahl und Edelstahl
	161.514.85 16151485	Harte Qualität, Normalverzahnung, 80 Zähne	Bei gröberer Abschrägfläche und kleineren Werkstücken aus Normalstahl und Edelstahl
	163.703.01 16370301	Chipper Qualität, Normalverzahnung, 80 Zähne	Bei gröberer Abschrägfläche und kleineren Werkstücken aus Normalstahl und Edelstahl
	163.704.01 16370401	Chipper Qualität, Feinverzahnung, 160 Zähne	Bei kleineren Fasen bis ca. 10mm aus Normalstahl und Edelstahl





## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Schneidräder für PULLMAX Abschrägmaschinen PULLMAX X91, X93, X95 und X97 Rollenscherenmaschinen

#### PULLMAX X91 X93 X97 Sonderschneidräder mit abgerundeten Zähnen

Abbildung (ähnlich)	Art.-Nr.	Bezeichnung	Verwendung (empfohlen)
	161.521.85 16152185	Sonderschneidrad, sehr grobe Verzahnung, 40 Zähne	Bei sehr großen Fasen und großen und schweren Werkstücken aus hitzebeständigen Stählen, Edelstahl, Hardox, Weldox
	161.523.85 16152385	Sonderschneidrad, Grobverzahnung, 60 Zähne	Bei großer Abschrägfläche und großen und schweren Werkstücken aus hitzebeständigen Stählen, Edelstahl, Hardox, Weldox

#### PULLMAX X91 X93 X97 Stützkeil Backstop Führungskeil

Abbildung (ähnlich)	Art.-Nr.	Bezeichnung	Verwendung (empfohlen)
	163.280.01 16328001	Stützkeil kurz für PULLMAX X93/X97 Länge ca. 45mm	Stützkeil für Fasengröße über 6mm, Standard, Standardausrüstung
	163.276.01 16327601	Stützkeil lang für PULLMAX X93/X97 Länge ca. 57mm	Stützkeil für Fasengröße unter 6mm, für kleine Fasen



## Schneidräder Rollenscherenverfahren

### Schneidräder für PULLMAX Abschrägmaschinen PULLMAX X91, X93, X95 und X97 Rollenscherenmaschinen

PULLMAX X8 – X10			
Abbildung (ähnlich)	Art.-Nr.	Bezeichnung	Verwendung (empfohlen)
	166.145.01	Grob- Normalverzahnung	Für alle Blechsorten und Fasengrößen > 6 mm
	166.232.01	Feinverzahnung	Für alle Blechsorten und Fasengrößen 4 – 10 mm
	166.233.01	Feinstverzahnung	Für alle Blechsorten und Fasengrößen < 6 mm

**Informationen und Preis zu Schneidrädern auf Anfrage.**

**Wir beraten Sie gerne.**

