



3-Walzen Rundbiegemaschine Schröder-Fasti 136

Rundbiegemaschine Schröder-Fasti 136 CNC

Rundbiegemaschine in 3-Walzentechnologie, auch CNC, die FASTI 136 für Blechstärken bis 4mm. An- und Fertigrunden ganz einfach mit diesen Maschinen – Durch das besondere Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich. Der „kleine Bruder“ ist die Schröder-Fasti 134. Für beide Maschinen ist eine CNC-Steuerung CP80 verfügbar.

Durch die asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungsqualität. Dieses Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise ermöglichen sowohl in der Einzelfertigung als auch in der Serienproduktion ein ausgesprochen universelles und wirtschaftliches Arbeiten.



Vorteile:

- Steuerung FM 1R
- Steuerung CP 80 optional
- Walzen, ca. 700 N/mm² Zugfestigkeit
- Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben
- Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige
- Unterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige





3-Walzen Rundbiegemaschine Schröder-Fasti 136

Ausstattung

Standardausstattung

FM 1 R – Steuerung: Fußschalter, elektrische Sicherheitssteuerung, Betriebsart Einzelschaltung

Walzen, ca. 700 N/mm² Zugfestigkeit

Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben

Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige

Unterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige

Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 5003 saphirblau

Betriebsspannung 400 V, 50 Hz

Sonderausstattung

134

Walzen gehärtet und geschliffen,
Walzendurchmesser 80 – 120 mm,
Sonderoberwalze von 68 mm möglich

136

Walzen gehärtet und geschliffen,
Walzendurchmesser 130 – 160 mm

Wechselgetriebe für Oberwalze

Wechselwalze

Drahteinlegerillen pro Stück pro Walze

Geifenführung zum Konischrunden

Dreiwälzenantrieb

Hinterwalzenanstellung motorisch,
Steuerung der Unterwalzenpositionierung in Verbindung mit Steuerung FM 2 und CR 80

Hydraulisches Klapplager (nur bis Nutzlänge 1250 mm)

Antrieb frequenzgeregelt $V = 1-6$ mm/min

FM 2R – Steuerung: Fußschalter, elektrische Sicherheitssteuerung, Betriebsart Einzelschaltung, Steuerung der Hinterwalze vorwählbar über Potentiometer, incl. Getriebebremsmotor

CR 80 SPS – Steuerung: Biegewalzenpositionierung incl. Einzug, Frequenzumrichter gesteuert (nur in Verbindung mit Dreiwälzenantrieb)





3-Walzen Rundbiegemaschine Schröder-Fasti 136

Technische Daten

Typ	Leistung	Nutzlänge	Oberwalzen- durchmesser	Motorleistung	Einzugs- geschw.
	[mm]	[mm]	[mm]	[kW]	[m/min]
10/5	5,00	1040	130	2,2	6
10/5,5	5,50	1040	140	3,0	6
10/6	6,00	1040	150	4,0	6
10/6,5	6,50	1040	160	4,0	6
12/4,5	4,50	1290	130	2,2	6
12/5	5,00	1290	140	3,0	6
12/5,5	5,50	1290	150	4,0	6
12/6	6,00	1290	160	4,0	6
15/4	4,00	1540	130	2,2	6
15/4,5	4,50	1540	140	3,0	6
15/5	5,00	1540	150	4,0	6
15/5,5	5,50	1540	160	4,0	6
20/3	3,00	2040	130	2,2	6
20/3,5	3,50	2040	140	3,0	6
20/4	4,00	2040	150	4,0	6
20/4,5	4,50	2040	160	4,0	6
25/2,5	2,50	2540	140	3,0	6
25/3	3,00	2540	150	4,0	6
25/3,5	3,50	2540	160	4,0	6

Kann man mit Rundbiegemaschinen nur Rundrohre herstellen?

Die "klassischen" 3-Walzenrundbiegemaschinen sind für die Herstellung von Rundrohren gedacht. Durch optionale CNC-Steuerungen können mit Rundbiegemaschinen auch andere Formen gefertigt werden. "Napolenhüte", dreieckige Formen "Birnenform" und auch vierecke,, wie man sie aus "LKW-Tankformen" kennt, sind möglich. Meistens nutzt man die CNC-Steuerung auch für die Herstellung von U-Formen (halbrund) und für reproduzierbare Rundrohre bei großer Serienfertigung und unterschiedlichen Rohrabmaßen.

