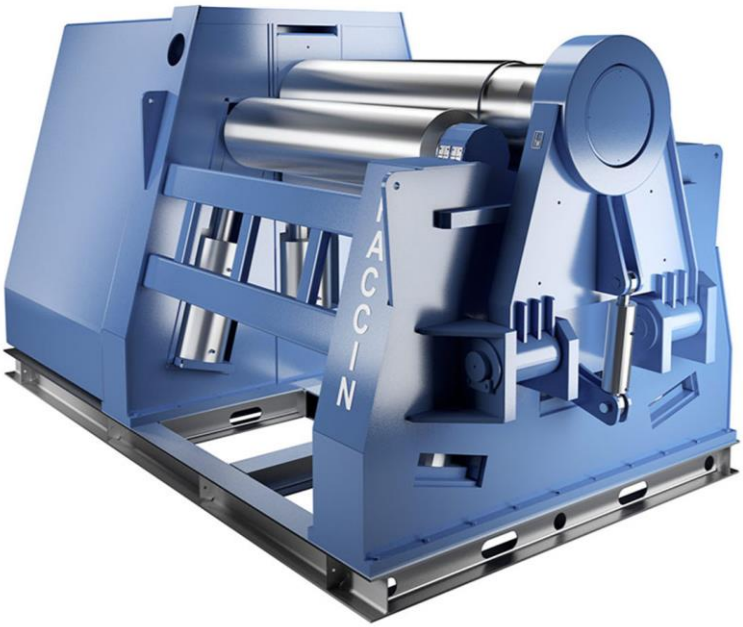
4-Walzen Rundbiegemaschine Faccin 4HEL

4-Walzen Rundbiegemaschine 4HEL für Blechbreiten bis 4000mm und Blechstärken bis 85mm

Vierwalzen Rundbiegemaschinen werden als die am universellsten einsetzbaren, genauesten und einfach zu bedienenden Maschinen angesehen. Die hintere Seitenwalze, gegenüber der Einlaufseite, kann als Anschlag für ein schnelles winkliges Blechausrichten benutzt werden. Hierdurch wird das Einlegen auch großer Bleche erleichtert und eine „Einmann Bedienung“ ermöglicht. Nach dem winkligen Einlegen ist das Blech immer zwischen Ober- und Unterwalze geklemmt. Nur so können Anbiege- und Walzvorgänge sicher und präzise ohne Risiko des Verrutschens ausgeführt werden. Beim Anbiegevorgang ist es nicht notwendig das Blech schräg einzulegen (wie z.B. bei den traditionellen Dreiwalzen Maschinen), deshalb können hier auch horizontale motorisch angetriebene Rollenbahnen für die weitere Blechzuführung eingesetzt werden. Die Anbiegung des Einlaufendes kann sofort auf Maß erfolgen, dadurch wird der Schuss sofort vom Durchmesser her fertig gewalzt. Somit benötigt die Maschine weniger Grundfläche, da ja nur von einer Seite zugeführt wird.
Das Anbiegen des zweiten Blechendes wird nach dem Walzen des Zylinders ausgeführt. Zylinder können in einem Durchlauf gewalzt werden. Konus biegen ist mit der Maschine extrem einfach. Die Seitenwalzen können vom Bedienpult aus schräg gestellt werden, um den Winkel des Konus zu biegen. Die Unterwalze kann auch schräg gestellt werden, um den Durchzug des Blechs zu optimieren. Wegen dem sicheren Klemmen des Bleches zwischen den Zentralwalzen erlaubt nur die Vierwalzen eine automatische Steuerung aller Biegeprozesse mit NC oder CNC Steuerungen. Die perfekte Maschine für Blechstärken bis 150 mm.
Die von Faccin entwickelten und hergestellten CNC-Rundbiegemaschinen der Serie 4HEL sind die beste Lösung für die Rundbiegung von Blechen mit einer Länge zwischen 2000 mm und 18000 mm und einer Stärke von 5 mm bis 150 mm.



Vorteile:

- Konischrunden
- Lineare Verstellung aller Rollen
- 4-fache Lagerung aller Rollen
- Optionales Profilbiegen
- Überdimensionierte Lager
- Polierte Rollen
- Hydraulischer Überlastschutz

4-Walzen Rundbiegemaschine Faccin 4HEL

Technische Daten

4HEL 201 bis 301								
4HEL		**201**	**202**	**251**	**252**	**253**	**254**	**301**
Bearbeitungsbreite:	mm	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000
max. Anbiegeleistung bei 400N/mm²:	mm	5,0	8,0	4,0	6,0	10,0	14,0	5,0
max. Biegeleistung bei 400N/mm²:	mm	6,0	10,0	5,0	8,0	14,0	20,0	7,0
Oberwalzen-durchmesser:	mm	Ø160	Ø210	Ø180	Ø210	Ø270	Ø320	Ø210
Klemmwalzen-durchmesser:	mm	Ø150	Ø180	Ø150	Ø180	Ø250	Ø300	Ø180
Motorleistung:	kW	5,0	9,0	5,0	9,0	11,0	18,0	9,0
Gewicht:	Kg	2.500	4.500	2.900	5.000	7.700	12.000	5.000

4HEL 302 bis 308								
4HEL		**302**	**303**	**304**	**305**	**306**	**307**	**308**
Bearbeitungsbreite:	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
max. Anbiegeleistung bei 400N/mm²:	mm	8,0	13,0	20,0	25,0	30,0	35,0	55,0
max. Biegeleistung bei 400N/mm²:	mm	12,0	16,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0
Oberwalzen-durchmesser:	mm	Ø270	Ø320	Ø370	Ø400	Ø430	Ø460	Ø520
Klemmwalzen-durchmesser:	mm	Ø250	Ø300	Ø350	Ø390	Ø420	Ø440	Ø490
Motorleistung:	kW	11,0	18,0	22,0	30,0	37,0	44,0	58,0
Gewicht:	Kg	8.000	12.000	17.000	21.000	27.000	30.000	42.000

4-Walzen Rundbiegemaschine Faccin 4HEL

Technische Daten

4HEL 309 bis 406								
4HEL	**309**	**310**	**401**	**402**	**403**	**404**	**405**	**406**
Bearbeitungsbreite:	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
max. Anbiegeleistung bei 400N/mm²:	70,0	85,0	5,0	8,0	12,0	16,0	18,0	22,0
max. Biegeleistung bei 400N/mm²:	60,0	75,0	7,0	10,0	15,0	18,0	22,0	26,0
Oberwalzen-durchmesser:	Ø630	Ø730	Ø270	Ø320	Ø370	Ø400	Ø430	Ø460
Klemmwalzen-durchmesser:	Ø620	Ø7100	Ø250	Ø300	Ø350	Ø390	Ø4200	Ø440
Motorleistung:	96,0	110,0	9,0	18,5	22,0	30,0	37,0	44,0
Gewicht:	58.000	59.000	9.500	14.000	18.000	22.500	31.000	36.000

4-Walzen Rundbiegemaschine Faccin 4HEL

Ausstattung

Serienausstattung	Sonderzubehör
Linearführung der Walzen (RGS)	Motorisierte Seitenwalzen
Vierfach Lagerung der Walzen (MCS)	Automatische Blechbe- und Entladesysteme
Ultra breite Lagersitze (WHS)	Angetrieben Rollenbahnen
Elektronisches Parallelitätssystem (EPS)	Automatische Auswerfer
Induktiv gehärtete und geschliffene Walzen	Seitliche Stützen und Hochhalter
Siemens NC Steuerung	Maschine vorbereitet für Warmwalzen von Blechen
Fahrbares Bedienpult	Günstigere Versionen mit Hebelarm (4HEP) verfügbar
Konusbiegeeinrichtung	Integrierte Schweißsysteme
Zentralschmierung über manuelle Pumpe	Sonderwunschfarbe
Umlaufende Reißleine um die Maschine	