



## ROLLENSCHERENMASCHINE X-MACHINES X97

### Spitzenposition im Vergleich aller herkömmlichen Abschrägmethode! Die Anfasmaschine X97 von X-Machines (früher PULLMAX)

Die Schnellabschrägmaschine X97 arbeitet nach dem Rollenschereverfahren und kann mit Beöleinrichtung geliefert werden.

Seit über 25 Jahren werden durch uns Pullmax X-Produkte in Deutschland erfolgreich vertrieben. Die Maschine X97 ist von den Rollenscheremaschinen die mit der größten Kapazität. Nicht nur Maschinen, sondern auch Ersatzteile (auch von älteren Maschinen) und Schneidräder für nahezu alle Anwendungen sind bei uns zu haben. Eine große Auswahl an Schneidrädern sind ab Lager verfügbar. Natürlich unterstützen wir Sie auch bei Maschinenreparaturen oder Einstellarbeiten bei Maschinen von X-Machines (ehemals PULLMAX) in Deutschland.

Die Maschine X97 besticht durch ihre schnelle und kraftvolle Anfasmethode, dem Rollenschereverfahren. Ein langsam drehendes Schneidrad schert einen langen Span ab. Mit einer Geschwindigkeit von ca. 3 m/min. und einer Kapazität von bis zu 30mm Fasendiagonale (über die fertige Schräge gemessen) lassen sich Kosten in der Anfastechnik sparen. Die motorisch verstellbare Winkeleinstellung erleichtert dem Werker die Arbeit. Blechstärken bis 50mm können mit der X97 (dem Nachfolgemodell der Pullmax X93) bearbeitet werden. Stationär oder mit einer Kranaufhängvorrichtung auch mobil. In der Aufhängvorrichtung kann die Maschine um 180° geschwenkt werden, um auch Unterfasen anarbeiten zu können, ohne das Blech drehen zu müssen.

Der Werker stellt einfach den gewünschten Reststeg und Fasenwinkel ein. Ein Niederhalter wird mittels Handkurbel auf die Blechstärke eingestellt und die Bearbeitung kann beginnen. Informationen zur X97 und Preis lassen wir Ihnen gerne auf Anfrage zukommen.



### Vorteile:

- Größte Wirtschaftlichkeit, bis zu 75 % Kostenersparnis
- Maschine mit größter Kapazität, bis 30mm Fasenlänge
- Motorisch verstellbare, stufenlose Winkeleinstellung
- Leichtes Ablesen des eingestellten Winkels
- Große Stützrolle für die stabile Abstützung des Werkstückes
- Leichte Umstellung auf verschiedene Blechstärken
- Minimalmengenschmierung (Sprüheinrichtung) optional
- Standardausführung inkl. Maschinengestell und Beleuchtung
- Standardmäßig 2 Geschwindigkeiten: 1,6 / 3,2 m/min

Technische Daten:	X97
Abschrägkapazität (mm)	25 (30)
Fasenwinkel (°)	25 – 55
Max. Blechstärke (mm)	50
Abmessungen (mm)	1.360 / 1.110 / 1.510
Gewicht (kg)	1.300

