



ROLLENSCHERENMASCHINE GECAM QUICKER

GECAM QUICKER – ANFASMASCHINE, STARK UND HANDLICH, STUFENLOSE WINKLEINSTELLUNG

Quicker Schnellabschrägmaschine nach dem Rollenschereverfahren zur Anfastechnik. Diese QUICKER Maschinen arbeiten nach dem Rollenschereverfahren. Hierbei wird ein langer Span von der Blechkante mittel eines langsam drehenden Schneidrades abgeschert. Hierdurch werden Geschwindigkeiten von bis zu 3,1 m/min (bis zu 5 mal schneller als herkömmliche Verfahren) erreicht. Die Wirtschaftlichkeit wird ausserdem durch den geringen Verschleiß der Werkzeuge gesteigert. Dieses Verfahren zählt zu den effizientesten Möglichkeiten der Schweißnahtvorbereitung. Die Kostenersparnis zu herkömmlichen Verfahren beträgt bis zu 75 %.

Schnell, kompakt, handlich und mit stufenloser Winkleinstellung von 15° bis 55° zählt diese Maschine zu den beliebtesten Anfasmaschinen. Der praktische Scherenhubwagen ist für die Zulagenhöhe in einem großen Bereich einstellbar. Hiermit kann die Maschine leicht an der festliegenden Blechtafel vorbeifahren. Natürlich kann die Quicker II auch an einem Kran betrieben werden.

Für die Anarbeitung von Unterfasen wird diese Maschine um 180° gedreht. Die Bohrungen an der Oberseite passen auf die in den Maschinenfüßen. Viele Kunden haben von dieser Maschine direkt zwei Stück bestellt. Eine für die Oberfase und eine für die Unterfase.

Ersatzteile können schnell besorgt werden und Werkzeuge, wie Schneidräder für Stahl und Edelstahl, führen wir ab Lager.



Vorteile:

- Exakte Einstellung des Abschrägwinkels und der Abschrägdimension
- Stufenlose Winkelverstellung 15°-50°
- Werkzeuge für alle Materialien verfügbar
- Freie Sicht zum Schneidprozess
- Für die Oberfase und umbaubar für die **Unterfase**
- Stabile Blechführung für sicheres Abschrägen
- Anfasen von Platten und Rohren
- 5 x schneller als herkömmliche Verfahren
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Geringer Verschleiß der Werkzeuge
- Wartungsarm
- Optional: Hubwagen für QUICKER mit stufenloser Höheneinstellung (Arbeitshöhe ca. 860 mm – 1.200 mm)

Technische Daten:	Quicker
Abschrägkapazität	bei 400 N/mm ² : 10 x 10 entspr. 14 mm Schräge bei 45° bei 600 N/mm ² : 8 x 8 entspr. 11 mm Schräge bei 45°
Max. Blechstärke (mm)	6 – 30 (40)
Fasenwinkel (°)	15 – 50, stufenlos
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ca. 3,1
Abmessungen (mm)	530 x 650 x 400
Gewicht (kg)	78

