



## ROLLENSCHERENMASCHINE GECAM MAXIQUICKER

### MaxiQuicker Schnellabschrägmaschine nach dem Rollenscherenverfahren zur Anfastechnik für kostengünstige Fasenanarbeitung

Die MaxiQUICKER arbeiten nach dem effizienten Rollenscherenverfahren von Pullmax. Hier wird ein langer Span von der Blechkante mittels eines relativ langsam drehenden Schneidrads abgeschert. Hierdurch werden Geschwindigkeiten von bis zu 2,2 m/min (bis zu 4 mal schneller als herkömmliche Verfahren) erreicht.

Der geringe Verschleiß der Werkzeuge macht diese Maschine äußerst wirtschaftlich. Das Rollenscherenverfahren zählt zu den effizientesten Möglichkeiten der Schweißnahtvorbereitung. Die Kostenersparnis zu herkömmlichen Verfahren beträgt bis zu 75 %.

Ersatzteile können schnell besorgt werden und Werkzeuge, wie Schneidräder für Stahl und Edelstahl, führen wir ab Lager.

#### Vorteile:

- 5 x schneller als herkömmliche Verfahren
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Geringer Verschleiß der Werkzeuge
- Rollensätze für weitere Faswinkel verfügbar
- Schneidraddurchmesser: Ø 119mm für große Fasendiagonale
- Scherenhubwagen, hydraulisch, optional, für den mobilen Einsatz
- Stabile Blechführung für sicheres Abschrägen
- Wartungsarm
- Optional: Hubwagen für QUICKER mit stufenloser Höheneinstellung (Arbeitshöhe ca. 860 mm – 1.200 mm)



Technische Daten:	Quicker
Abschrägkapazität	bei 400 N/mm <sup>2</sup> : 17 x 17 entspr. 25 mm Schräge bei 45° bei 600 N/mm <sup>2</sup> : 13 x 13 entspr. 18 mm Schräge bei 45°
Max. Blechstärke (mm)	8 – 50
Fasenwinkel (°)	30 / 37,5 / 45 je nach Rollensatz
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	2,2
Abmessungen (mm)	850 x 900 x 1.200
Gewicht (kg)	300

