



## ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINE GERIMA MMP

### Rohrtrenn- und Anfasmaschinen Typ MMP für die ideale Vorbereitung der Rohre vor dem Schweißen

Mit diesem neuen Maschinenkonzept können Rohre in einer Aufspannung orbital getrennt und angefasst werden. Die beiden Aggregate zum Trennen bzw. Fasen sind dabei auf einem brezelähnlichen Aluminiumschwenkring montiert, was die Anlage MMP sehr kompakt macht und die Bedienung sehr vereinfacht. Sonderbauformen sind möglich bis Ø1.200 mm. Schweißnahtvorbereitung an Rohren nach dem Sägen wird mit diesen Maschinen sehr leicht gemacht.

#### MMP 170:



#### MMP 320:



#### Vorteile:

- Rohrtrennmaschine und Rohranfasmachines in Einem
- Neuartiges Maschinenkonzept zum orbitalen Trennen und Anfassen von Rohren in einer Aufspannung
- Automatischer Vorschub oder manuell
- Leistungsstarke Orbitalsäge mit exakt umlaufenden Schnitt
- Hohe Oberflächengüte und Fasenqualität
- Bearbeitung von Stahl und Edelstahl möglich
- Sowohl Anfassen als auch Sägen im Einzelbetrieb
- Exakte Kopierfunktion des Rohres
- Für Materialwandstärken von 2 – 12 mm
- Fasenwinkel von 0° – 80° frei wählbar
- Auch für U – Tulpennahtvorbereitung geeignet
- Höhenverstellbares Maschinengestell
- Sehr einfache Bedienung
- Sonderbauformen möglich

| Technische Daten:      | MMP 170      | MMP 320      |
|------------------------|--------------|--------------|
| Material               | SS / S / AL  | SS / S / AL  |
| Max. Fasenbreite (mm)  | 15 / 20 / 30 | 15 / 20 / 30 |
| Rohrdurchmesser Ø (mm) | 25 – 170     | 40 – 320     |
| Fasenwinkel (°)        | 0 – 90       | 0 – 90       |

