ROHRENDENBEARBEITUNGSMASCHINE BEAVER 6S

Rohrendenbearbeitungsmaschine BEAVER 6S bis 6" Ø12-Ø168 mm

Vorteile und Möglichkeiten:

- Extrem schnelles Rohrendenanfasen
- Der Vorschub erfolgt mit dem Handrad in Kombination mit dem Rohrlängenanschlag.
- Mit dieser Maschine lassen sich glatte und hochwertige Fasen leichter und mit kleineren Toleranzen als mit mobilen Schweißkantenformern herstellen.
- Die Maschinenbedienung verlangt keinerlei Erfahrung auf dem Gebiet der Rohrendenbearbeitung.
- Die stufenlos einstellbare Motordrehzahl ist praktisch für kleine Rohrdurchmesser und insbesondere für Edelstahlrohre.
- Die Maschine ist robust und begnügt sich mit minimaler Wartung.
- Verglichen mit der hohen Bearbeitungsqualität ist der Maschinenanschaffungspreis ausgesprochen günstig.

Technische Daten:	Beaver 6S
Verwendung der Maschine	Rohrende Anfasen, Planen, Verjüngen
Bearbeitungsbereich	von Außendurchmesser 0.5″ bis 6″
Bearbeitungsbereich	von Außendurchmesser Ø12 mm bis Ø168 mm
Wandstärke	bis zu 16 mm in einem Arbeitsgang
Steuerung	manuelles Handrad für Einspannen, Rohrlängenanschlag und Vorschub
Motor	400 V / 3 Phasen / 6 kW
Drehzahl	70 – 1500 U/min, stufenlos einstellbar
Abmessungen (mm)	Länge 900 x Breite 650 x Höhe 1220
Gewicht	730 kg
Tisch	im Preis inbegriffen