



ROHRENDENBEARBEITUNGSMASCHINE BEAVER 24S

Rohrendenbearbeitungsmaschine BEAVER 24S AUT bis 24" Ø200-Ø615 mm



Vorteile und Möglichkeiten:

- Schnelles Endenansetzen
- Die Maschine ist für den industriellen Einsatz gefertigt und arbeitet gut mit großen Wandstärken bis 65 mm in mehreren Bearbeitungsschritten.
- Auch ohne CNC-Steuerung erhältlich
- Diese Maschine zeichnet sich durch hohe Fasenkonstanz an Pipeline-Rohrenden mit hohen Stückzahlen aus.
- Mit dieser Maschine lassen sich glatte und hochwertige Fasen leichter und mit kleineren Toleranzen als mit mobilen Schweißkantenformern herstellen.
- Die Maschinenbedienung ist einfach.
- Wir können Ihren Maschinenbediener mit der Maschine und den Fasenschleifwerkzeugen vertraut machen.
- Mit dieser Maschine können J- oder V-förmige Anfasungen, konische Enden oder Passflächen angearbeitet werden.
- Es können Kohlenstoffstähle, Edelstahl und sogar Duplexrohre bearbeitet werden; einige Werkstoffe müssen beim Fasen geschmiert werden.
- Die Maschine ist robust und begnügt sich mit minimaler Wartung.
- Die Konstruktion unserer Maschinen ist solide und robust.
- Wir bieten technische Unterstützung, die Sie zur richtigen Anschrägung benötigen.
- Wir entwerfen selbst die von Ihnen benötigten Werkzeugsätze
- Der Maschinenanschaffungspreis ist ausgesprochen günstig.

Technische Daten:	Beaver 24S
Verwendung der Maschine	Rohrende Anfasen, Planen, Verjüngen
Bearbeitungsbereich	von Außendurchmesser 6" bis 24"
Bearbeitungsbereich	von Außendurchmesser Ø200 mm bis Ø615 mm
Wandstärke	bis zu 25 mm in einem Arbeitsgang, in mehreren Bearbeitungsschritten bis 65 mm
Steuerung	automatisch zyklisch: elektrische Klemmung, Zuführung und Rohrstop
Motor	400 V / 3 Phasen / 30 kW
Drehzahl in U/min	stufenlos

