Hydraulische Profistahlschere und Lochstanze GEKA HydraCrop

GEKA HydraCrop Profilstahlschere für unabhängige Arbeitsstationen und hohe Stanzleistung

Profilstahlschere HydraCrop mit 5 Arbeitsstationen.
Die universellen Zweizylinder-Profilstahlscheren der HYDRACROP-Serie verfügen über 5 Arbeitsstationen und sind somit die stärksten Profilstahlschere der GEKA-Familie mit einer Kapazität bis zu max. 220 t.
Ein patentiertes Schneidsystem an der Schneidstation der HYDRACROP Serie garantiert ein Schneiden ohne Materialverlust und ohne Materialverformung.
Die weitreichenden Möglichkeiten der einzelnen Arbeitsstationen können durch vielfältige Optionen ergänzt werden.
Somit ist die HYDRACROP Maschinenserie von GEKA® „das“ Universal-Arbeitsgerät für „fast“ alle Anwendungen „Rund um den Stahl- und Metallbau“.
Das durchdachte und ergonomische Maschinendesign der Profilstahlscheren von GEKA® ermöglichen einen schnellen und einfachen Austausch von Werkzeugen, um die Rüstzeiten bei unterschiedlichen Anwendungen zu minimieren und die Produktivität zu steigern.
Alle GEKA® Maschinen verfügen über weitreichende Sicherheitsvorrichtungen und sind nach den neuesten CE Vorschriften gefertigt.

HydraCrop 55

HydraCrop 80

HydraCrop 110

HydraCrop 165

Hydraulische Profistahlschere GEKA BendiCrop

Serienausstattung

- 2 Zylinder Maschine mit stabilem Monoblock-Rahmen
- 5 Arbeitsstationen
    - Flachstahlschere
    - Profilstahlschere
    - Stanzstation
    - Ausklinkstation
    - Rundstahlschere
- Winkelstation mit Schnittspaltverstellung und Niederhalter
- 2 unabhängig voneinander arbeitende Zylinder für gleichzeitige Nutzung der
- Stanzstation und der Flach- bzw. Winkelschere
- 2 separate Fußschalter für das gleichzeitige Arbeiten an beiden Arbeitsstationen

- Flachstahlschere mit integriertem Niederhalter und Auflagetisch
- Stanzstation in Monoblockweise mit Stempel-Schnellspanneinrichtung, klappbarem
- Anschlag und Positioniertisch und höhenverstellbarem Niederhalter
- patentiertes Schneidsystem an der Winkelschneidstation
- „Gänsehals“ Stanzsattel zum Stanzen von Winkeleisen

- Ausklinkeinheit Rechteck
- Tisch für Ausklinkeinheit Rechteck
- jeweils ein kompletter Messersatz für Flachstahlschere, Winkelstahlschere und Lochstanzeinrichtung
- Maschine gemäß CE – Hergestellt in Spanien
- Maschinendokumentation in Deutsch

Hydraulische Profistahlschere GEKA BendiCrop

Sonderzubehör / Optionen

- „SEMIPAXY“ CNC-Handlingsystem mit Touchscreen Steuerung
- Standard Stanzeinheit
- Standard Stanztisch
- Übergroße Stanzeinrichtung bis Ø 100 / 160 mm
- Tisch für übergroße Stanzeinrichtung bis Ø 100 / 160 mm
- Fixierplatte für übergroße Stanzeinrichtung bis 100 / 160 mm Ø
- Laser-Positioniereinheit
- Multianschlagstisch 1000 x 650 mm (nur Modellreihe SD)
- manuelles Werkzeugsystem (ab Modellreihe 80/150)
- Stanzeinheit für UNP 40 bis 80 mm
- Spezialmatrize für UNP (flach / schräg)
- Lüftungsschlitzwerkzeug
- 2000 mm Seitenanschlag mit 8 Kippanschlägen / Nocken
- Ausklinkeinheit Dreikant
- Tisch für Ausklinkeinheit Dreikant
- Ausklinkeinheit für Rohre bis 2″
- Rohrausklinkmatrize
- Rohrausklinkstempel
- Spreizwerkzeug für Dünnbleche
- Zubehör zum Schneiden von U- / T- / I- und div. Lochprofilen
- Stanzwerkzeug für U- und I-Eisen
- hydraulische Niederhalter für Flach- und Winkelmaterial
- zusätzliche Maschinendokumentation

Hydraulische Profistahlschere und Lochstanze GEKA HydraCrop

Technische Daten HydraCrop							
Eigenschaften HydraCrop			**55/110**	**80/150**	**110/180**	**165/300**	**220/300**
			S, SD	**S, SD**	**S, SD**	**S, SD**	**S, SD**
Flachstahlschere							
Flachstahl		mm	300×15	450×15	600×15	750×20	750×20
		mm	200×20	300×20	400×20	400×30	400×30
Klingen-Länge		mm	305	475	605	765	765
Quadratischer Stabstahl		mm	25	–	–	–	–
Arbeitshöhe		mm	880	850	960	870	870
Profilstahlschere							
Schneidkraft		kN	1100	1500	1800	3000	3000
90 º L- (Ohne Verformung)		mm	120x120 x10	130×130 x13	152x152 x13	205x205 x18	205x205 x18
45 º L		mm	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70×70 x 7	70x70x7
Stabstahlschere							
ø Runder Stabstahl		mm	40	45	50	60	60
Quadratischer Stabstahl		mm	40	45	50	60	60
mit speziellen Messern							
UPN-Profile		mm	100	120	160	180	180
INP-Profile		mm	120	140	160	180	180
Kerbe							
in Blech		mm	10	12	13	16	16
in L-Stahl		mm	100	100	100	120	120
Tiefe		mm	90	90	90	110	110
Breite		mm	42	52	52	58	58

Hydraulische Profistahlschere und Lochstanze GEKA HydraCrop

Technische Daten HydraCrop

Eigenschaften HydraCrop			**55/110**	**80/150**	**110/180**	**165/300**	**220/300**
			S, SD	**S, SD**	**S, SD**	**S, SD**	**S, SD**
Stanzen							
Stanzkraft		kN	550	800	1100	1650	2200
Max. Stanzkapazität mit schneller Auswechselung		mm	ø 40×10	ø 40×14	ø 40×20	ø 40×30	
und mit Schwanenhals Matrizenhalter		mm	ø 20×20	ø 24×24	ø 28×28	ø 34×34	ø 40×40
Ausschnitt	S	mm	250	300	300	510	385
	SD	mm	500	500	610	610	475
Strecke		mm	60	70	80	100	100
Arbeitshöhe		mm	1085	1095	1165	1110	1110
Allgemeine Daten							
Anzahl von Hüben (20mm. im Lauf)			37	40	28	31	26
Motorleistung		kW	5	9	9	15	15
Ungefähres Nettogewicht mit Werkzeug-Kit	S	kg	1390	2070	2750	5200	5900
	SD	kg	1750	2400	3300	6300	7000
Bruttogewicht	S	kg	1598	2323	3162	5980	6785
	SD	kg	2012	2760	3795	7245	8050
Verpackungsabmessung	S	m	1,67×1,16×2,09	2,13×1,20×2,05	2,13×1,20×2,20	2,83×1,60×2,20	2,88×1,60×2,40
	SD	m	2,10×1,16×2,09	2,31×1,2×2,05	2,69×1,4×2,20	2,95×1,60×2,20	3,04×1,60×2,40
Verpackung, Volumen	S	m3	4,04	4,72	5,62	10	11,06
	SD	m3	5,09	6,68	8,28	10,38	11,67