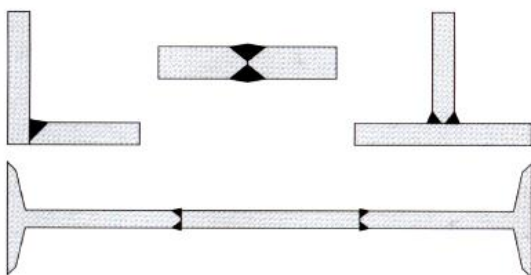


Kantenfräsmaschine CHP-60G

DIE ULTIMATIVE PRÄZISIONSMASCHINE FÜR DIE HOCHLEISTUNGSPRODUKTION MODERNSTE FAHRBARE SCHWEISSKANTENFRÄSMASCHINE MIT EINMALIGER KAPAZITÄT

Die CHP-60G ist eine neue Klasse der Schweißkantenfräsen. Sie ist mit automatischem Vorschub ausgestattet und heutzutage der signifikanteste Fortschritt der mechanisierten Hochleistungsfräsen. Speziell entwickelt für große Blechstärken und feste, sowie hochfeste Stähle. Zwei Technologien in einer vereint: einzigartige fahrbare Schweißkantenfräsmaschine bis 100 mm Blechstärke. Besonders geeignet für Edelstähle, Duplex, Superduplex, Hardox, Armax und weitere hitzebeständige Stähle. Die CHP-60 G ist konstruiert für höchste Anforderungen der Schweißaufgaben, indem sie dem Anwender höchste Fasenpräzision, Geschwindigkeit und Qualität ermöglicht. Sie erfüllt sämtliche Aufgaben dank einer akkuraten Fasenwinkel-, Fasenbreiten- und Abtragsanpassung.



Vorteile:

- Universal: Fasen von jeglichen harten Materialien bei Blechstärken bis zu 100 mm, Duplex, Hardox, Kohlenstoffstahl, Edelstahl
- Hochpräzisionsfräse: elektronische Displays zur Einstellung von Fasenbreite, Vorschub und Geschwindigkeit
- Steigerung der Produktivität: kein Materialverzug und keine Nachbearbeitung der Fasenoberfläche
- Hoher ROI: Fasen mit der CHP-60G bedeutet ein niedriger Kostenfaktor pro Fase/min. ergibt eine Wertsteigerung für höchst präzises Fasen
- Äußerst stabiler Bearbeitungsprozess: Die Kombination von Vorschubrollen und 4 Bar Anpressdruck an Blechen durch den gewaltigen Andrückzylinder gewährleistet **keine Vibration** und **perfektes Finish**
- Zuverlässige Kantenfräsmaschine: hohe Arbeitsgeschwindigkeit für jegliche Art von Materialien und Fasenbreiten

Technische Daten:	CHP-60G
Antriebsleistung	4,0 kW
Fräskopf-Umdrehungen	335 – 670 U/min.
Fräskopf für Fasen	Ø80 mm / 7-Schneider
Fasenwinkel, stufenlos	15° – 70°
Fasengröße Diagonal	0 – 60 mm
Blechstärke, min.-max.	10 – 70 mm, opt. 4 – 10 mm und 70 – 100 mm
Vorschubgeschwindigkeit, optimal	0,5 m/min.
Gewicht ca.	800 kg
Maximale Fase in einem Durchgang	28 mm
Zulagenhöhe ca.	750 – 950 mm