



KANTENSCHLEIFMASCHINEN SGC 40-E

SGC-Serie: Kanten-Schleifmaschine zum Nachschleifen von Stirnseiten, Konturen und Löchern

Diese Maschinen dienen zur Schlichtung brenngeschnittener oder lasergeschnittener Blechkanten, sowie zur Befreiung von Zunder. Aufsätze gibt es in verschiedenen Durchmessern, je nach Anforderung. Die 90° Schleifaufsätze bereinigen und glätten gebrannte Kanten sauber und präzise. Die Baureihe SGC wird mit elektrischem Antrieb, SGC 40-E und mit pneumatischem Antrieb SGC 40-P angeboten. Auf einem Schleifträger werden handelsübliche Schleifhülsen aufgesteckt, Die Maschine SGC wird mit dem Auflageteller auf das Blech aufgelegt und an der Blechkante vorbeigezogen. Der Winkel von 90° ist durch den Schleifkörper exakt. Diese Handschleifmaschinen arbeiten sehr effizient an geraden Kanten, Konturen und Löchern. Die SGC 20-E kann auch mit Frässtiften (Fingerfräser) versehen werden. Die Bauart ist sehr platzsparend und hervorragend für die Bearbeitung von Löchern geeignet.



Vorteile:

- Brennfasen glätten
- Konturverläufen und Bohrungen
- Ergonomische Zweihandbedienung
- Gute Handhabung durch kompaktes und leichtes Design
- Wahlweise mit elektrischem oder mit pneumatischem Antrieb



Technische Daten:	SGC 40-E
Fasenbreite max. (mm)	40
Fasenwinkel (°)	0 / 30 / 45 / 50
Leistung (kW)	1,5
Leerlaufdrehzahl (1/min)	2.500-7.500
Bestückung (Ø mm)	40-100