Vollautomatische Kantenfräse AutoCUT 500

Kantenfräse AutoCUT 500, automatische Fasenanarbeitung an geraden Blechen mit automatischem Vorschub

Automatische Kantenbearbeitung für die Schweißnahtvorbereitung – einfache und sichere Handhabung durch 2-seitige Führungsschienen. BDS AutoCUT 500 – Für problemlose und schnelle Schweißnahtvorbereitung ist diese BDS Maschine einfach perfekt geeignet. Das System zeichnet sich durch einfache Handhabung und gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte aus. Schweißkantenfräsen mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub: Schnell, flexibel und variabel in der Fräswinkeleinstellung. Die Führungsschienen machen die Handhabung der AutoCUT 500 besonders einfach und sicher. Der Fräswinkel kann stufenlos von 15 bis 60° eingestellt werden.

Vorteile:

- Einfache, sichere Handhabung
- Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- Fräsen bis 40 mm Plattenstärke
- Planfräskopf bestückt mit Hartmetallwendeplatten.

Technische Daten	AutoCUT 500
Motorleistung	1100 Watt
Spannung	380/400 V
Getriebestufe	2750 min -1
Vorschub	Automatisch, stufenlos regelbar
Fasenbreite max.	30 mm
Winkelstellung	15° – 60° stufenlos
Aufsteckfräser	ZFR 500
HM-Wendeschneidplatten	SHM 400
Gewicht	50 kg

Fräskopf ZFR500

Wendeplatte SHM400