

BLECHPARTNER



www.blechpartner.de

SCHRÖDER
GROUP



HYDRAULISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE

225

Die hydraulische Schwenkbiegemaschine 225

Die 225 ist eine Schwenkbiegemaschine für Kunden mit hohen Erwartungen an die Technik. Sie überzeugt durch höchste Genauigkeit, Flexibilität und eine hohe Geschwindigkeit für zuverlässiges Arbeiten.



225 mit Steuerung CFP 120

Eine schnelle Maschine mit hoher Langzeit-Genauigkeit

Das Konzept für das nächste Jahrtausend. Eine schnelle Maschine mit hoher Langzeit-Genauigkeit und guter Arbeitsökonomie. Kompakte und steife Konstruktion mit geringer Höhe.

Ihre besonderen Merkmale:

Oberwange

- Großzügige dimensionierte, wartungsfreie Führungen.
- Kurze Rüstzeiten durch hydraulische Werkzeugklemmung WZS 2000
- Freiraum für die Bearbeitung vorgekanteter Bleche

Biegewange

- Motorisch verstellbar über die Steuerung für genaues Radiusbiegen
- Mechanische Werkzeugklemmung WZS 3000
- Doppelseitiger, hydraulischer Antrieb
- Manuelle Bombiereinrichtung
- Motorische Biegewangenverstellung

Unterwange

- Motorisch verstellbar für Blechdicke oder Radiuswerkzeuge, mechanische Werkzeugklemmung WZS 3000

Anschlag

- Motoranschlag MAH 25, Arbeitsbereich 10 - 1600 mm
Verfahrgeschwindigkeit 330 mm/s
- Verstellung motorisch über Kugelrollspindeln
- Stahlkugelrollen für Blechauflagetisch

Sonderausstattung

| 225 | |
|--|---|
| Schienen ca. 1000 N/mm ² Zugfestigkeit, aus dem Vollen gehobelt | Oberwange: Spitzschiene 45° WZS 2000 |
| | Biegewange: Flachschiene 30 mm WZS 3000 |
| | Unterwange: Stahlschiene WZS 3000 |
| Werkzeugsegmente für Ober-, Unter- und Biegewange, Sonderwerkzeuggeometrien | |
| Motoranschläge und Steuerungen in unterschiedlichen Ausführungen | |
| Motorisches Bombiersystem | |

Technische Daten

| 225 | 20/6 | 25/5 | 32/4 | 32/6 | 40/3 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| Nutzlänge (mm) | 2040 | 2540 | 3240 | 3240 | 4040 |
| Blehdicken (400 N/mm ²) (mm) | 6,0 | 5,0 | 4,0 | 6,0 | 3,0 |
| Oberwangenhub (mm) | 350 | | | | |
| Verstellbarkeit der Unterwange und Biegewange (mm) | 80 | | | | |
| Motorleistung | 8,6 kW | | | | |
| Gewicht Grundmaschine (ca.) | 5100 kg | 5400 kg | 6150 kg | 7000 kg | 7900 kg |

Hinteranschlag

Der Motoranschlag MAH 25 lässt keine Wünsche offen. Die Tischfläche ist mit Stahlkugelrollen zum leichten Verschieben des Werkstückes bestückt.

Durch den modularen Aufbau kann der motorische Hinteranschlag MAH 25 R auch nachträglich zur L-förmigen oder U-förmigen Ausführung erweitert werden.

CFP-Steuerung

- 12" Farb-LCD-Touchscreen
- Profil Bibliothek
- Grafische Darstellung des Produktes
- Zuschnittlängenberechnung
- Radiusfunktion, Zudrückfunktion
- Arbeitsspeicher 64 MB
- 10 Ordner für Programmverwaltung
- pro Programm max. 20 Biegezyklen
- 99 Zykluswiederholungen
- Speicher für 10 Oberwerkzeuge und 6 Biegewerkzeuge
- Werkzeugpositionen, Rüstanleitung
- Programmierung von 30 Materialdaten mit Korrekturdaten
- Variantenprogramm



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

BLECHPARTNER



www.blechpartner.de

MaSuB GmbH
Tel: 02245 2703
info@blechpartner.de