



Handfräsmaschine SKF 025

Schnelle und präzise Kantenbearbeitung mit der SKF025

Die SKF 025 ist ein hervorragendes, flexibles Frässystem für die Schweißnahtvorbereitung. Kein Schleifen mehr, sondern schnelles und sauberes Fräsen der Schweißfläche. Sie sparen Zeit und Kosten. Durch die mechanische Bearbeitung entfällt zum Beispiel das Nachschleifen von aufgehärteten Bereichen bei thermischen Verfahren. Eine fortschrittliche und wirtschaftliche Handfräsmaschine für die Metallbearbeitung, die durch Flexibilität besticht und Ihre Produktivität bei der Schweißnahtvorbereitung steigern wird. Die SKF 025 kann auch für die Rohrendenbearbeitung eingesetzt werden. Die Anschlagrollen dazu werden bereits ohne Aufpreis mitgeliefert. Die 4-fach verwendbaren Wendeschneidplatten SHM800 machen diese Maschine wirtschaftlich. Das System ist aufgrund des geringen Gewichts mit 22 kg gut zu handhaben und mit leichtgängigen Rollen präzise und leicht zu führen. Das Ergebnis sind gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte. Der Fräswinkel ist stufenlos einstellbar von 15° bis 60° bei einer maximalen Fasenbreite von 15 mm in mehreren Durchgängen.



Vorteile

- Fräser mit 10 Hochgeschwindigkeitswendepplatten
- Wendeschneidplatten 4-fach einsetzbar
- Fräsen von Blechen bis zu 15 mm Fasenbreite
- Rohrendenbearbeitung möglich
- Leichtgängige Rollenführung
- 1,1 kW Motorleistung mit Überlastungsschutz
- Stufenlose Fräswinkeleinstellung von 15° bis 60°
- Zum Bearbeiten von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen
- Ein-Mann-Bedienung
- Kompakte und robuste Bauweise

Technische Daten	SKF 025
Motor/Spannung (V)	230-240 V AC, 50-60 Hz
Leistung (kW)	1,1 kW
Drehzahl(U/min)	2.850 min-1
Vorschub	manuell
Fasenbreite max.(mm)	15 mm (Materialabhängig, mehrere Hübe)
Faesenwinkel(°)	15° – 60° stufenlos
Gewicht (kg)	22 kg
Größe (mm)	420 x 330 x 300 mm
Werkzeuge	Aufsteckfräser zweireihig, bestückt mit 10 HM-Wendepplatten SHM.800

Fräskopf ZFR250



Wendepplatte SHM800

