



Gewindeschneidautomat Gamor RHG-M36

Hydraulische Gewindeschneidmaschine GAMOR RHG-M36 für Gewinde M2-M36

Die hydraulische Gewindeschneidmaschine RHG-M36 M2-M36 ist Ideal für den industriellen Einsatz für Kleinserien, Großserien und für die Einbringung von präzisen Gewindegänge bis M36. Dank der Eigenschaften dieses Modells ist dies die ideale Maschine für die Kleinindustrie mit Bedarf an vertikalen Gewindebohrungen mit metrischen Abmessungen von 2 oder 3 mm bis 36 mm. Das Kopfstück der Maschine erlaubt die direkte Anbringung von Standardwerkzeugen bis zu metrischen Größen von 30 mm. Für grössere Größen braucht man einen speziellen Klemmadapter von Gamor. Dieser spezielle Gewindebohrereinsatz passt in die Aufnahme der Maschine und kann für Größen bis zu 36x29mm verwendet werden.



Technische Daten RHG-M36

Drehzahl (U/min)	30 – 890
Armlänge (mm)	750
Gewinde	M2 – M36
Leistung (PS)	5,5
Drehmoment (Nm)	410
Gewicht (kg)	470

Vorteile

- Gelenkarm mit 3 Wellen
- Tisch mit T-Nuten 900 x 630 mm
- Geschwindigkeitsregler
- Digitaler Drehzahlmesser
- Steuerung der Drehrichtung nach rechts und links
- Positionsleuchten
- Hydraulikaggregat
- Hydraulikpumpe
- Manometer für Hydraulikpumpe
- Schlüsselschalter für die Hydraulikdruckeinstellung
- Schnellwechseladapter für Werkzeuge
- Nivelierungsblock „SILEM“

