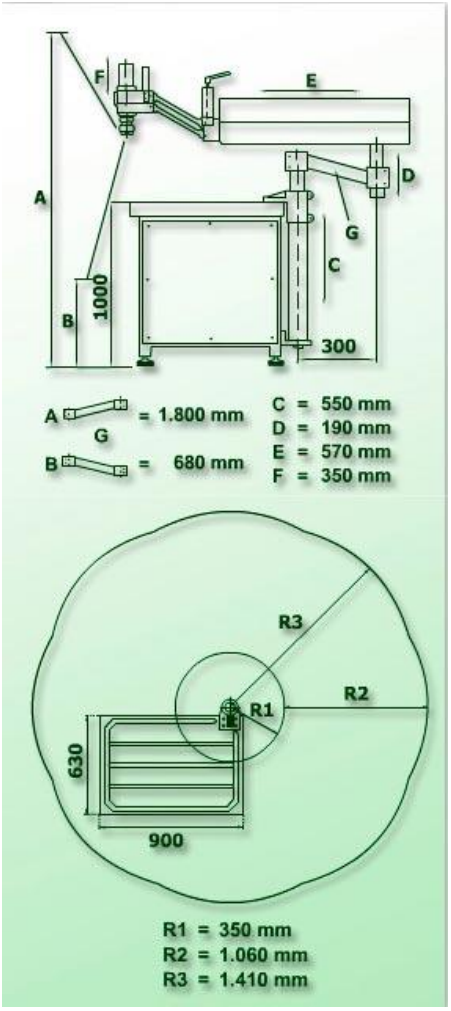
Gewindeschneidautomat Gamor RHG-M30

Hydraulische Gewindeschneidmaschine RHG-M30 für Gewinde M2-M30

Die hydraulische Gewindeschneidmaschine RHG-M30 für M2-M30 ist Ideal für den industriellen Einsatz für Kleinserien und für die Einbringung von präzisen Gewindegänge bis M30.

Technische Daten	RHG-M30
Drehzahl (U/min)	22 – 630
Armlänge (mm)	750
Gewinde	M2 – M30
Leistung (PS)	3,0
Drehmoment (Nm)	490
Gewicht (kg)	430

Vorteile

- Gelenkarm mit 2 Wellen
- Tisch mit T-Nuten 900 x 630 mm
- Geschwindigkeitsregler
- Digitaler Drehzahlmesser
- Steuerung der Drehrichtung nach links und rechts
- Positionsleuchten
- Hydraulikaggregat
- Hydraulikpumpe
- Manometer für Hydraulikpumpe
- Schlüsselschalter für den Hydraulikdruck
- Schnellwechseladapter für Werkzeuge
- Nivelierungsblock „SILEM“
- Schnellwechselaufnahme Ø 31 mm