



Fasenschleifmaschine SGB 60-P

Zum kompletten Anfasen von Blechkanten oder zum Nachschleifen von Brennfasen, auch an konvexen und leicht konkaven Kantenverläufen.

Fasenschleifmaschinen dienen zur Schweißnahtvorbereitung an harten Materialien oder zum Nachschleifen von brenngeschnittenen Fasen mit unerwünschter Aufhärtung, auch an konvexen und leicht konkaven Kantenverläufen. Die neu entwickelte keramische Fächerscheibe garantiert ein effizientes Arbeiten. Der spezielle keramische Belag, aufgebracht auf extra lange Lamellen, sorgt für einen schnellen Abtrag des Materials. Die Plane Geometrie der Fächerscheibe bringt ein sauberes Ergebnis. Der Fasenwinkel ist exakt stufenlos über eine Skala einstellbar. Das Maschinengewicht wird abgefangen und der Werker kann sich auf den Schleifvorgang konzentrieren. Die Handschleif-Fasenschleifmaschinen SGB 50 arbeiten mit Schleifmitteln Ø 125mm, die SGB 60 mit Schleiftellern Ø 178mm.



Vorteile:

- Ergonomisches Anfasen durch Klemmung und Führung am Werkstück
- Nachschleifen von Brennfasen, auch an konvexen und leicht konkaven Kantenverläufen
- Geeignet zur An- und Nacharbeitung von harten Materialien
- mit elektrischem und pneumatischem Antrieb verfügbar



Technische Daten:	SGB 60-P
Fasenbreite	40 mm
Fasenwinkel stufenlos	0° – 60°
Bestückung	Ø178 mm
Leistungsaufnahme	4.000 W
Leerlaufdrehzahl	6.600 U/min.
Versorgung	6 bar / 60 Liter/Sekunde
Gewicht ca.	10