



BANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA LGP

STATIONÄRE KANTENSCHLEIFMASCHINE ZUR ANARBEITUNG VON SCHWEISSFASEN ODER STIRNSEITEN AN ROHRENDEN. FASRAPID LGP

Hochleistungsbandschleiftechnik zur Anarbeitung von Schweißfasen oder Stirnseiten durch die professionellen Maschinen FasRapid LGP. Die FasRapid ist besonders für die Bearbeitung von Stahl, Feinkornstahl oder Edelstahl geeignet. Harte Stähle und Titan-Legierte Stähle können bearbeitet werden. Durch den Einsatz von speziellen, keramisch beschichteten Schleifbändern arbeitet die LGP sehr schnell und effizient. Die nachhaltigen Kosten bleiben in Grenzen, denn Schleifbänder sind preiswerter als z.B. Fräsplatten. Rohre von \varnothing 300mm bis \varnothing 9.000mm können mit diesen GERIMA LGP-Maschinen bearbeitet werden.



Vorteile:

- Präzise, schnelle und qualitativ hochwertige Schweißnahtvorbereitung an Rohren
- Anfasen von Rohren mit Durchmessern 300 – 9.000 mm
- Metallisch blanke Nahtflanken und ausgezeichnete Oberflächengüte
- Hohe Abtragsleistung
- keine Wärmeeinbringung in das Werkstück
- Erhebliches Rationalisierungspotenzial bei deutlich verkürzten Arbeitszeiten

Technische Daten:	LGP 1600
Max. Fasenbreite (mm)	2 – 60
Materialstärke (mm)	2 – 60
Fasenwinkel (°)	0 – 75
Leistung (kW)	11
Bandmaß (mm)	100 x 2220
LGC Version	LGC 1600 Typ I





FASEN-BANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA LCA

Alle Ausführungen auf einen Blick:

Technische Daten	LGP 1200 TypI	LGP 2000 TypII	LGP 9000 TypIII
Rohrdurchmesser (Ø mm)	300 – 1.200	300 – 2.000	1.000 – 9.000
Max. Fasenbreite (mm)	2 – 60	2 – 100	2 – 100
Fasenwinkel (°)	0 – 75	0 – 80	-45 – 90
Leistung (kW)	11	15	15

Typen:

Typ I: Anarbeitung der Fase von oben, manuelle Steuerung des Schleifaggregates

Typ II: Anarbeitung der Fase von oben, automatische Steuerung des Schleifaggregates

Typ III: Anarbeitung der Fase von oben und unten, manuelle und automatische Steuerung des Schleifaggregates

Schleifdetail in Aktion

