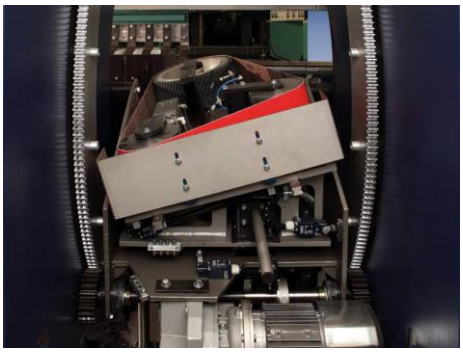
FASEN-BANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA LGE

HOCHLEISTUNGSBANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA FASRAPID LGE

Stationäre Kantenschleifmaschine zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an Blechen mit geraden Kanten für lange Bleche.

Schweißaggregat:



Technische Daten:	LGA 3000
Hub (mm)	1.600
Max. Fasenbreite (mm)	2 – 60
Materialstärke (mm)	2 – 60
Fasenwinkel (°)	0 – 75
Leistung (kW)	11
Schienenlänge bis (mm)	20.000

Vorteile:

- Besonders geeignet für anspruchsvolle und harte Materialien wie Edelstähle oder hochfeste Feinkornstähle
- Fasenwinkel und Reststege präzise steuerbar
- Exzellente Qualität der Schweißverbindungen auch im kritischen Belastungsbereich
- Elektromechanische Spannung der zu bearbeitenden Bleche
- Anarbeitung der Fase in einem oder mehreren Arbeitsgängen
- Stufenlos einstellbarer Fasenwinkel
- Erhebliches Rationalisierungspotenzial durch deutlich verkürzte Arbeitszeiten
- Niedrige, gut kalkulierbare Werkzeugkosten
- Hohe Abtragleistung
- Absaugung fährt mit
- Die Bearbeitungsbreite wird nur von der Schienenlänge auf 20m begrenzt
- Diese Methode empfiehlt sich bei geringen Platzverhältnissen

FASEN-BANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA LGE

Beschreibung:

FasRapid LGE Hochleistungsbandschleiftechnik zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an Blechen mit geraden Kanten durch die professionellen Fasenschleifmaschinen FasRapid.
Diese Fasen-Bandschleifmaschinen bauen auf der LGA-Serie auf. Mit Hilfe eines modularen Schienensystems ist es so möglich, Bleche mit einer Länge von bis zu 20 m zu bearbeiten.

Die GERIMA FasRapid LGE ist besonders für die Bearbeitung von sehr langen Blechen geeignet. Jede Sorte von Stahl, Feinkornstahl oder Edelstahl kann hiermit bearbeitet werden. Auch harte Stähle und Titan-Legierte Stähle sind kein Hindernis. Durch den Einsatz von speziellen, keramisch beschichteten Schleifbändern arbeitet die LGE sehr schnell und effizient. Die nachhaltigen Kosten bleiben in Grenzen, denn Schleifbänder sind preiswerter als z.B. Fräsplatten.
Ob stationär oder mobil, wie hier auf einem Schienensystem, können alle Maschinen auch große und sehr lange Werkstücke bearbeiten, je nach Schienenlänge. Die FasRapid LGE bearbeitet die Blechkante auf der vorgegebenen Länge und verfährt dann zu der unbearbeiteten Seite. Durch den Einsatz verschiedener Schleifaggregate mit verschiedenen Leistungsdaten können Fasengrößen bis 120mm realisiert werden. Oberfasen oder Ober- und Unterfasen sind je nach Typ der FasRapid wählbar. Somit sind Fasenwinkel von 0° – 80° bei Oberfase und -45° bis +80° bei Unterfase und Oberfase möglich.

Typen:

- Manuelle Steuerung bei Typ I
- Fasenwinkel und Reststege präzise steuerbar, ab Typ II mit Touch-Screen
- Vollautomatik möglich mit LGA Typ III

Schiene:

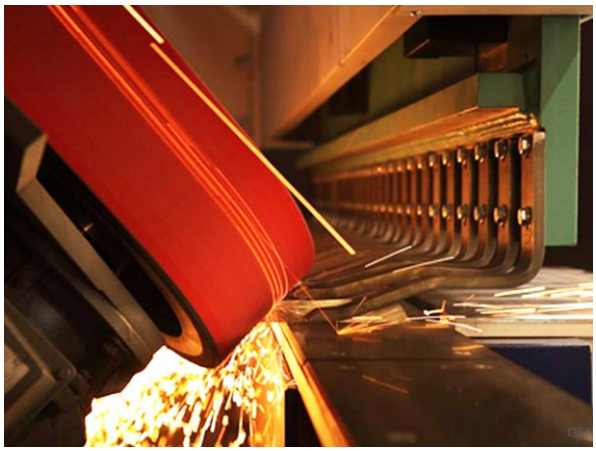
FASEN-BANDSCHLEIFMASCHINE GERIMA LGA

Alle Ausführungen auf einen Blick:

Tech. Daten	LGE 1600 Typ I	LGE 1600 Typ II	LGE 1600 Typ III
Hub (mm)	1.600	1.600	1.600
Max. Fasenbreite (mm)	2 – 60	2 – 100	2 – 100
Materialstärke (mm)	2 – 60	2 – 100	2 – 100
Fasenwinkel (°)	0 – 75	0 – 80	-45 – 90
Leistung (kW)	11	15	15
Schienenlänge bis (mm)	20.000	20.000	20.000

Auflagearm

Spannpratzen-Klemmung

Zuverlässiges Ergebnis

Schleifdetail in Aktion