



CNC ROHRENDENBEARBEITUNG MIT DER GERIMA LPP

Programmierbare Fugenformen an Rohrenden, nahezu alle Formen mit der Rohrendenbearbeitungsmaschine LPP

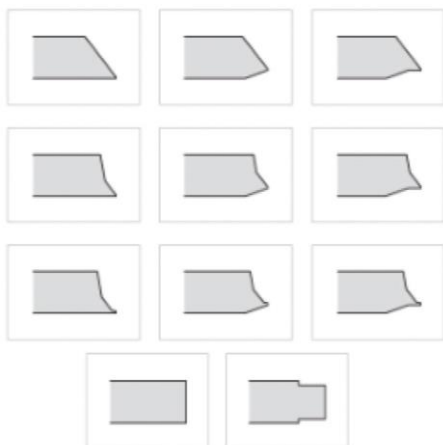
CNC Rohrendenbearbeitung bis 64" Rohraußendurchmesser, frei programmierbar für alle Fugenformen mit den LPP-Rohrendenbearbeitungsmaschinen. Für die präzise, schnelle und qualitativ hochwertige Schweißnahtvorbereitung an Rohren, Rohrbögen und T-Stücken. Die LPP-Serien arbeiten im Schälverfahren und gewährleisten die passgenaue Anarbeitung vielseitiger Fasenformen an Rohren.

Es werden zwei Ausführungen angeboten: die GERIMA LPP 1200-K bis zu einem Außendurchmesser bis ca. Ø 48" und die LPP 1600-K bis zu einem Außendurchmesser bis ca. Ø 64"



Vorteile und Möglichkeiten:

- einfache, exakte und sichere Anarbeitung von Fasen an Rohrenden
- Werkzeug mit hoher Wirtschaftlichkeit
- für alle spanend zu bearbeitenden Materialien geeignet (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kunststoff)
- Konturverfolgung mittels Kopierwerkzeug (optional)
- keine Programmierkenntnisse erforderlich
- 2-Achsen-CNC-Steuerung ermöglicht vielseitige Fasenformen
- kompakte und robuste Bauweise
- allein stehend oder als Teil einer Prozesskette einsetzbar



Technische Daten:	LPP 1200-K	LPP 1600-K
Rohrdurchmesser	10" ~ 48"	16" ~ 64"
Fasenbreite (man.)	max. 15 mm (1.Hub)	max. 15 mm (1.Hub)
Fasenbreite (autom.)	max. 100 mm	max. 120 mm
Spindeldrehzahl	max. 120	max. 80
Zustellung	NC / CNC	NC / CNC
Verfahrweg X-Achse	180 mm	200 mm
Verfahrweg Y-Achse	120 mm	250 mm
Spindelmotor	11 KW	22 KW
Gewicht	11.000 Kg	23.000 Kg