



Abkantbank Schröder-Fasti 204

SEIT JAHRZEHNEN BEKANT UND BEWÄHRT, DIE SCHRÖDER-FASTI ABKANTBANK 204 FÜR BLECHE BIS 1000×2 MM

Der Favorit des Handwerks. In Werkstätten, im Musterbau und bei Reparaturarbeiten ist sie unverzichtbar.

Ob in der Instandhaltung oder zur Produktion. Die 204 wird seit jahrzehnten gebaut und findet immer noch großen Zuspruch. Robust und doch Präzise, auch mit segmentierten Werkzeugen erhältlich.



Vorteile:

- Spitzschiene „SA“ 45° (WZS 1000), ca. 700 N/mm²
- 2 Biegeschiene bestehend aus: 10 mm Flachschiene und 17 mm Verstärkungsschiene
- Biegewangen- und Unterwangenverstellung 60 mm
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Oberwangenhub 220 mm

Optionen:

Werkzeuge ca. 700 N/mm²

- Spitzschiene „SB“ 20° R = 0,5
- Rundschiene „RA“ 1,5 mm
- Rundschiene „RA“ 3,0 mm
- Rundschiene „RA“ 7,0 mm
- Werkzeugaufnahme mit mechanischer Klemmung für Geißfußsegmente „KA“, Rastermaß 5 mm ab 25 mm
- H = 60 mm, 45°, Freiraum 11 mm, Fußbreite 41 mm
- H = 120 mm, 45°, Freiraum 11 mm, Fußbreite 41 mm

Anschlagsystem:

- HAH 21 – manueller Hinteranschlag, kombinierter Federfinger- und Hinteranschlag mit Skala, Ritzel und Zahnstange, Verstellbereich 0 – 600 mm
- Pneumatische Biegehilfe



Tech. Daten	Leistung	Nutzlänge	Hub Oberwange	Unter- und Biegewangenverstellung
204 10/2	2,00 mm	1020 mm	220 mm	60 mm

