

Die **MMB 400 B** ist ausgestattet mit einem **neuen Zustellsystem**, einer **verbesserten Linearführung** und der **Optimierung des Fräsersitzes** und ermöglicht somit bei gleicher Leistung eine **größere Fasenbreite** und damit **höhere Wirtschaftlichkeit** als das bewährte Vorgängermodell MMB 400.



Anwendungen / Vorteile

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Edelstahl und Feinkornstahl
- Zum Bearbeiten von kleinen und mittelgroßen Werkstücken
- Sehr hohe Fasenqualität und hohe Abtragsleistung
- Besonders geeignet in Produktion und Serienfertigung sowie für optische Fasen
- Mit Minimalmengenschmiersystem
- Automatischer, regelbarer Vorschub durch Kontaktrad
- Präzise Werkstückführung

Technische Daten

Fasenbreite	1-20 mm
Fasenwinkel	25-55°/30-60°/35-65°
max. Werkstückdicke	100 mm
Leerlaufdrehzahl	1.800-6.000 1/min
Leistungsaufnahme	5.5 kW
Nennspannung	3x380-480 VAC / 32 A