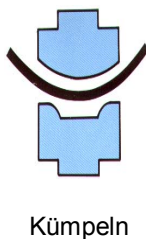
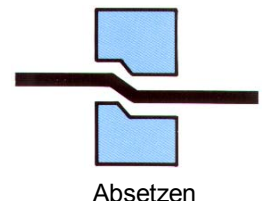
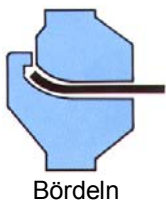
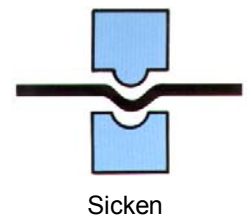
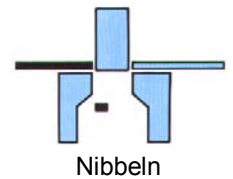
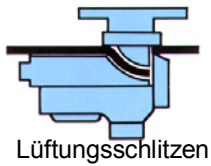


PULLMAX Universalmaschine

Die Spenglerwerkstatt in einer Maschine



Die Universalmaschine hat einen vollgekapselten Kniegelenkmechanismus mit Ölbadschmierung

	P 201		P 201	
Schneiden, Start ab Rand, Randabstand bis 20mm	mm	7,0	Gesamtlänge	mm 1965
Schneiden, Start ab Rand, Randabstand über 20mm	mm	6,0	Gesamtbreite	mm 800
Schneiden, Start innen im Blech ohne vorherige Lochung	mm	5,0	Gesamthöhe	mm 1705
Nibbeln	mm	5,0	Gewicht, ohne Zubehör	kg 1040
Rundlingschnitt mit Mittellage in Öffnung, Minstdurchmesser	mm	135	Hübe / min.	400 - 4000
Rundlingschnitt mit Mittellage in Öffnung, Minstdurchmesser bei Mittelverlängerung	mm	135	Hub	mm 1,7 - 7
Maultiefe	mm	1070	Motor, Leistungsaufnahme	kW 1,5
Maulhöhe	mm	270		

- Verstärktes Gelenkssystem für höhere Verwindungssteifigkeit
- Hubeinstellung in sieben Schritten zwischen 1,7 und 7 mm
- Hubfrequenzregelbereich 400 – 4000
- Unterer Werkzeughalter in Blockausführung und für schnellen und einfachen Werkzeugwechsel
- Elektrische Ausrüstung mit Motorschutzschalter und Transformator für 110 V Steuerspannung
- Manuelle Werkzeugzustellung

Obige Werte basieren auf einer Blechqualität mit einer Bruchfestigkeit von 390 N/mm²

Ihr Partner zu Fragen der Blechbearbeitung