

# HSM

Blechbearbeitungsmaschinen

[www.blechpartner.de](http://www.blechpartner.de)

Tel.: +49 2245 2703  
info@blechpartner.de

# SCHRÖDER GROUP



HYDRAULISCHE TAFELSCHEREN

## PowerShear Professional/Universal/Basic

# Hydraulische Tafelschere PowerShear Professional

Die hydraulische Tafelschere PowerShear Professional ist die industrielle Lösung, um bei hoher Geschwindigkeit große Mengen an Blechen zuzuschneiden. Die robuste und zugleich präzise Maschine ist ideal für den Dauereinsatz in Werkstätten, Mittelstand und Industrie.

Option: Verschiebbarer Winkelanschlag auf Führungsschiene montiert



Die PowerShear Professional mit energieeffizientem Antrieb garantiert präzise, gratarme Schnitte und torsionsarmes Schneiden.



Blechochhaltevorrichtung pneumatisch gesteuert

In den extrem steifen Maschinenkörper der neuen Tafelschere floss die Erfahrung aus Jahrzehnten des industriellen Schneidens ein. Konstruiert wurde er nach dem Stand der Technik mit Finite-Elemente-Methode und Computersimulationen.

Dank energieeffizientem Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe wird die Maschine mit den schwierigsten Schneidaufgaben und Materialien fertig. Neben dem Einzelschnittbetrieb ist auch die Serienfertigung unter Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Positionieranschlags möglich.

Die Steuerung zur Programmierung der Schnittprogramme wird über ein Touchdisplay am schwenkbaren Panel bedient.

Rückansicht:  
Motorischer Hinteranschlag und Blechochhaltevorrichtung sowie Rückraumabsicherung



Verschiebbare Tischverlängerung  
auf Führungsschiene montiert



Blechrutsche nach vorne

Standardausstattung: PowerShear Professional
8" Touchscreen-Steuerung am schwenkbaren Panel incl. CF-Speicherkarte
Energieeffizienter Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe
Automatische Berechnung der motorischen Schnittpaltverstellung (gesteuert über zwei Motoren), incl. Scherwinkelverstellung
Frequenzgeregelter motorischer Hinteranschlag 10 - 1000 mm
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
Schrott- und Kleinteilweiche incl. Blechrutsche nach vorne für Abschnitte bis max. 200 mm
Blechrückführung „Return to Sender“
Blechdurchführung (abklappbare Anschlagsschiene) zum Schneiden von Blechen mit einer Anschlagtiefe > 1000 mm
LED-Schnittkantenbeleuchtung
Programmierbare Start- und Endposition des Messerbalkens
1x Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. mechanischem Klappanschlag und Kugelrollen
2x Auflagekonsolen 1000 mm mit T-Nut und Skala und Kugelrollen (ab 4000 mm: 3x Auflagekonsolen)
Tischaufbau geschlossene Ausführung bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen incl. Kugelrollen
Sicherheitseinrichtung gemäß EU-Maschinenrichtlinie

Sonderausstattung: PowerShear Professional
<b>Paket 1:</b> Verschiebbarer Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. mechanischem Klappanschlag auf Linearführung und 2 verschiebbare Konsolen auf Führungsschiene mit Kugelrollen ausgestattet (für variable Schnittpositionen)
<b>Paket 2:</b> Verschiebbarer Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. elektronischem Längensystem, Feineinstellung, seitlichem Klappanschlag auf Linearführung und Kugelrollen und 2 verschiebbare Konsolen auf Führungsschiene mit Kugelrollen ausgestattet

Technische Daten	3000 x 6,0	4000 x 6,0
Nutzlänge [mm]	3 040	4 040
Blechdicke 400 N/mm <sup>2</sup>	6,0	6,0
Blechdicke 700 N/mm <sup>2</sup>	4,0	4,0
Scherwinkelverstellung [°]	0,5 - 1,8	0,5 - 1,8
Maschinentiefe [mm]	3090	3090
Maschinenlänge [mm]	4000	5000
Maschinenhöhe [mm]	1969	1969
Gewicht [kg]	6500	8400
Hubzahl [pro.min.]	24-61	20-56
Antriebsleistung [kW]	12,0	12,0

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.

# Hydraulische Tafelschere PowerShear Universal

Die hydraulische Tafelschere PowerShear Universal ist die vielseitige Lösung für die Blechbearbeitung in Schlosserei- und Instandsetzungsbetrieben.



Die PowerShear Universal sorgt dank ihrer hohen Schnittgeschwindigkeit für effizienteres und zeitsparendes Arbeiten.

Ihr Name ist Programm: Diese hydraulische Tafelschere für den anspruchsvollen Handwerksbetrieb ist universell einsetzbar. Um diese vielseitige Lösung für alle Anwendungsbereiche bis 6 mm Stahlblech zu schaffen, schöpfte die Schröder-Fasti Technologie GmbH aus seiner jahrzehntelangen Erfahrung im industriellen Schneiden.

Die PowerShear Universal bietet das Optimum an Präzision, Langlebigkeit und Stabilität. Dafür haben wir einen extrem steifen Maschinenkörper nach dem neuesten Stand der Technik mit der Finite-Elemente-Methode und Computersimulationen konstruiert.

Option: Verschiebbarer Winkelanschlag auf Führungsschiene montiert



Option: Steuerung CGS 80 am schwenkbaren Panel

Die wegweisende elektronische Steuerung ist standardmäßig im Seitenschild verbaut. Schneideprogramme können hier schnell und ohne Computerkenntnisse programmiert werden. Optional kann die Steuerung auch am schwenkbaren Panel montiert werden, um eine flexiblere Handhabung zu ermöglichen.

Die PowerShear Universal ist die hydraulische Tafelschere, die Ihren Betrieb noch effizienter macht.

Blechhochhaltevorrichtung  
pneumatisch gesteuert



Verschiebbare Tischverlängerung  
auf Führungsschiene montiert

Standardausstattung PowerShear Universal
8" Touchscreen-Steuerung im Seitenschild verbaut (Speichermöglichkeit auf CF-Card)
Programmierung von Schnittfolgen
Energieeffizienter Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe
Automatische Berechnung der motorischen Schnittspaltverstellung (gesteuert über zwei Motoren), incl. Scherwinkelverstellung
Frequenzgeregelter motorischer Hinteranschlag 10 - 1000 mm
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
LED-Schnittkantenbeleuchtung
Programmierbare Start- und Endposition des Messerbalkens
1x Winkelanschlag 1000 mm links montiert
2x Auflagekonsolen 1000 mm mit T-Nut und Skala (ab 4000 mm: 3x Auflagekonsolen)
Tischaufbau mit Griffmulden bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen
Sicherheitseinrichtung gemäß EU-Maschinenrichtlinie

Sonderausstattung PowerShear Universal
Steuerung am schwenkbaren Panel
Blechdurchführung (abklappbare Anschlagsschiene), zum Schneiden von Blechen mit einer Anschlagtiefe >1000 mm
Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. mechanischen Klappanschlag
Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. mechanischen Klappanschlag verschiebbar (nur in Verbindung mit Tischverlängerungen)
2x Auflagekonsolen 1000 mm incl. Kugelrollen verschiebbar auf Führungsschiene
Kugelrollen für Edelstahl-Tischauflagen
Tischaufbau geschlossene Ausführung bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen
Tischaufbau in geschlossener Ausführung incl. Kugelrollen

Technische Daten	3000 × 6,0	4000 × 6,0
Nutzlänge [mm]	3 040	4 040
Blechdicke 400 N/mm <sup>2</sup>	6,0	6,0
Blechdicke 700 N/mm <sup>2</sup>	4,0	4,0
Scherwinkelverstellung [°]	0,5 - 1,8	0,5 - 1,8
Maschinentiefe [mm]	3090	3090
Maschinenlänge [mm]	4000	5000
Maschinenhöhe [mm]	1850	1850
Gewicht [kg]	6000	7900
Hubzahl [pro.min.]	24-61	20-56
Antriebsleistung [kW]	12,0	12,0

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.



# Hydraulische Tafelschere PowerShear Basic

Die hydraulische Tafelschere PowerShear Basic ist die vereinfachte Lösung für die Blechbearbeitung in Handwerksbetrieben.



Die PowerShear Basic bietet mit ihrer Basisausstattung eine sehr gute Grundlage für die Blechbearbeitung.

Die PowerShear Basic ist die vereinfachte Version der PowerShear Professional und Universal.

Die PowerShear Basic ist eine hydraulische Tafelschere, die schon in der Standardausstattung sehr vielseitig einsetzbar ist. Dank energieeffizientem Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe wird auch diese Maschine mit den schwierigsten Schneidaufgaben und Materialien fertig.

Option: Winkelanschlag 1000 mm links montiert  
incl. mechanischem Klappanschlag

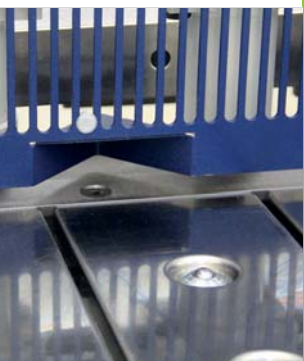


Option: Steuerung CGS 80 am schwenkbaren Panel

Für die Maschine ist optional eine automatische Scherwinkeleinstellung erhältlich, sodass Sie die Maschine nicht nur exakt sondern auch schneller programmieren können. Die reichhaltige Standardausstattung der PowerShear Basic wird ergänzt durch intelligente Optionen zur Erweiterung.

Der Winkelanschlag 1000 mm gibt Halt und sorgt für die optimale Positionierung des Blechs. Dieser kann optional auch mit einem mechanischem Klappanschlag erworben werden, sodass Sie noch effizienter arbeiten können.

Auswechselbare  
Edelstahlauflegebleche



Fingerschutz mit Griffmulde

Standardausstattung PowerShear Basic
8" Touchscreen-Steuerung im Seitenschild verbaut (Speichermöglichkeit auf CF-Card)
Programmierung von Schnittfolgen
Energieeffizienter Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe
Automatische Berechnung der motorischen Schnittspaltverstellung (gesteuert über zwei Motoren)
Frequenz geregelter motorischer Hinteranschlag 10 - 1000 mm
LED-Schnittkantenbeleuchtung
1x Winkelanschlag 1000 mm links montiert
2x Auflagekonsolen 1000 mm mit T-Nut und Skala (ab 4000 mm: 3x Auflagekonsolen)
Tischaufbau mit Griffmulden bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen
Blechabführung nach „hinten“ über Blechrutsche
Sicherheitseinrichtung gemäß EU-Maschinenrichtlinie

Sonderausstattung PowerShear Basic
Steuerung am schwenkbaren Panel
Winkelanschlag 1000 mm links montiert incl. mechanischen Klappanschlag
Automatische Scherwinkleinstellung von 0,5°-1,8° (Hubzahl 24-61 1/min)
Kugelrollen für Edelstahl-Tischauflagen
Tischaufbau geschlossene Ausführung bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen

Technische Daten	3000 × 6,0	4000 × 6,0
Nutzlänge [mm]	3 040	4 040
Blechdicke 400 N/mm <sup>2</sup>	6,0	6,0
Blechdicke 700 N/mm <sup>2</sup>	4,0	4,0
Scherwinkelverstellung [°]	1,8	1,8
Maschinentiefe [mm]	3090	3090
Maschinenlänge [mm]	4000	5000
Maschinenhöhe [mm]	1850	1850
Gewicht [kg]	5600	7400
Hubzahl [pro.min.]	24	20
Antriebsleistung [kW]	12,0	12,0

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.



## Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien  
und können jederzeit geändert werden.  
HSM 171128DE

**SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH**  
Elbringhausen 1 | 42929 Wermelskirchen | Deutschland  
T +49 2196 96-0 | F +49 2196 96-90  
E [verkauf@schroedergroup.eu](mailto:verkauf@schroedergroup.eu) | [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)

**HSM**  
Blechbearbeitungsmaschinen  
[www.blechpartner.de](http://www.blechpartner.de)

Tel.: +49 2245 2703  
[info@blechpartner.de](mailto:info@blechpartner.de)

**FASTI**  
**SCHRÖDER**