

Kantenfräsmaschinen zur Schweißnahtvorbereitung

MMB

Stationäre Kantenfräsmaschine zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an geraden Kanten von Rohren, Blechen und Segmenten

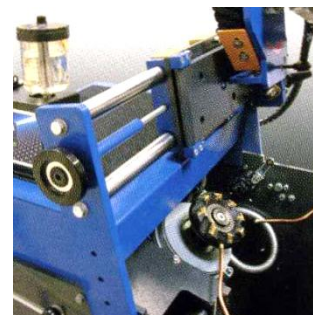
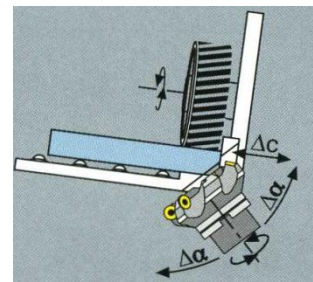
- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl und Edelstahl
- Zur Bearbeitung von sehr kleinen, kleinen und mittelgroßen (manuell händelbaren) Teilen
- Fasenbreite bis 20 mm
- Für Fasenwinkel von 30° - 60°
- Sehr hohe Fasenqualität

Besonderer Einsatzbereich: Serienfertigungsteile, optische Fasen, sehr kleine Teile, lange schmale Teile.

- Plattenanfasen
- Rohranfasen
- Segmentanfasen

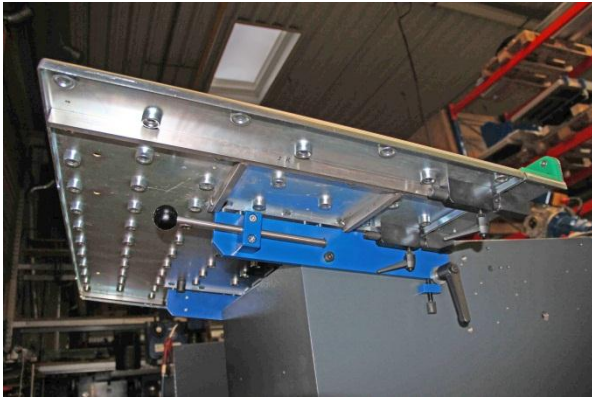


	Technische Daten	MMB 400	MMB 600
c	Fasenbreite (mm)	1 - 16	2 - 20
	Fasenwinkel (°)	30 - 60	15 - 55
n	Spindeldrehzahl (1/min)	2.000 - 6.000	2.000 - 6.000
	Fräskopf (Ø mm)	100	100
BE	Bestückung	8	10
P	Leistung (kW)	5,5	7,5
	Netzspannung (V/Hz)	400/50	400/50
	Vorschubsystem	automatisch.	automatisch.
V	Vorschub (m/min)	0,2 - 3	0,2 - 3
	Abmessung LxBxH ca. (mm)	900x1.500x1.800	1.200x1.500x1.800
G	Gewicht ca. (kg)	500	980

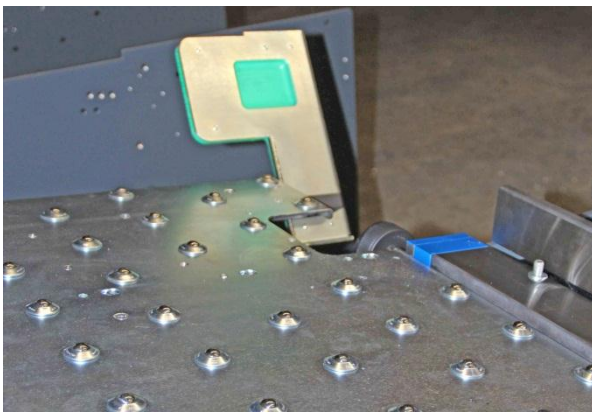
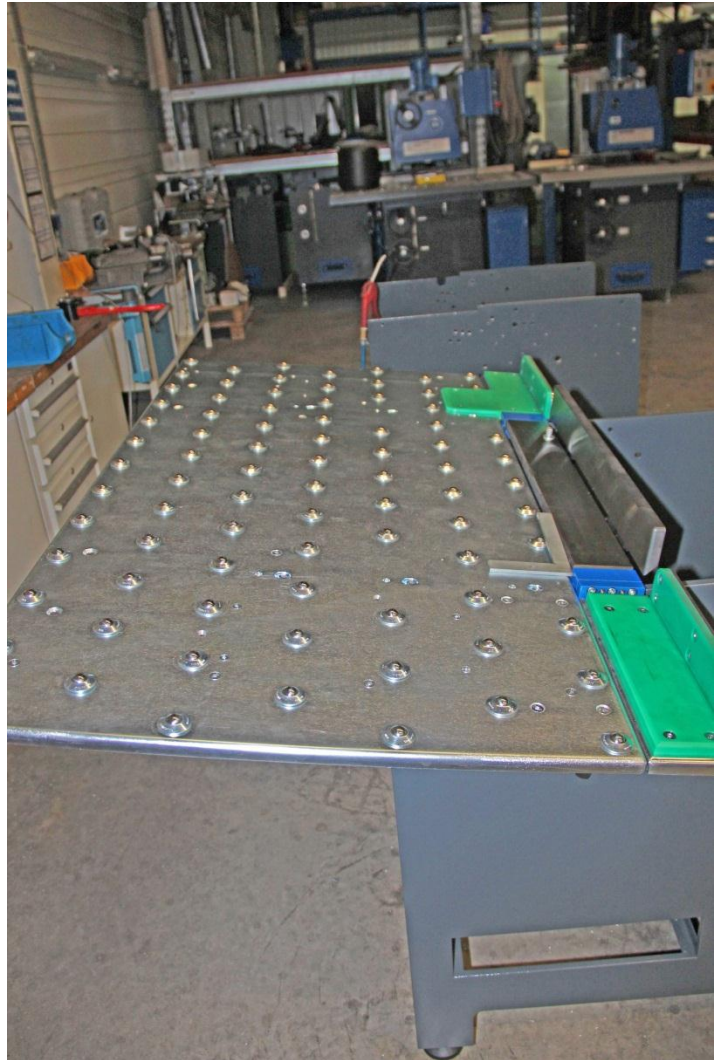


Ihr Partner zu Fragen der Blechbearbeitung

Tischverlängerung für MMB 400



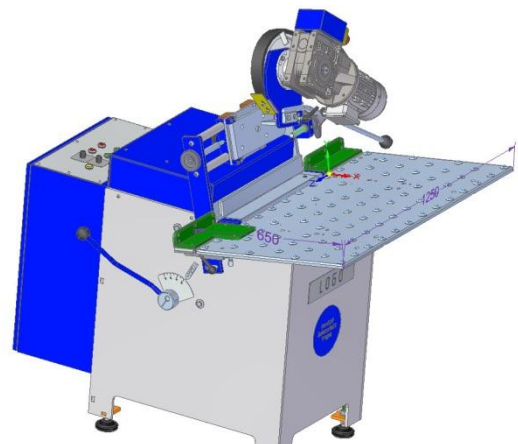
Tischansicht von unten. Die Kippfunktion ist nicht beeinträchtigt.



Klappe zur Spaltverstellung

Tischgrößen bis 1600 x 650 mm

für lange Werkstücke



Ihr Partner zu Fragen der Blechbearbeitung